# TWIN Logos/Works

I Istruzioni d‘uso
GB Operating Instructions
F Notice d’utilisation
D Bedienungsanleitung
NL Bruksanvisning
DK Betjeningsvejledning
E Instrucciones para el manejo
P Instruções de utilização

| Typ | |
|---|---|
| Seriennummer | Datum |

**IT LEGGERE IL LIBRETTO DI ISTRUZIONI**
Prima di posizionare, mettere in funzione o intervenire sul compressore, leggere attentamente il libretto istruzioni.

**UK READ THE INSTRUCTION HANDBOOK**
Before positioning, operating or adjusting the compressor, read the instruction handbook carefully.

**FR LIRE LA NOTICE D'INSTRUCTIONS**
Avant de positionner, mettre en service ou intervenir sur le compresseur, lire attentivement la notice d'instructions.

**DE GEBRAUCHSANLEITUNG LESEN**
Lesen Sie die Gebrauchsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie den Kompressor aufstellen, in Betrieb nehmen oder Eingriffe daran vornehmen.

**NL LEES HET INSTRUCTIEBOEKJE**
Lees het instructieboekje aandachtig alvorens de compressor te plaatsen, inwerking te stellen of er werkzaamheden aan te verrichten

**DK LÆS BRUGERVEJLEDNINGEN**
Læs brugervejledningen grundigt før kompressoren tages i brug, eller der udføres indgreb på den.

**ES LEER EL MANUAL DE INSTRUCCIONES**
Antes de colocar, poner en función o intervenir en el compresor, leer atentamente el manual de instrucciones.

**PT LER O MANUAL DE INSTRUÇÕES**
Antes de colocar, pôr a funcionar ou intervir no compressor, ler atentamente este manual de instruções.

**IT RISCHIO DI SCOSSA ELETTRICA**
Attenzione: prima di effettuare ogni intervento sul compressore è obbligatorio disattivare l'alimentazione elettrica sulla macchina stessa.

**UK RISK OF ELECTRIC SHOCK**
Caution: before doing any work on the compressor it must be disconnected from the power supply.

**FR RISQUE D'ELECTROCUTION**
Attention : avant d'effectuer toute intervention sur le compresseur, il est obligatoire de désactiver l'alimentation électrique de la machine.

**DE GEFÄHRLICHE ELEKTRISCHE SPANNUNG**
Vorsicht! Schalten Sie vor jedem Eingriff am Kompressor die Stromzufuhr aus.

**NL GEVAAR VOOR EEN ELEKTRISCHE SCHOK**
Let op: schakel de stroomtoevoer op de machine beslist uit alvorens werkzaamheden op de compressor uit te voeren.

**DK FARE FOR ELEKTRISK STØD**
Advarsel: det er påbudt at afbryde strømforsyningen til kompressoren, før der udføres nogen form for indgreb på den.

**ES RIESGO DE CHOQUE ELÉCTRICO**
Atención: antes de efectuar cualquier tipo de intervención en el compresor, es obligatorio desconectar la alimentación eléctrica de la máquina.

**PT PERIGO DE CHOQUE ELÉCTRICO**
Atenção: antes de efectuar qualquer intervenção no compressor é obrigatório desligar a alimentação eléctrica da máquina.

**IT RISCHIO DI TEMPERATURE ELEVATE**
Attenzione: nel compressore ci sono alcune parti che potrebbero raggiungere temperature elevate**.**

**UK RISK OF HIGH TEMPERATURES**
Caution: the compressor contains some parts which might reach high temperatures.

**FR RISQUE DE TEMPERATURES ELEVEES**
Attention : certaines parties du compresseur peuvent atteindre des températures élevées.

**DE GEFÄHRDUNG DURCH HEISSE OBERFLÄCHEN**
Vorsicht! Im Kompressor befinden sich einige Teile, die sich stark erhitzen können.

**NL GEVAAR VOOR HOGE TEMPERATUREN**
Let op: in de compressor kunnen enkele onderdelen hoge temperaturen bereiken.

**DK RISIKO FOR HØJE TEMPERATURER**
Advarsel: der er dele i kompressoren, der kan opnå meget høje temperaturer.

**ES RIESGO DE TEMPERATURAS ELEVADAS**
Atención: algunas partes del compresor pueden alcanzar temperaturas elevadas.

**PT PERIGO DE TEMPERATURAS ELEVADAS**
Atenção: no compressor há algumas partes que poderão alcançar temperaturas elevadas.

**IT RISCHIO DI PARTENZA ACCIDENTALE**
Attenzione: il compressore potrebbe ripartire in caso di black-out e successivo ripristino di tensione.

**UK RISK OF ACCIDENTAL START-UP**
Attention, the compressor could start automatically after a power-cut if not switched off.

**FR RISQUE DE DEMARRAGE ACCIDENTEL**
Attention : après une coupure de courant, au retour de l'alimentation, le compresseur risque de redémarrer.

**DE GEFÄHRDUNG DURCH PLÖTZLICHEN START**
Vorsicht! Der Kompressor kann nach einen Stromausfall plötzlich neustarten.

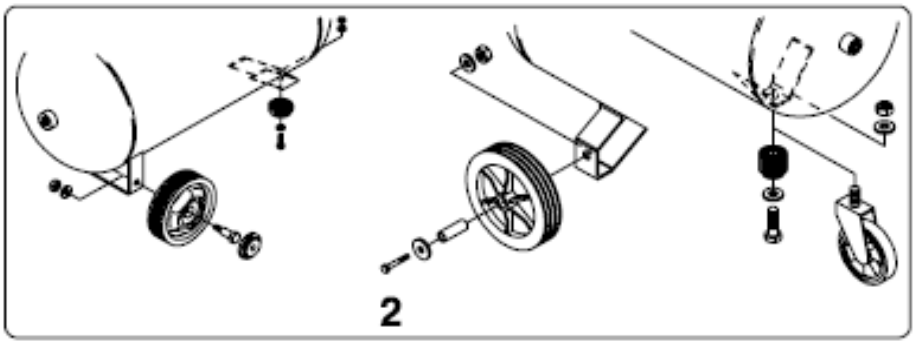
**NL GEVAAR VOOR ONVOORZIEN OPSTARTEN**
Let op: de compressor kan bij stroomuitval en daarop volgend herstel van de voedingsspanning opnieuw starten.

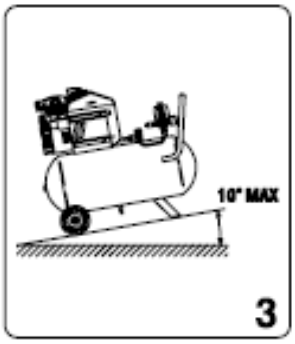
**DK RISIKO FOR UTILSIGTET IGANGSÆTNING**
Advarsel: kompressoren kan starte igen i tilfælde af black-out ved efterfølgende genetablering af strømforsyningen.

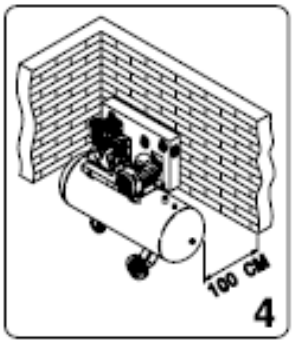
**ES RIESGO DE ARRANQUE ACCIDENTAL**
Atención: el compresor puede volver a arrancar tras un corte de energía eléctrica y sucesivo restablecimiento de tensión.

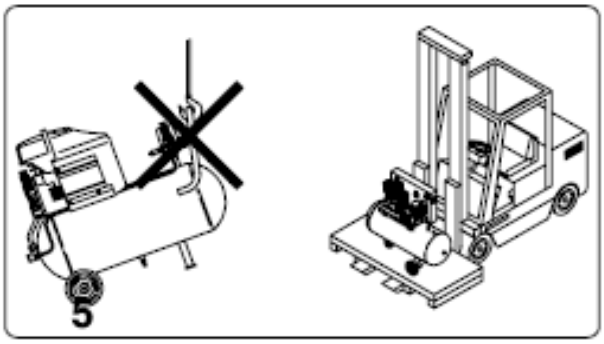
**PT PERIGO DE ARRANQUE ACIDENTAL**
Atenção: o compressor poderá começar a funcionar após uma falta de corrente quando essa voltar.

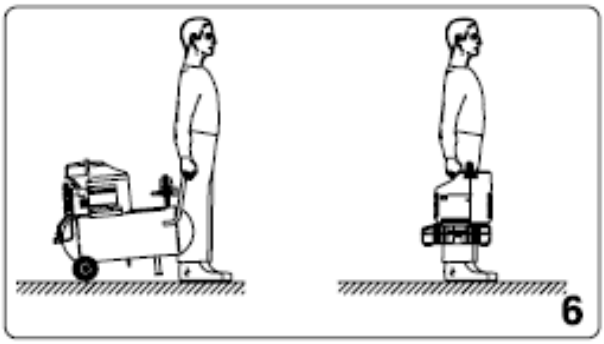
1


2

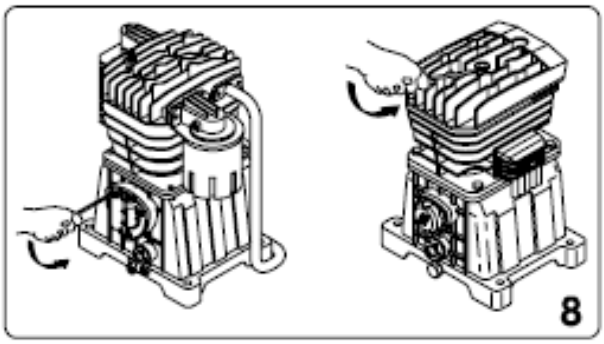

10° MAX
3


100 CM
4


5

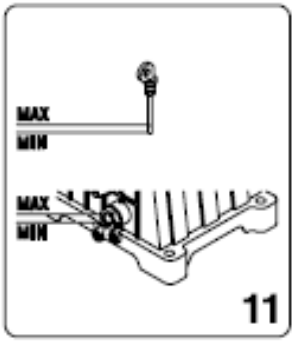

6

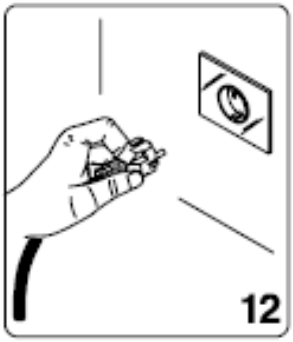
7

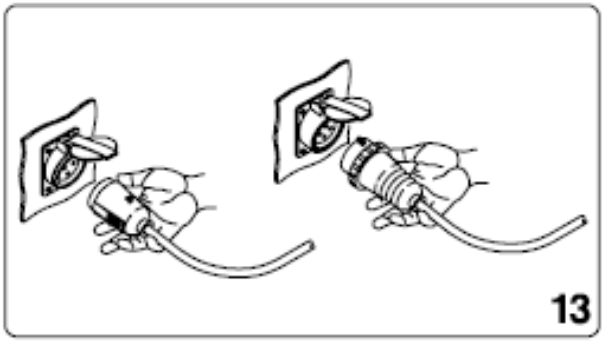

8

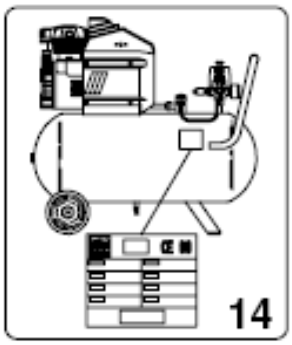
MAX
MIN
9

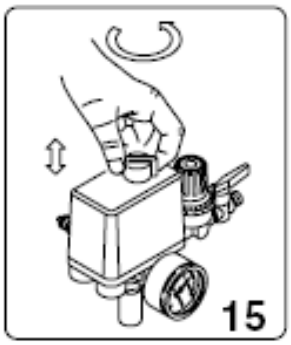
10

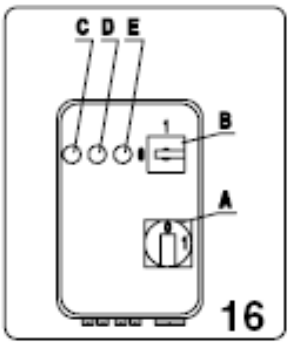

MAX
MIN
MAX
MIN
11


12

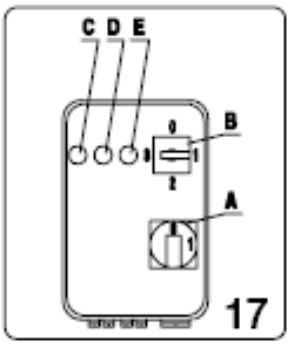

13


14

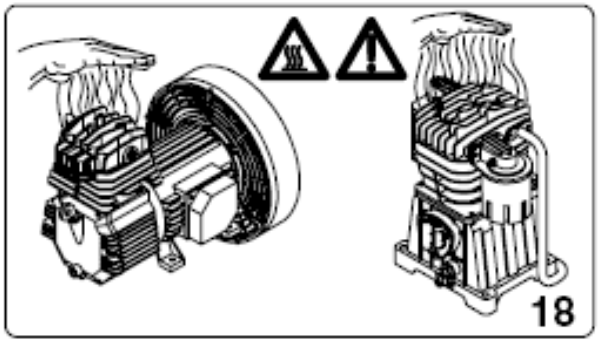

15

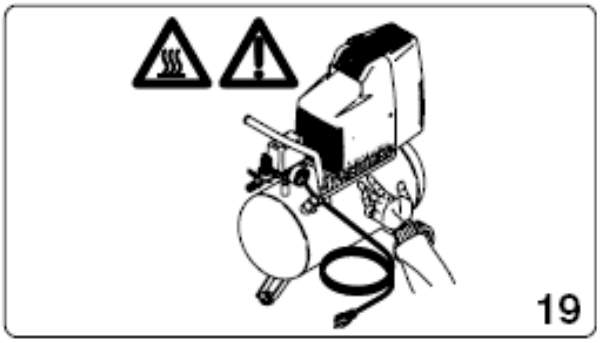


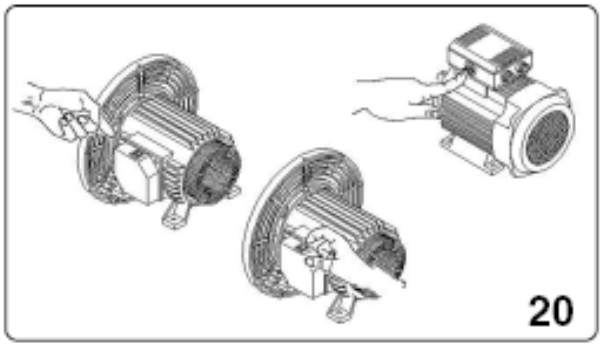
16



17

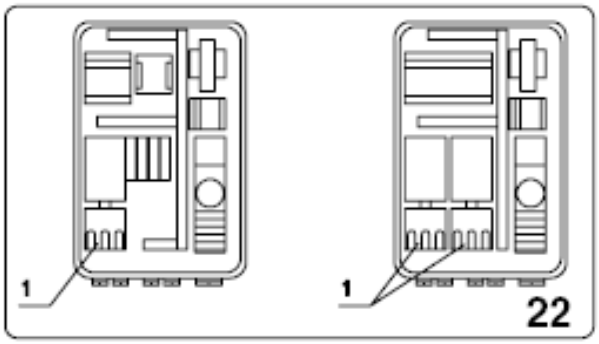

18


19

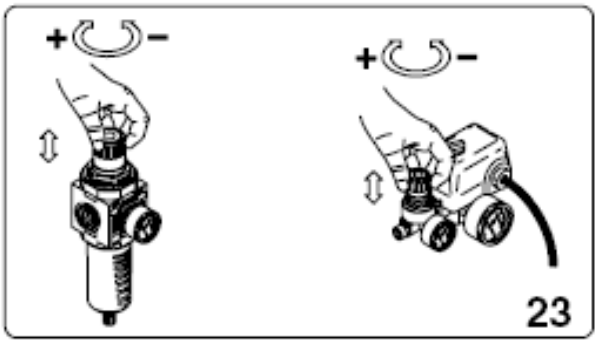

20

21

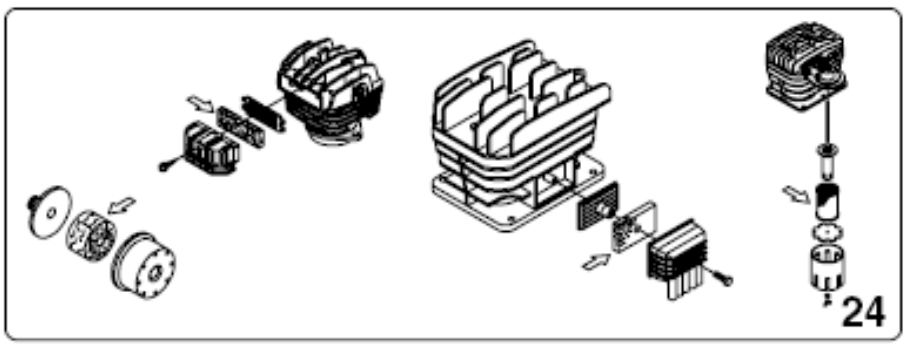
21A

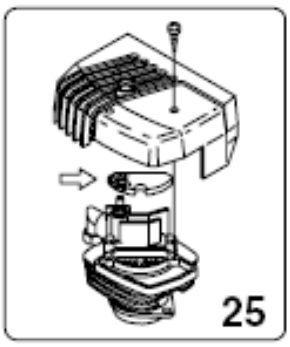


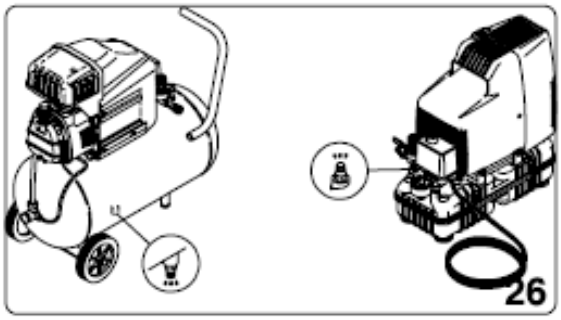
22

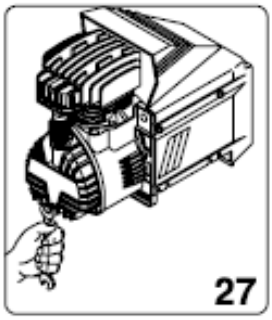


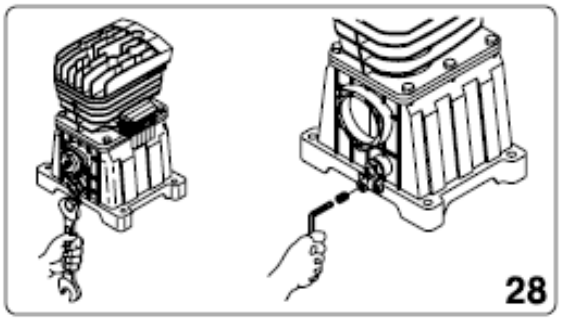
23


24

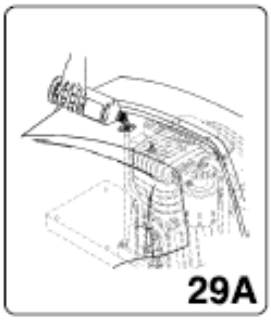

25

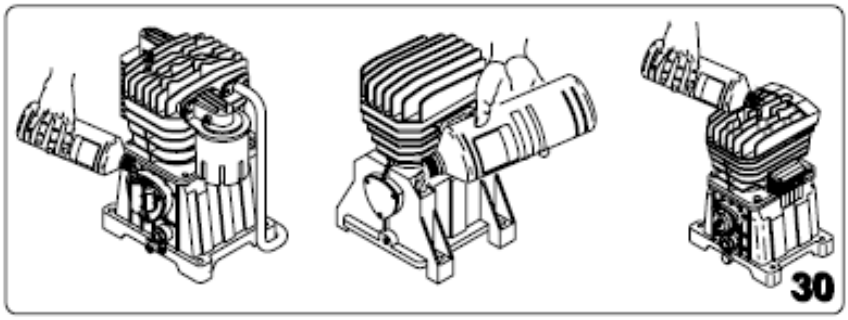

26

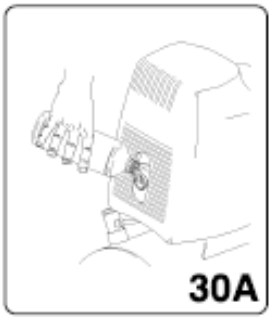

27

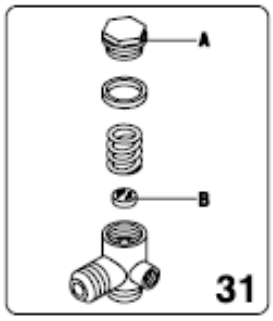

28

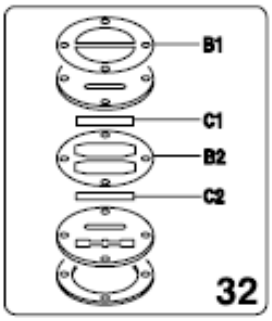
29

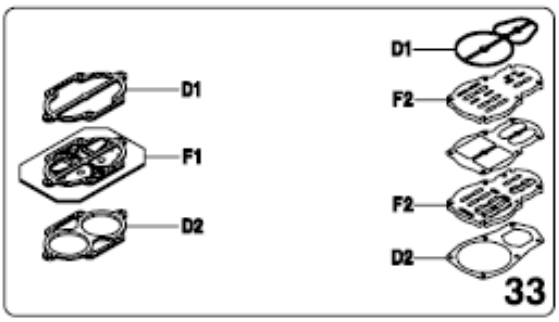

29A

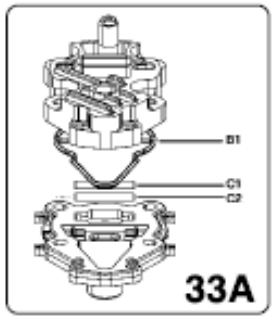

30

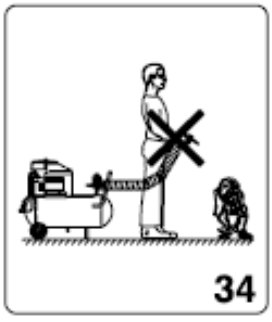

30A


A
B
31

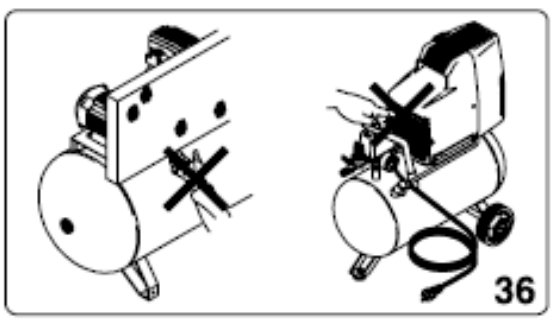

B1
C1
B2
C2
32


D1
F1
D2
D1
F2
F2
D2
33

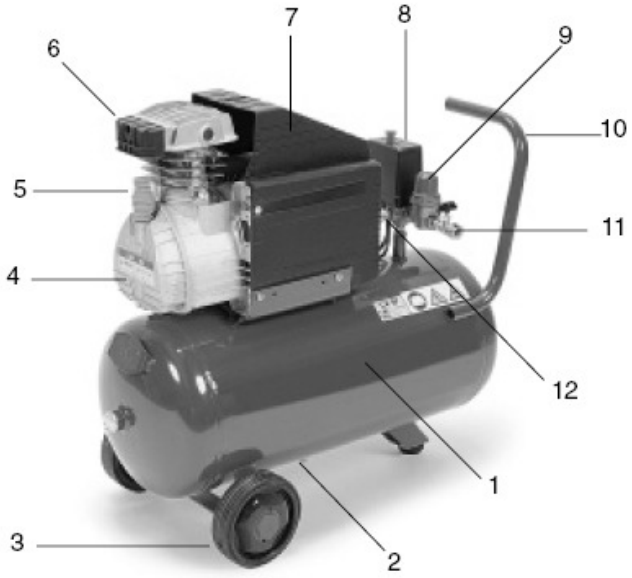

33A


34

35

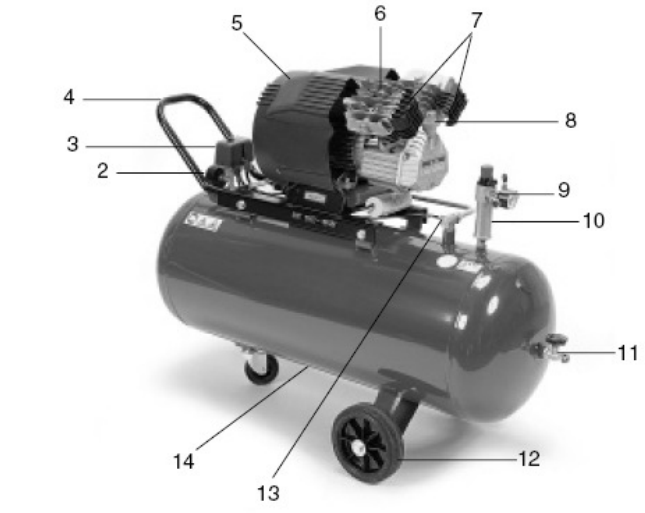

36

37



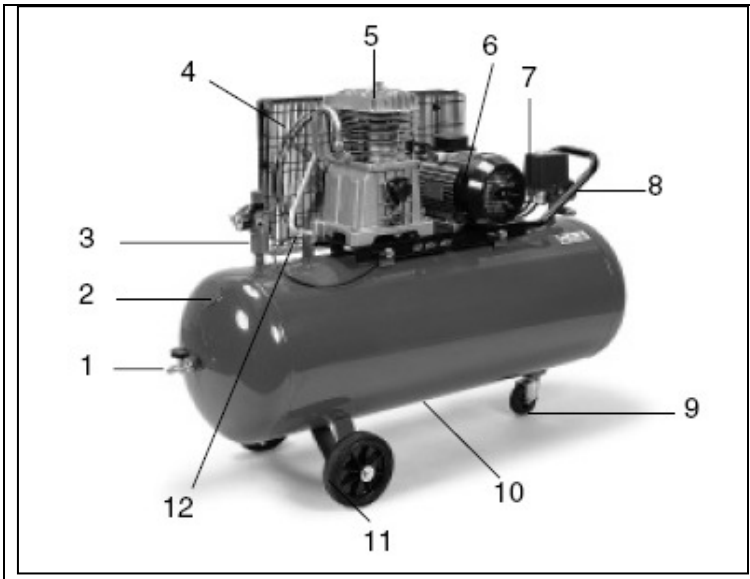

| MAX | MAX | OUTPUT | €/1' | |
|---|---|---|---|---|
| **bar** | **bar** | **Hp/kW** | **Min-1** | **dB(A)** |
| 8,5 | 8 | 0.65/0.5 | 1450 | 73 |
| 8,5 | 8 | 0.65/0.5 | 2850 | 75 |
| 8,5 | 8 | 0.75/0.65 | 1700/1450 | 73 |
| 8,5 | 8 | 1.5/1.1 | 3400/2850 | 75 |
| 8,5 | 8 | 2/1.5 | 3450/2850 | 79 |
| 8,5 | 8 | 2.5/1.8 | 2800 | 82 |

1. SERBATOIO / TANK / RESERVOIR / KESSEL / TANK / BEHOLDER / DEPÓSITO / DEPÓSITO / SÄILIÖ / TANK
2. MANOMETRO / PRESSURE GAUCE / MANOMETRE / MANOMETER / MANOMETER /TRYKMÅLER / MANÓMETRO / MANÓMETRO / MANOMETRI / MANOMETER
3. PRESSOSTATO / PRESSURE SWITCH / PRESSOSTAT / DRUCKWÄCHTER / DRUKREGELAAR / PRESSOSTAT / PRESOSTATO / BARÓSTATO / PAINEMITTARI / TYCKMÄTARE
4. MANICO / HANDLE / POIGNEE / SCHLAUCH / HANDVAT / HANK / MANIJA / ASA / KAHVA / HANDTAG
5. CARENATURA DI PROTEZIONE / GUARD / CARENAGE DE PROTECTION / SCHUTZVERKLEIDUNG / BESCHERMINGSSTROOMLIJNKAP / STRØMLINIEBEKLÆDNING / CARENADURA DE PROTECCIÓN / COBERTURA DE PROTECÇÃO / SUOJUS / SKYDDSBEKLÄDNAD
6. GRUPPO COMPRESSORE / COMPRESSOR UNIT / GROUPE COMPRESSEUR / KOMPRESSORAGGREGAT / COMPRESSOR GROEP / KOMPRESSORENHED / GRUPO COMPRESOR / GRUPO COMPRESSOR / KOMPRESSORIYKSIKKÖ / KOMPRESSORGRUPP
7. FILTRI ARIA / AIR FILTER / FILTRE A AIR / LUFTFILTER / LUCHTFILTER / LUFTFILTER / FILTRO DE AIRE / FILTRO AR / ILMASUODATIN / LUFTFILTER ASTA LIVELLO OLIO / OIL LEVEL STICK / TIGE DE NIVEAU D'HUILE / ÖLSTAB / STOK OLIENIVEAU / OLIEMÅLEPIND / VARILLA NIVEL DE ACEITE / VARETA NÍVEL ÓLEO / ÖLJYTASOTANKO / OLJEMÄTSTICKA
8. USCITA ARIA COMPRESSA RIDOTTA / REDUCED COMPRESSED AIR OUTLET / SORTIE RÉDUITE AIR COMPRIMÉ / REDUZIERTE DRUCKLUFTAUSGANG / UITGANG SAMENGEPERSTE LUCHT VERMINDERD / UDGANG FOR REDUCERET TRYKLUFT / SALIDA DEL AIRE COMPRIMIDO REDUCIDA / SAÍDA AR COMPRIMIDO REDUZIDA / PAINEILMAN VÄHENNETTY ULOSMENO / REDUCERAD TRYCKLUFTSUTGÅNG
9. RIDUTTORE DI PRESSIONE / PRESSURE REDUCER / REDUCTEUR DE PRESSION / DRUCKMINDERER / DRUKREDUCTIEMACHINE /TRYKBEGRÆNSER / REDUCTOR DE PRESIÓN / REDUTOR DE PRESSÃO / PAINEENVÄHENTÄJÄ / TYCKREDUCERARE
10. USCITA ARIA COMPRESSA DIRETTA / DIRECT COMPRESSED AIR OUTLET / SORTIE DIRECTE AIR COMPRIMÉ / DIREKTER DRUCKLUFTAUSGANG/ UITGANG SAMENGEPERSTE LUCHT DIRECT / UDGANG FOR DIREKTE LUFTTRYK / SALIDA DEL AIRE COMPRIMIDO DIRECTA / SAÍDA AR COMPRIMIDO DIRECTA / PAINEILMAN SUORA ULOSMENO / DIREKT TRYCKLUFTSUTGÅNG
11. RUOTA / WHEEL / ROUE / RAD / WIEL / HJUL / RUEDA / RODA / PYÖRÄ / HJUL
12. VALVOLA DI NON RITORNO / CHECK VALVE / VANNE DE NON-RETOUR / RÜCKSCHLAGVENTIL / KLEP VOOR NIET TERUGKEER / KONTRAVENTIL/ VÁLVULA DE ANTIRRETROCESO / VÁLVULA DE NÃO RETORNO / TAKAISKUVENTTIILI / VENTIL UTAN ÅTERGÅNG.
13. SCARICO CONDENSA / CONDENSATE DRAIN / EVACUATION CONDENSATION / AUSLASS KONDENSWASSER / AFVOER CONDENSWATER / TØMNING AF KONDENSVAND / DESAGÜE DEL CONDENSADO / PURGA DA CONDENSAÇÃO / KONDENSSIVEDEN TYHJENNYS / KONDENSVATTNETS AVLOPP.



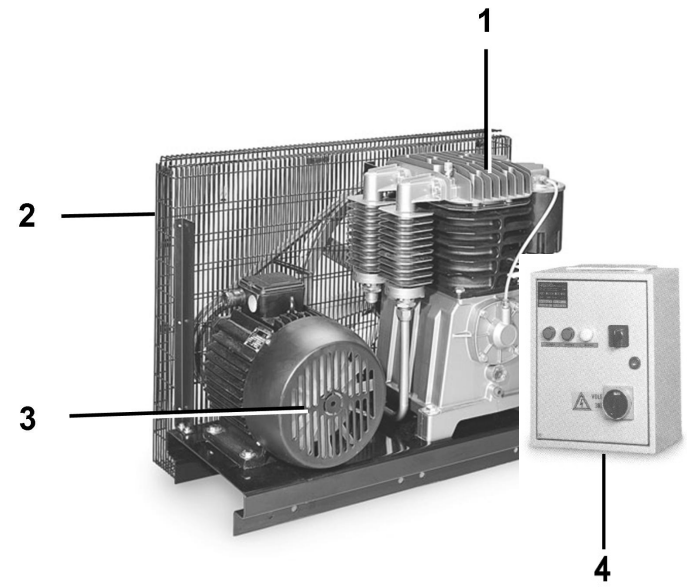

| MAX | MAX | OUTPUT | €/1' | |
|---|---|---|---|---|
| **bar** | **bar** | **Hp/kW** | **Min-1** | **dB(A)** |
| 10,5 | 10 | 1.5/1.1 | 1450 | 75 |
| 10,5 | 10 | 2/1.5 | 1700-1450 | 75 |
| 10,5 | 10 | 2.5/1.8 | 1450 | 75.5 |
| 10,5 | 10 | 3/2.2 | 2850 | 80 |
| 10,5 | 10 | 1.5/1.1 | 1450 | 75 |

1. CARENATURA DI PROTEZIONE / GUARD / CARENAGE DE PROTECTION / SCHUTZVERKLEIDUNG / BESCHERMINGSSTROOMLIJNKAP / STRØMLINIEBEKLÆDNING / CARENADURA DE PROTECCIÓN / COBERTURA DE PROTECÇÃO / SUOJUS / SKYDDSBEKLÄDNAD
2. TAPPO SFIATO OLIO / BREATHER PLUG / BOUCHON DE PURGE / ENTLUFTUNGSSTOPFEN / VENTILPROP / TAPON DE PURGA / TAMPAO DE PURGA / ILMATULPPAAN / LUFTHAL
3. MANICO / HANDLE / POIGNEE / SCHLAUCH / HANDVAT / HANK / MANIJA / ASA / KAHVA / HANDTAG
4. PRESSOSTATO / PRESSURE SWITCH / PRESSOSTAT / DRUCKWÄCHTER / DRUKREGELAAR / PRESSOSTAT / PRESOSTATO / BARÓSTATO / PAINEMITTARI / TYCKMÄTARE
5. RUOTA / WHEEL / ROUE / RAD / WIEL / HJUL / RUEDA / RODA / PYÖRÄ / HJUL
6. SERBATOIO / TANK / RESERVOIR / KESSEL / TANK / BEHOLDER / DEPÓSITO / DEPÓSITO / SÄILIÖ / TANK




| MAX | MAX | OUTPUT | C/1' | (1) |
|---|---|---|---|---|
| **bar** | **bar** | **Hp/kW** | **Min-1** | **dB(A)** |
| 10,5 | 10 | 2-1.5 | | 77 |
| 10,5 | 10 | 2-1.5 | | 78 |
| 10,5 | 10 | 3-2.25 | | 80 |
| 10,5 | 10 | 3-2.25 | | 80 |
| 10,5 | 10 | 4-3 | | 85 |
| 10,5 | 10 | 4-3 | | 81 |
| 10,5 | 10 | 4-3 | | 82 |
| 10,5 | 10 | 5.5-4.1 | | 83 |
| 10,5 | 10 | 5.5-4.1 | | 84 |
| 10,5 | 10 | 7.5-5.5 | | 83 |
| 10,5 | 10 | 10-7.5 | | 88 |
| 10,5 | 10 | 15 – 11 | | 90 |
| 10,5 | 10 | 20 - 15 | | 90 |

1. USCITA ARIA COMPRESSA DIRETTA / DIRECT COMPRESSED AIR OUTLET / SORTIE DIRECTE AIR COMPRIMÉ / DIREKTER DRUCKLUFTAUSGANG / UITGANG SAMENGEPERSTE LUCHT DIRECT / UDGANG FOR DIREKTE LUFTTRYK / SALIDA DEL AIRE COMPRIMIDO DIRECTA / SAÍDA AR COMPRIMIDO DIRECTA / PAINEILMAN SUORA ULOSMENO / DIREKT TRYCKLUFTSUTGÅNG
2. SERBATOIO / TANK / RESERVOIR / KESSEL / TANK / BEHOLDER / DEPÓSITO / DEPÓSITO / SÄILIÖ / TANK
3. RIDUTTORE DI PRESSIONE / PRESSURE REDUCER / REDUCTEUR DE PRESSION / DRUCKMINDERER / DRUKREDUCTIEMACHINE / TRYKBEGRÆNSER / REDUCTOR DE PRESIÓN / REDUTOR DE PRESSÃO / PAINEENVÄHENTÄJÄ / TYCKREDUCERARE
4. PARACINGHIA / BELT-GUARD / PROTECTION COURROIE / RIEMENSCHUTZ / KETTINGBESCHERMER / BESKYTTELSESSKÆRM FOR REM / CUBRECORREA / PROTECÇÃO DA CORREIA / HIHNASUOJUS / REMSKYDD
5. GRUPPO COMPRESSORE / COMPRESSOR UNIT / GROUPE COMPRESSEUR / KOMPRESSORAGGREGAT / COMPRESSOR GROEP / KOMPRESSORENHED / GRUPO COMPRESOR / GRUPO COMPRESSOR / KOMPRESSORIYKSIKKÖ / KOMPRESSORGRUPP
6. MOTORE ELETTRICO / ELECTRIC MOTOR / MOTEUR ÉLECTRIQUE / ELEKTROMOTOR / ELEKTRISCHE MOTOR / ELEKTRISK MOTOR / MOTOR ELÉCTRICO / MOTOR ELÉCTRICO / SÄHKÖMOOTTORI / ELMOTOR
7. PRESSOSTATO / PRESSURE SWITCH / PRESSOSTAT / DRUCKWÄCHTER / DRUKREGELAAR / PRESSOSTAT / PRESOSTATO / BARÓSTATO / PAINEMITTARI / TYCKMÄTARE
8. MANOMETRO / PRESSURE GAUCE / MANOMETRE / MANOMETER / MANOMETER / TRYKMÅLER / MANÓMETRO / MANÓMETRO / MANOMETRI / MANOMETER
9. RUOTA PIVOTTANTE / PIVOT WHEEL / ROUE PIVOTANTE / SCHWENKRAD / DRAAIEND WIEL / HJULTAP / RUEDA PIVOTANTE / RODA GIRATÓRIA / KÄÄNTÖPYÖRÄ / ROTERANDE HJUL
10. SCARICO CONDENSA / CONDENSATE DRAIN / EVACUATION CONDENSATION / AUSLASS KONDENSWASSER / AFVOER CONDENSWATER / TØMNING AF KONDENSVAND / DESAGÜE DEL CONDENSADO / PURGA DA CONDENSAÇÃO / KONDENSSIVEDEN TYHJENNYS / KONDENSVATTNETS AVLOPP
11. RUOTA / WHEEL / ROUE / RAD / WIEL / HJUL / RUEDA / RODA / PYÖRÄ / HJUL
12. VALVOLA DI RITEGNO / CHECK VALVE / VANNE DE RETENNE / RÜCKSCHLAGVENTIL / TEGENHOUDKLEP / KONTRAVENTIL / VÁLVULA DE RETENCIÓN / VÁLVULA DE RETENÇÃO / TAKAISKUVENTTIILI / STOPPVENTIL




1. MOTORE ELETTRICO / ELECTRIC MOTOR / MOTEUR ÉLECTRIQUE / ELEKTROMOTOR / ELEKTRISCHE MOTOR / ELEKTRISK MOTOR / MOTOR ELÉCTRICO / MOTOR ELÉCTRICO / SÄHKÖMOOTTORI / ELMOTOR
2. PARACINGHIA / BELT-GUARD / PROTECTION COURROIE / RIEMENSCHUTZ / KETTINGBESCHERMER / BESKYTTELSESSKÆRM FOR REM / CUBRECORREA / PROTECÇÃO DA CORREIA / HIHNASUOJUS / REMSKYDD
3. GRUPPO COMPRESSORE / COMPRESSOR UNIT / GROUPE COMPRESSEUR / KOMPRESSORAGGREGAT / COMPRESSOR GROEP / KOMPRESSORENHED / GRUPO COMPRESOR / GRUPO COMPRESSOR / KOMPRESSORIYKSIKKÖ / KOMPRESSORGRUPP
4. CENTRALIANA AVVIAMENTO YD / STARTING CONTROL UNIT YD / BOÎTIER DE DÉMARRAGE Y? / STERNDREIECKANLASSER / CENTRALE OPSTARTEN UD / ELEKTRONISK BETJENINGSPANEL FOR START YD / CENTRAL DE PUESTA EN MARCHA YD / CAIXA DE ARRANQUE YD / KÄYNNISTYS VAIHDELAATIKKO YD / STARTCENTRAL YD

(1) Livello sonoro misurato in campo libero a 1 m di distanza ±3dB(A) alla massima pressione di utilizzo.
Acoustic pressure measured free-field at a distance of 1m: ±3dB(A) at maximum operating pressure.
Niveau sonore mesuré en champs libre à 1 m de distance ± 3dB(A) à la pression d'utilisation maximum.
Gemessene Schallpegel in einem Abstand von 1 m ±3dB(A) bei max
Geluidsniveau gemeten in vrij veld op 1 m afstand ±3dB (A) bij de maximum gebruiksdruk
Gemessene Schallpegel in einem Abstand von 1 m ±3dB(A) bei max.
Nivel sonoro medido en campo libre a 1 m de distancia ±3dB (A) a la máxima presión de trabajo.
Nível sonoro medido em campo livre a 1 m de distância ±3dB(A) à pressão máxima de utilização.

## INFORMAZIONI IMPORTANTI

Leggere attentamente tutte le istruzioni di funzionamento, i consigli per la sicurezza e le avvertenze del manuale d'istruzioni.
La maggioranza degli incidenti con l'uso del compressore, sono dovuti al non rispetto delle elementari regole di sicurezza. Identificando in tempo le potenziali situazioni pericolose e osservando le regole di sicurezza appropriate, si eviteranno gli incidenti.
Le regole fondamentali per la sicurezza sono elencate nella sezione "SICUREZZA" di questo manuale e anche nella sezione che parla dell'utilizzo e del mantenimento del compressore.
Le situazioni pericolose da evitare per prevenire tutti i rischi di lesioni gravi o danni alla macchina sono segnalate nella sezione "AVVERTENZE" sul compressore o nel manuale d'istruzione.
Non utilizzare mai il compressore in modo inappropriato, ma solo come consigliato dal produttore, a meno che non si sia assolutamente sicuri che non possa essere pericoloso ne per l'utilizzatore e per le persone vicine.

**SIGNIFICATO DELLE PAROLE DI SEGNALAZIONE**

**AVVERTENZE**: indica una situazione potenzialmente pericolosa che, se ignorata, può provocare morte o gravi danni.
**PRECAUZIONI**: indica una potenziale situazione pericolosa che, se non evitata, potrebbe provocare minori o moderati danni alle persone e alla macchina.
**NOTA**: sottolinea un'informazione essenziale

## SICUREZZA

*IMPORTANTI ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO IN SICUREZZA DEL COMPRESSORE*

**⚠ ATTENZIONE:**

L'UTILIZZO INAPPROPRITATO E LA CATTIVA MANUTENZIONE DI QUESTO COMPRESSORE POSSONO PROVOCARE LESIONI FISICHE ALL'UTILIZZATORE. PER EVITARE QUESTI RISCHI SI PREGA DI SEGUIRE ATTENTAMENTE LE SEGUENTI ISTRUZIONI

**LEGGERE TUTTE LE ISTRUZIONI**

**1. NON TOCCARE LE PARTI IN MOVIMENTO**
Non mettere mai le vostre mani, dita o altre parti del corpo vicino a parti in movimento del compressore. Non inserire mai le dita o altri oggetti all'interno della carenatura della ventola. Una simile azione provoca il rischio di infortuni o shock elettrici.
**2. NON USATE IL COMPRESSORE SENZA LE PROTEZIONI MONTATE**
Non usare mai il compressore senza che tutte le protezioni siano perfettamente montate al proprio posto (es. carenature, paracinghia, valvola di sicurezza) se la manutenzione o il servizio richiedono di rimuovere queste protezioni assicuratevi che prima di utilizzare nuovamente il compressore le protezioni siano ben fissate al posto originale.
**3. UTILIZZARE SEMPRE LE PROTEZIONI**
Rischio di infortuni. Utilizzare sempre protezioni per gli occhi. Non indirizzare l'aria compressa verso nessuna parte del corpo proprio o di altri. Utilizzare protezioni per le orecchie in quanto il flusso dell'aria può essere rumoroso.
**4. PROTEGGI TE STESSO CONTRO GLI SHOCK ELETTRICI**
Prevenire contatti accidentali del corpo con le parti metalliche del compressore come tubi, serbatoio o parti di metallo collegate a terra. Questo compressore deve essere collegato a terra in maniera adeguata. Non esporre il compressore alla pioggia. Non usare mai il compressore in presenza di acqua o di ambienti umidi. Non rimuovere le carenature.
**5. SCOLLEGARE IL COMPRESSORE**
Scollegare il compressore dalla fonte elettrica e scaricare completamente il serbatoio dalla pressione prima di effettuare qualsiasi servizio, ispezione, manutenzione, pulizia rimpiazzo o controllo di ogni parte.
**6. PARTENZE ACCIDENTALI**
Non trasportare il compressore mentre è collegato alla fonte elettrica o quando il serbatoio è sotto pressione. Assicurarsi che l'interruttore del pressostato sia nella posizione OFF prima di collegare il compressore alla fonte elettrica.
**7. STOCCARE IL COMPRESSORE IN MANIERA APPROPRIATA**
Quando il compressore non è utilizzato deve essere tenuto in un locale chiuso e secco al riparo dagli agenti atmosferici. Tenere lontano dai bambini.
**8. TENERE L'AREA DI LAVORO PULITA**
Le aree disordinate aumentano il rischio di infortuni. Liberare l'area di lavoro da utensili non necessari, detriti, suppellettili ecc.
**9. CURA L'AMBIENTE DI LAVORO**
Tenere la zona di lavoro pulita e ben ventilata. Utilizzare il compressore su una superficie stabile durante tutto il funzionamento. Rischio di incendio o esplosione. Non portare e usare il compressore o altri apparecchi elettrici vicino all'area di soffiaggio. Non usare il compressore in presenza di liquidi infiammabili o gas. Il compressore può produrre scintille durante il funzionamento. Non usare il compressore in situazioni dove si possono trovare vernici, benzine, sostanze chimiche, adesivi e ogni altro materiale combustibile o esplosivo. Non posizionare mai oggetti contro o sopra il compressore. Al fine di evitare danneggiamenti al compressore, evitare che l'apparecchio si inclinato più di 10° durante il funzionamento.
**10. TENERE LONTANO I BAMBINI**
Evitare che bambini o qualsiasi altra persona entri in contatto con il cavo di alimentazione del compressore, tutti gli estranei devono essere tenuti ad una distanza di sicurezza dalla zona di lavoro.
**11. INDUMENTI DI LAVORO**
Non indossare abiti voluminosi o gioielleria, questi potrebbero essere catturati dalle parti in movimento. Indossare cuffie che coprano i capelli se necessario.
**12. NON ABUSARE DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE**
Non scollegare la spina di corrente tirando il cavo di alimentazione. Tenere il cavo lontano dal calore, dall'olio e da superfici taglienti. Non calpestare il cavo elettrico o schiacciarlo con pesi inadeguati.
**13. MANTENERE IL COMPRESSORE CON CURA**
Ispezionare il cavo di alimentazione periodicamente e se danneggiato deve essere riparato o sostituito da un centro assistenza autorizzato. Verificare l'aspetto esterno del compressore che non presenti anomalie visive. Rivolgersi eventualmente al più vicino centro assistenza.
**14. PROLUNGHE ELETTRICHE PER UTILIZZO ESTERNO**
Quando il compressore è usato esternamente utilizzare solamente prolunghe elettriche destinate all'uso esterno e marcate per questo.
**15. ATTENZIONE**
Fate attenzione a cosa state facendo. Usate il buon senso comune. Mai salire in piedi sul compressore. Non usate il compressore quando siete stanchi. Il compressore non deve essere mai usato se siete sotto l'effetto dell'alcool, droga o medicinali che possano indurre sonnolenza.
**16. CONTROLLARE PARTI DIFETTOSE O PERDITE DI ARIA**
Prima di utilizzare nuovamente il compressore, se una protezione o altre parti sono danneggiate devono essere controllate attentamente per determinare se possono funzionare come previsto in sicurezza. Controllare allineamento di parti in movimento, tubi, manomentri, riduttori di pressione, connessioni pneumatiche e ogni altra parte che può avere importanza nel funzionamento normale. Ogni parte danneggiata deve essere propriamente riparata o rimpiazzata da un servizio assistenza autorizzato o sostituito come indicato nel libretto istruzioni. **NON UTILIZZARE IL COMPRESSORE SE IL PRESSOSTATO E' DIFETTOSO.**
**17. USARE IL COMPRESSORE CORRETTAMENTE**
Far funzionare il compressore conformemente alle istruzioni di questo manuale. Non lasciare utilizzare il compressore ai bambini, alle persone che non hanno famigliarità con il suo funzionamento.
**18. VERIFICARE CHE OGNI VITE, BULLONE E COPERCHIO SIANO SOLIDAMENTE FISSATI.**
Verificare che ogni vite, bullone e copertura siano solidamente fissati. Verificare periodicamente che siano ben stretti.
**19. TENERE PULITA LA GRIGLIA DI ASPIRAZIONE**
Tenere la griglia di ventilazione del motore pulita. Pulire regolarmente questa griglia se l'ambiente di lavoro è molto sporco.
**20. FARE FUNZIONARE IL COMPRESSORE ALLA TENSIONE NOMINALE**
Fare funzionare il compressore alla tensione specificata sulla targhetta dei dati elettrici. Se il compressore è utilizzato a una tensione superiore di quella nominale, il motore girerà più velocemente e si può danneggiare l'unità bruciando il motore.
**21. NON USARE MAI IL COMPRESSORE SE E' DIFETTOSO**
Se il compressore lavora emettendo strani rumori o eccessive vibrazioni o appare difettoso, fermatelo immediatamente e verificate la funzionalità o contattate il più vicino centro assistenza autorizzato.
**22. NON PULIRE PARTI DI PLASTICA CON SOLVENTI**
Solventi come benzina, diluenti, gasolio o altre sostanze che contengono alcool possono danneggiare le parti di plastica, non strofinare questi componenti sulle parti in plastica. Pulire eventualmente queste parti con un panno morbido e acqua saponata o liquidi appropriati.
**23. USARE SOLO PARTI DI RICAMBIO ORIGINALI.**
L'utilizzazione di parti di ricambio non originali provocano l'annullamento della garanzia e un malfunzionamento del compressore. I pezzi di ricambio originali sono disponibili presso i distributori autorizzati.

**24. NON MODIFICARE IL COMPRESSORE**
Non modificare il compressore. Non far funzionare il compressore a velocità e pressioni maggiori di quelle prescritte dal costruttore. Consultare un centro assistenza autorizzato per tutte le riparazioni. Una modifica non autorizzata può diminuire le prestazioni del compressore, ma può anche essere la causa di gravi incidenti per le persone che non hanno la conoscenza tecnica necessaria per effettuare delle modifiche.
**25. SPEGNERE IL PRESSOSTATO QUANDO IL COMPRESSORE NON E' UTILIZZATO**
Quando il compressore non è in uso, posizionare la manopola del pressostato in posizione "0" (OFF), scollegare il compressore dalla corrente e aprire il rubinetto di linea per scaricare l'aria compressa dal serbatoio.
**26. NON TOCCARE LE PARTI CALDE DEL COMPRESSORE**
Per evitare bruciature, non toccare i tubi, il motore e tutte le altre parti calde.
**27. NON DIRIGERE IL GETTO D'ARIA DIRETTAMENTE SUL CORPO**
Per evitare rischi, non dirigere mai il getto d'aria su persone o animali. Non usare mai l'aria compressa per respirare o per respiratori.
**28. SCARICO CONDENSA DAL SERBATOIO**
Rischio di scoppio. Si formerà acqua di condensa nel serbatoio. Se non scaricata, l'acqua corroderà ed indebolirà il serbatoio causando un rischio di rottura. Scaricare il serbatoio giornalmente oppure ogni 4 ore di servizio. Per scaricare la condensa accumulata nel serbatoio, aprire la valvola lentamente ed inclinare il compressore.
**29. NON ARRESTARE IL COMPRESSORE TIRANDO IL CAVO DI ALIMENTAZIONE**
Questo potrebbe danneggiare il compressore. Utilizzare l'interruttore "ON/OFF" del pressostato per arrestare il compressore.
**30. CIRCUITO PNEUMATICO**
Utilizzare tubi, utensili pneumatici raccomandati che sopportano una pressione superiore o uguale alla massima pressione di esercizio del compressore.

**PEZZI DI RICAMBIO**
Per le riparazioni, utilizzare unicamente pezzi di ricambio originali identici ai pezzi sostituiti. Le riparazioni devono essere effettuate unicamente da un centro assistenza autorizzato.

# AVVERTENZE

**ISTRUZIONI PER IL COLLEGAMENTO A TERRA**
Questo compressore deve essere collegato a terra, mentre è in uso per proteggere l'operatore da scosse elettriche. Il compressore monofase è equipaggiato con un cavo bipolare più terra. Si raccomanda di non smontare mai il compressore e nemmeno di eseguire altri collegamenti nel pressostato. Qualsiasi riparazione deve essere eseguita solamente dai centri assistenza autorizzati. Non dimenticare mai che il filo di messa a terra è quello verde o giallo/verde. Mai collegare questo filo verde a un terminale vivo.

**PROLUNGA**
Utilizzare solamente prolunga con spina e collegamento a terra, non utilizzare prolunghe danneggiate o schiacciate. Assicurarsi che la prolunga sia in buone condizioni. Quando si usa un cavo di prolunga assicurarsi che la sezione del cavo sia sufficiente per portare la corrente assorbita dal prodotto che collegherete. Una prolunga troppo sottile può causare cadute di tensione e quindi una perdita di potenza e un eccessivo riscaldamento dell'apparecchio. Il cavo di prolunga dei compressori monofase deve avere una sezione proporzionata alla sua lunghezza, vedi tabella. (tab. 1)

**Tab.1** SEZIONE VALIDA PER LA LUNGHEZZA MASSIMA 20 mt monofase

| CV | Kw | 220/230 V [mm²] | 110/120 V [mm²] |
|---|---|---|---|
| 0,75 - 1 | 0,65–0,7 | 1,5 | 2,5 |
| 1,5 | 1,1 | 2,5 | 4 |
| 2 | 1,5 | 2,5 | 4 – 6 |
| 2,5 - 3 | 1,8 – 2,2 | 4 | / |

Il cavo di prolunga dei compressori trifase deve avere una sezione proporzionata alla sua lunghezza: vedi tabella (tab 2)

***Tab. 2*** *SEZIONE VALIDA PER LA LUNGHEZZA MASSIMA 20 mt trifase*

| CV | Kw | 230 V [mm²] | 380/400V |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2-3 | 2,5 | 1.5 |
| 5,5 | 4 | 4 | 2.5 |
| 7,5 | 5,5 | 6 | 2.5 |
| 10 | 7,5 | 10 | 4 |
| 15 | 11 | 16 | 10 |
| 20 | 15 | 25 | 16 |

**AVVERTENZE:**
Evitare tutti i rischi di scariche elettriche. Non utilizzare mai il compressore con un cavo elettrico o una prolunga danneggiati. Controllare regolarmente i cavi elettrici. Non usare mai il compressore dentro o vicino all'acqua o in prossimità di un ambiente pericoloso dove possono avvenire scariche elettriche.

**CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI DI USO E MANUTENZIONE E METTERLE A DISPOSIZIONE DELLE PERSONE CHE VOGLIONO UTILIZZARE QUESTO APPARECCHIO!**

**UTILIZZO E MANTENIMENTO**
**NOTA:** Le informazioni che troverete dentro questo manuale sono state scritte per assistere l'operatore durante l'utilizzo e le operazioni di mantenimento del compressore. Alcune illustrazioni di questo manuale mostrano alcuni dettagli che possono essere differenti da quelli del vostro compressore.

**INSTALLAZIONE**
Dopo aver tolto il compressore dall'imballo (fig. 1) ed averne accertato la perfetta integrità, assicurandosi che non abbia subito danni durante il trasporto, eseguire le seguenti operazioni. Montare le ruote e il gommino sui serbatoi dove non sono montati seguendo le istruzioni riportate in fig. 2. Nel caso di ruote gonfiabili, gonfiare le ruote fino a una pressione massima di 1,6 bar Posizionare il compressore su una superficie piana o al massimo con una inclinazione di 10° (fig. 3), in luogo ben ventilato, al riparo da agenti atmosferici e non in ambienti esplosivi.
Se il piano è inclinato e liscio, verificare che con il compressore in funzionamento non si spost altrimenti bloccare le ruote con due cunei. Se il piano è una mensola o il piano di uno scaffale, assicurarsi che non possa cadere fissandolo nella maniera opportuna. Per ottenere una buona ventilazione e un efficace raffreddamento è importante che il compressore sia distante almeno 100 cm da qualsiasi parete (fig. 4).
I compressori montati su serbatoio a piedi fissi, non vanno fissati a terra in maniera rigida, si consiglia il montaggio di n° 4 supporto antivibranti.

**ISTRUZIONI D'USO**
Fare attenzione a trasportare il compressore nella giusta maniera, non capovolgerlo o sollevarlo con ganci o funi. (fig. 5 - 6).
Sostituire il tappo di plastica sul coperchio carter (fig. 7– 8) con l'asta di livello olio (fig. 9) o con relativo tappo di sfiato (fig. 10) forniti unitamente al libretto istruzioni, controllare il livello olio facendo riferimento allle tacche poste sull'asta (fig. 9) o alla spia livello olio (fig. 11).

**COLLEGAMENTO ELETTRICO**
**I compressori monofase** sono forniti completi di cavo elettrico e spina di corrente bipolare + terra. È importante collegare il compressore ad una presa di corrente dotata di collegamento a terra. (fig. 12).
I **compressori trifase** (L1+L2+L3+PE) devono essere installati da un tecnico specializzato. I compressori trifase sono forniti senza spina.
Collegare al cavo di alimentazione una spina elettrica con passacavo a vite e collare di blocco (fig.13) facendo riferimento alla tabella sotto riportata.

| CV | Kw | Alimen. Volt/ph | Modello spina |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2.3 | 220/230/3 | 16 A 3 poli+terra |
| | | 380/400/3 | 16 A 3 poli+terra |
| 5,5-7,5-10 | 4-5,5-7,5 | 220/230/3 | 32 A 3 poli+terra |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 poli+terra |
| 15 - 20 | 11 - 15 | 220/230/3 | 63 A 3 poli+terra |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 poli+terra |

**NOTA:** I compressori montati su serbatoio da 500 lt con potenza CV7.5/ 55 kW e CV10/7.5 kW possono essere forniti con centralina di avviamento stella/triangolo.

Per l'installazione operare come segue:
Fissare la cassetta centralina a parete o a un supporto fisso, dotare la stessa di un cavo alimentazione con spina elettrica e con sezione proporzionata alla lunghezza.
Qualsiasi danno causato da errati collegamenti dell'alimentazione alla linea, esclude automaticamente la garanzia delle parti elettriche. Onde evitare errati collegamenti, è bene rivolgersi a un tecnico specializzato.

**ATTENZIONE:**
Non usare mai la presa di terra al posto del neutro. Il collegamento di terra deve essere effettuato secondo le norme antinfortunistiche (EN 60204).La spina del cavo di alimentazione non deve essere usata come interruttore, ma deve essere inserita in una presa di corrente comandata da un interruttore differenziale adeguato (magneto termico).

**AVVIAMENTO**
Controllare che la tensione di rete corrisponda a quella indicata nella targhetta dati elettrici (fig. 14), il campo di tolleranza ammesso deve essere contenuto entro ± 5%. Al primo avviamento nei compressori che funzionano con tensione trifase verificare l'esatto senso di rotazione della ventola di raffreddamento, mediante la freccia posta sul paracinghia o sulla carenatura. Ruotare o premere a seconda del tipo di pressostato montato sull'apparecchio il pomello posto nella parte superiore in posizione "0" (fig. 15). Inserire la spina nella presa di corrente (fig. 12 - 13) e avviare il compressore portando il pomello del pressostato in posizione "I". Il funzionamento del compressore è completamente automatico, comandato dal pressostato che lo arresta quando la pressione nel serbatoio raggiunge il valore massimo e lo fa ripartire quando scende al valore minimo. Solitamente la differenza di pressione è di circa 2 bar (29 psi) tra il valore massimo e il valore minimo.
Es: il compressore si arresta quando raggiunge 8 bar (116 psi) (max pressione di esercizio) e si riavvia automaticamente quando la pressione all'interno del serbatoio è scesa a 6 bar (87 psi).
Dopo aver collegato il compressore alla linea elettrica fare una carica alla massima pressione e verificare l'esatto funzionamento della macchina.

**COMPRESSORI CON CENTRALINA DI AVVIAMENTO D** (fig. 16)
Inserire la spina nella presa di corrente (fig. 13) portare il pressostato in posizione "I" (ON) (fig. 17). Ruotare l'interruttore di alimentazione generale "A" sulla centralina in posizione I la presenza di corrente è segnalata dall'accensione della spia bianca "E". Ruotare l'interruttore "B" in posizione 1 per la partenza del compressore, l'accensione della spia elettrovalvola "D" prima, e motore (C) dopo, segnalano il perfetto funzionamento della macchina (fig. 18).

**COMPRESSORI TANDEM CON CENTRALINA TEMPORIZZATA**
(fig.17)
Inserire la spina nella presa di corrente (fi g. 13) portare il pressostato in posizione "I" (ON). Ruotare l'interruttore di alimentazione generale "A" sulla centralina in posizione 1, la presenza di corrente è segnalata dall'accensione della spia bianca (E); ruotare l'interruttore "B" per la partenza del compressore.
Pos. 1 funziona solo il pompante n. 1
Pos. 2 funziona solo il pompante n. 2
Pos. 3 funzionano i due pompanti contemporaneamente, con una partenza differenziata.
Il funzionamento del compressore è completamente automatico comandato dal pressostato che lo arresta quando la pressione del serbatoio raggiunge il valore massimo e lo fa ripartire quando scende al valore minimo.
**NOTA:** Il gruppo testa/cilindro/tubo di mandata, può raggiungere temperature elevate, fare attenzione se si lavora in prossimità di questi particolari, e non toccarli per evitare bruciature (fig. 18 - 19).

**ATTENZIONE**
Gli elettrocompressori devono essere collegati ad una presa di corrente protetta da interruttore differenziale adeguato (magneto termico).
Il motore dei compressori coassiali è dotato di una protezione termica automatica posta all'interno dell'avvolgimento, la quale arresta il compressore quando la temperatura del motore raggiunge valori troppo elevati.Qualora dovesse intervenire, il compressore ripartirà automaticamente dopo 10 - 15 minuti.
I motori dei compressori modello coassiale 2 cilindri sono dotati di una protezione termica amperometrica a riarmo manuale, posta esternamente sul coperchio morsettiera. Quando si verifica l'intervento della termica, attendere alcuni minuti, poi ripristinare manualmente l'interruttore termico (fig. 20).
I motori monofase dei compressori della serie traino cinghia sono dotati di una protezione termica amperometrica a riarmo manuale, posta sul coperchio morsettiera.
Quando si verifica l'intervento della termica attendere alcuni minuti, poi ripristinare manualmente l'interuttore (fig. 20).
Nei compressori trifase traino cinghia la protezione è automatica.
Quando si verifica l'intervento della termica il pressostato si stacca, posizione "0" (OFF), attendere alcuni minuti e riportare il pressostato in posizione "I" (ON).
Nei compressori equipaggiati con centralina, la protezione termica è all'interno della centralina.
Quando si verifica l'intervento della termica, operare come segue (fig. 22)
• Portare gli interruttori sul coperchio della centralina in posizione "0",aprire il coperchio e premere il pulsante 1 della protezione termica. Richiudere il coperchio centralina e riavviare il compressore seguendo le operazioni già illustrate al paragrafo "Avviamento compressori con centralina"

Gli stessi accorgimenti valgono per i compressori con alimentazione a 60 Hz.

**REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE DI LAVORO** (fig. 23)
Non è necessario utilizzare sempre la massima pressione di lavoro, anzi il più delle volte l'utensile pneumatico utilizzato ha bisogno di meno pressione.
Nei compressori forniti di riduttore di pressione è necessario regolare bene la pressione di lavoro. Sbloccare il pomello del riduttore di pressione tirando verso l'alto, regolare la pressione al valore desiderato ruotando il pomello in senso orario per aumentarla, antiorario per diminuirla, ottenuta la pressione ottimale bloccare il pomello premendo verso il basso (fig. 23). Nei riduttori di pressione forniti senza manometro, la pressione di taratura è visualizzabile sulla scala graduata posta sul corpo del riduttore stesso. Nei riduttori di pressione dotati di manometro, la pressione di taratura è visualizzabile sul manometro stesso.
ATTENZIONE: Alcuni riduttori di pressione sono sprovvisti di push to lock, quindi basta ruotare il pomello per regolarne la pressione.

**MANUTENZIONE**
**Prima di effettuare qualsiasi intervento sul compressore accertarsi che:**
– L'interruttore generale di linea sia nella posizione "0".
– Il pressostato e gli interruttori sulla centralina siano disinseriti, posizione "0".
– Il serbatoio d'aria sia scarico da ogni pressione.

Ogni 50 ore di funzionamento è opportuno smontare il filtro di aspirazione e pulire l'elemento filtrante soffiando con aria compressa (fig. 24).
È consigliabile sostituire l'elemento filtrante almeno una volta all'anno se il compressore lavora in ambiente pulito; più frequentemente se l'ambiente nel quale è posizionato il compressore risulta polveroso.
Il compressore genera acqua di condensa che si accumula nel serbatoio.
È necessario scaricare la condensa dal serbatoio almeno una volta alla settimana aprendo il rubinetto di scarico (fig. 26) sotto il serbatoio.
Fare attenzione se c'è presenza di aria compressa all'interno della bombola, l'acqua potrebbe uscire con molta spinta. Pressione consigliata 1-2 bar max. La condensa del compressore lubrificato non deve essere gettata in fogna o dispersa nell'ambiente poiché contiene olio.

**CAMBIO - RABBOCCO OLIO**
Il compressore è fornito con olio sintetico. Entro le prime 100 ore di lavoro è consigliabile sostituire completamente l'olio del pompante. Svitare il tappo di scarico olio sul coperchio carter, fare uscire tutto l'olio, riavvitare il tappo (fig. 27 - 28). Introdurre l'olio dal foro superiore del coperchio carter (fig. 29 - 30) fino a raggiungere il livello indicato sull'asta (fig. 9) o sulla spia (fig. 11) Introdurre l'olio del foro superiore della testa (fig. 30) nei gruppi a cinghia predisposti per il rabbocco in quella zona.
Ogni settimana controllare il livello dell'olio del pompante (fig. 11) e se necessario rabboccarlo. Per un funzionamento con temperatura ambiente da -5°C a +40°C utilizzare olio sintetico. L'olio sintetico offre il vantaggio di non perdere le proprie caratteristiche sia nel periodo invernale che estivo.
L'olio usato non deve essere gettato in fogna o disperso nell'ambiente.

PER LA SOSTITUZIONE DELL'OLIO ATTENERSI ALLA TABELLA**:**

| **TIPO OLIO** | **ORE DI FUNZIONAMENTO** |
|---|---|
| Olio Sintetico | **500** |
| Olio minerale | 100 |

**COME INTERVENIRE NELLE PICCOLE ANOMALIE**

**Perdite d'aria dalla valvola sotto il pressostato**
Questo inconveniente dipende da una imperfetta tenuta della valvola di ritegno, intervenire nel seguente modo (fig. 31).
– Svuotare completamente il serbatoio dalla pressione
– Svitare la testa esagonale della valvola (A)
– Pulire accuratamente sia il dischetto di gomma (B) sia la sua sede
– Rimontare il tutto accuratamente

**Perdite d'aria**
Possono dipendere dalla cattiva tenuta di qualche raccordo, controllare tutti i raccordi bagnandoli con acqua saponata.

**Il compressore gira però non carica**
Compressori coassiali: (fig. 32)
- Può essere dovuto alla rottura delle valvole (C1 – C2) oppure di una guarnizione (B1 – B2) intervenire sostituendo il particolare danneggiato.
Compressori traino a cinghia: (fig. 33)
- può essere dovuto alla rottura delle valvole F1 e F2 oppure di una guarnizione (D1 – D2), intervenire sostituendo il particolare danneggiato

**Il compressore non parte**
Se il compressore ha difficoltà a partire, controllare:
- Che la tensione di rete corrisponda a quella nella targhetta dati. (fig. 14)
- Che non vengano utilizzate prolunghe elettriche di sezione o lunghezza non adeguata.
- Che l'ambiente di lavoro non sia troppo freddo. (al di sotto dei 0°C)
- Nel caso della serie coassiali 2 cilidri - traino cinghia che non sia intervenuto il protettore termico (fig. 20).
- Che ci sia olio nel carter per garantire lubrificazione. (fig. 11)
- Che la rete elettrica sia alimentata (presa ben collegata, megnetotermico, fusibili integri)

**Il compressore non si arresta**
- Se il compressore non si arresta al raggiungimento della massima pressione entrerà in funzione la valvola di sicurezza del serbatoio. È necessario contattare il più vicino centro assistenza autorizzato per la riparazione.

**ATTENZIONE**
- Evitare assolutamente di svitare qualsiasi connessione con il serbatoio in pressione, accertarsi sempre che il serbatoio sia scarico.
- È vietato effettuare fori, saldature o deformare volutamente il serbatoio dell'aria compressa.
- Non eseguire operazioni sul compressore senza prima avere disinserito la spina dalla presa di corrente.
- Temperatura ambiente consigliata di funzionamento 0°C +35°C.
- Non indirizzare getti d'acqua o liquidi infiammabili sul compressore.
- Non posizionare oggetti infiammabili vicino al compressore.
- Durante soste di utilizzo portare il pressostato in posizione "0" (OFF) (spento).
- Non indirizzare mai il getto d'aria verso persone o animali. (fig. 34)
- Non trasportare il compressore con il serbatoio in pressione.
- Fare attenzione che alcune parti del compressore come testa e tubi di mandata possono raggiungere temperature elevate. Non toccare questi componenti per evitare bruciature. (fig. 18 - 19)
- Trasportare il compressore sollevandolo o tirandolo per le apposite impugnature o manici. (fig. 4 - 6)
- Bambini e animali devono essere tenuti lontani dall'area di funzionamento della macchina.
- Se usate il compressore per verniciare:
a) Non operate in ambienti chiusi o in prossimità di fiamme libere
b) Assicuratevi che l'ambiente dove operate abbia un adeguato ricambio d'aria
c) Proteggete il naso e la bocca con un'apposita mascherina. (fig. 35)
- Se il cavo elettrico o la spina sono danneggiati non usare il compressore e rivolgersi al centro assistenza autorizzato per la sua sostituzione con un componente originale.
- Se viene posto su uno scaffale o un piano più alto del pavimento deve essere fissato per evitare una possibile caduta durante il suo funzionamento.
- Non inserire oggetti e mani all'interno delle griglie di protezione per evitare danni fisici e al compressore. (fig. 36)
- Evitare di usare il compressore come oggetto contundente verso persone cose o animali per evitare gravi danni.
- Terminato l'utilizzo del compressore disinserire sempre la spina dalla presa di corrente.

N.B. I compressori bi-stadio possono essere forniti a richiesta per un utilizzo fino a 14 bar. In questo caso:
pressione massima di esercizio 14.75 bar
pressione massima di utilizzo 14 bar
**NOTA:** Per il mercato europeo i serbatoi dei compressori sono costruiti secondo la Direttiva 2009/105.
Per il mercato europeo i compressori sono costruiti conformi alla Direttiva 2006/42 EC.

**CONSIGLI UTILI PER UN BUON FUNZIONAMENTO**
Per un buon funzionamento della macchina a pieno carico continuativo alla massima pressione di esercizio assicurarsi che la temperatura dell'ambiente di lavoro in ambiente chiuso non superi i +25°C.
Si suggerisce di utilizzare il compressore con un servizio massimo al 70% in un'ora a pieno carico, questo per permettere un buon funzionamento del prodotto nel tempo.

**IMMAGAZZINAMENTO COMPRESSORE IMBALLATO E DISIMBALLATO**
Per tutto il periodo che il compressore rimane inattivo prima del disimballo immagazzinarlo in luogo asciutto con una temperatura compresa fra i + 5°C e + 45°C e in posizione tale da evitarne il contatto con agenti atmosferici.
Per tutto il periodo che il compressore rimane inattivo dopo essere stato disimballato, in attesa della messa in funzione o per interruzioni di produzione, proteggerlo con teli per evitare che la polvere vada a depositarsi sui meccanismi.
È necessario, se il compressore rimane inattivo per lunghi periodi, di sostituire l'olio e di verificare il funzionamento.

**COLLEGAMENTI PNEUMATICI**
Assicurarsi di utilizzare sempre tubi pneumatici per aria compressa che abbiano caratteristiche di massima pressione adeguate a quelle del compressore. Non cercare di riparare il tubo se difettoso.

**CI RISERVIAMO DI APPORTARE QUALSIASI MODIFICA SENZA PREAVVISO OVE NECESSARIO.**

# IMPORTANT INFORMATION

Read and understand all of the operating instructions, safety precautions and warnings in the Instruction Manual before operating or maintaining this compressor.
Most accidents that result from compressor operation and maintenance are caused by the failure to observe basic safety rules or precautions.
An accident can often be avoided by recognizing a potentially hazardous situation before it occurs, and by observing appropriate safety procedures.
Basic safety precautions are outlined in the "SAFETY" section of this Instruction Manual nad in the sections which contain the operation and maintenance instructions.
Hazards that must be avoided to prevent bodily injury or machine damage are identified by WARNINGS on the compressor and in this Instruction Manual.
Never use this compressor in a manner that has not been specifically recommended by manufacturer, unless you first confirm that the planned use will be safe for you and others.

**MEANINGS OF SIGNAL WORDS**

**WARNING**: indicates a potentially hazardous situations which, if ignored, could result in serious personal injury.
**CAUTION**: indicates a hazardous situations which, if ignored, couls result moderate personal injury, or could cause machine damage.
**NOTE**: emphasizes essential information

## SAFETY

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS FOR USE OF THE COMPRESSOR.

**WARNING:**

DEATH OR SERIOUS BODILY INJURY COULD RESULT FROM IMPROPER OR UNSAFE USE OF COMPRESSOR. TO AVOID THESE RISKS, FOLLOW THESE BASIC SAFETY INSTRUCTIONS.

**READ ALL INSTRUCTIONS**

**1. NEVER TOUCH MOVING PARTS**

Never place your hands, fingers or other body parts near the compressor's moving parts.

**2. NEVER OPERATE WITHOUT ALL GUARDS IN PLACE**

Never operate this compressor without all guards or safety features in place and in proper working order. If maintenance or servicing requires the removal of a guard or safety features, be sure to replace the guards or safety feature before resuming operation of the compressor.

**3. ALWAYS WEAR EYE PROTECTION**

Always wear safety goggles or equivalent eye protection.
Compressed air must never be aimed at anyone or any part of the body.

**4. PROTECT YOURSELF AGAINST ELECTRIC SHOCK**

Prevent body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigeration enclosures. Never operate the compressor in damp or wet locations.

**5. DISCONNECT THE COMPRESSOR**

Always disconnect the compressor from the power source and remove the compressed air from the air tank before servicing, inspecting, maintaining, cleaning, replacing or checking any parts.

**6. AVOID UNINTENTIONAL STARTING**

Do not carry the compressor while it is connected to its power source or when the air tank is filled with compressed air. Be sure the knob of the pressure switch in the "OFF" position before connecting the compressor to its power source.

**7. STORE COMPRESSOR PROPERLY**

When not in use, the compressor should be stored in dry place.
Keep out of reach of children. Lock-out the storage area.

**8. KEEP WORK AREA CLEAN**

Cluttered areas invite injurues. Clear all work areas of unnecessary tools, debris, furniture etc…

**9. KEEP CHILDREN AWAY**

Do not let visitors contact compressor extension cord. Alla visitors should be kept safely away from work area.

**10. DRESS PROPERLY**

Do not wear loose clothing or jewerly. They can be caught in moving parts. Wear protective hair covering to contain long hair.

**11. DON'T ABUSE CORD**

Never yank it to disconnect from receptable. Keep cord from heat, oil and sharp edges.

**12. MAINTAIN COMPRESSOR WITH CARE**

Follow instructions for lubricating. Inspect cords periodically and if damaged, have repaired by authorized service facility.
Inspect extension cords periodically and replace if damaged.

**13. OUTDOOR USE EXTENSION CORDS**

When compressor in used outdoors, use only extension cords intended for use outdoors and so marked.

**14. STAY ALERT**

Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate compressor when you are tired.
Compressor should never be used by you if you are under the influence of alcohol, drugs or medication that makes you drowsy.

**15. CHECK DAMAGED PARTS AND AIR LEAK**

Before further use of the compressor, a guard or other part is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function.
Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, air leak, and any other conditions that may affect its operation.
A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated elsewhere in this Instruction Manual. Have defective pressure switches replaced by authorized service center. Do not use compressor if switch does not turn it on and off.

**16. HANDLE COMPRESSOR CORRECTLY**

Operate the compressor according to the instructions provided herein. Never allow the compressor to be operated by children, individuals unfamiliar with its operation or unauthorized personnel.

**17. KEEP ALL SCREWS, BOLTS AND COVERS TIGHTLY IN PLACE**

Keep all screws, bolts, and plates tightly mounted.
Check their condtions periodically.

**18. KEEP MOTOR AIR VENT CLEAN**

The motor air vent must be kept clean so that air can freely flow at all times. Check for dust build-up frequently.

**19. OPERATE COMPRESSOR AT THE RATED VOLTAGE**

Operate the compressor at voltages specified on their nameplates. If using the compressor at a higher voltage than the rated voltage, it will result in abnormally fast motor revolution and mey damage the unit and burn out the motor.

**20. NEVER USE A COMPRESSOR WHICH IS DEFECTIVE OR OPERATING ABNORMALLY**

If the compressor appears to be operating unusually, making strange noises, or otherwise appears defective, stop using it immediately and arrange for repairs by a authorized service center.

**21. DO NOT WIPE PLASTIC PARTS WITH SOLVENT**

Solvents such as gasoline, thinner, benzine, carbon tetrachloride, and alcohol may damage and crack plastic parts. Do not wipe them with such solvents. Wipe plastic parts with a soft cloth lightly dampened with soapy water and dry thoroughly.

**22. USE ONLY GENUINE REPLACEMENT PARTS**

Replacement parts not original may void your warranty and can lead to malfunction and resulting injuries. Genuine parts are available from your dealer.

**23. DO NOT MODIFY THE COMPRESSOR**

Do not modify the compressor. Always contact the authorized service center any repairs. Unauthorized modification may not only impair the compressor performance but may also result in accident or injury to repair personnel who do not have the required knowledge and technical expertise to perform the repair operations correctly.

**24. TURN OFF THE PRESSURE SWITCH WHEN THE COMPRESSOR IS NOT USED**

When the compressor is not used, turn the knob of the pressure switch OFF, disconnect it from the power source and open the drain cock to discharge the compressed air from the air tank.

**25. NEVER TOUCH HOT SURFACE**

To reduce the risk of burns, do not touch tubes, heads, cylinder and motors.

**26. DO NOT DIRECT AIR STREAM AT BODY**

Risk of injury, do not direct air stream at persons or animals.

**27. DRAIN TANK**

Drain tank daily or after 4 hours of use.
Open drain fitting and tilt compressor to empty accumulated water.

**28. DO NOT STOP COMPRESSOR BY PULLING OUT THE PLUG**

Use the "AUTO/OFF" knob of pressure switch.

**29. USE ONLY RECOMMENDED AIR HANDLING PARTS ACCEPTABLE FOR PRESSURE NOT LESS THAN 125 PSI (8.6 BAR)**

Risk of bursting. Use only recommended air handling parts acceptable for pressures not less than 125 psi (8.6 bar).

**REPLACEMENT PARTS**
When servicing use only identical replacement parts.
Repairs should be conducted only by authorized service center.

## SAFETY

**GROUNDING INSTRUCTIONS**
This compressor should be grounded while in use to protect the operator from electric shock. The compressor is equipped with a three-conductor cord and three-prong grounding type plug to fit the proper grounding type receptacle.
The green (or green and yellow) conductor in the cord is the grounding wire. Never connect the green (or green and yellow) wire to a live terminal. If your units is for use on less than 150 volts, it has a plug that looks like that shown in sketch (A) in figure on the right. An adapter, see sketches (B) and (C), is available for connecting sketch (A) type plugs to twoprong receptacles. The green-colored rigid ear, lug, or the like extending from the adapter must be connected to a permanent ground, such as a properly grounded outlet box.

**NOTE:** the grounding adaptor, sketch (C), is prohibited in Canada by Canadian Electrical Code Part.1. Therefore, the instructions for its use are not applicable in Canada.

**EXTENSION CORD**
Use only three-extension cords that have three-prong grounding type plugs and three-pole receptables that accept the compressor's plug.
Replace or repair damaged cord. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating.
Table shows the correct size to use depending on cord lenght and name plate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gage. The smaller the gage number, the heavier the cord.

**Tab.1** SECTION VALID FOR A MAX LENGHT OF 20 mt single-phase

| HP | Kw | 220/230 V [mm²] | 110/120 V [mm²] |
|---|---|---|---|
| 0,75 - 1 | 0,65–0,7 | 1,5 | 2,5 |
| 1,5 | 1,1 | 2,5 | 4 |
| 2 | 1,5 | 2,5 | 4 – 6 |
| 2,5 - 3 | 1,8 – 2,2 | 4 | / |

The diameter of the extension cable of the 3-phase compressors must be in proportion to its length: see table (tab 2)

**Tab. 2** SECTION VALID FOR A MAX LENGHT OF 20 mt three-phase

| HP | Kw | 230 V [mm²] | 380/400V |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2-3 | 2,5 | 1.5 |
| 5,5 | 4 | 4 | 2.5 |
| 7,5 | 5,5 | 6 | 2.5 |
| 10 | 7,5 | 10 | 4 |
| 15 | 11 | 16 | 10 |
| 20 | 15 | 25 | 16 |

**WARNING**
Avoid electrical shock hazard. Never use this compressor with a damaged or frayed electrical cord or extension cord. Inspect all electrical cords regularly. Never use in near water or in any environment where electric shock is possible

**SAVE THESE INSTRUCTION AND MAKE THEM AVAILABLE TO OTHER USERS OF THIS TOOL!**

**OPERATION AND MAINTENANCE**
**NOTE:** The information contained in this Instruction Manual is designed to assist you in the safe operation and maintenance of the compressor.
Some illustrations in this Instruction Manual may show details or attachments that differ from those on your own compressor.

**INSTALLATION**
Remove the compressor from its packing (fig.1), makes sure it is in perfect condition, checking if it was damaged during transport, and carry out the following operations. Fit the wheels and rubber tab on the tanks on which they are not already fitted, observing the instructions in fig.2.
In case of infiatable wheels, the maximum inflation pressure must be of 1,6 bar (24 psi). Position the compressor on a flat surface or with a maximum permissible inclination of 10° (fig. 3), in a well aired place, protected against atmospheric agents and not in a place subject to explosion hazard. If the surface is inclined and smooth, check if the compressor moves while in operation – if it does, secure the wheels with two wedges. If the surface is a bracket or a shelf top, make sure it cannot fall, securing it in a suitable way. To ensure good ventilation and efficient cooling, the compressor's belt guard must be at least 100 cm from any wall (fig. 4). Compressors fitted on the tank, with fixed feet, should not be rigidly secured to the ground. In this case, we advise you to fit 4 anti-vibration supports.

**USE INSTRUCTIONS**
– Take care to transport the compressor correctly, do not overturn it or lift it with hooks or ropes (fig. 5 - 6)
– Replace the plastic plug on the guard cover (fig. 7 - 8) with the oil level stick (fig. 9) or with the relevant breather plug (fig. 10), supplied with the instructions booklet. Check oil level, consulting the reference marks on the stick (fig. 9) or the oil level inspection window (fig. 11).

**ELECTRICAL CONNECTION**
**Single-phase compressors** are supplied with an electrical cable and a two-pole + earth plug. The compressor **must** be connected to a grounded power socket (fig.12).
**Three-phase compressors** (L1+L2+L3+PE) must be installed by a specialised technician. Three-phase compressors are supplied without a plug. Connect a plug, with screw-on grommet and securing collar (fig.13), to the cable, consulting the table below.

| Hp | Kw | Power supply volt/ph | Plug model |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2.3 | 220/230/3 | 16 A 3 pole+ground |
| | | 380/400/3 | 16 A 3 pole+ground |
| 5,5-7,5-10 | 4-5,5-7,5 | 220/230/3 | 32 A 3 pole+ground |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 pole+ground |
| 15 - 20 | 11 - 15 | 220/230/3 | 63 A 3 pole+ground |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 pole+ground |

**NOTE:** Compressors installed on the 500 lt tank, with capacity of HP7.5/ 55 kW and HP10/7.5 kW can be supplied a star/triangle starting control unit.
Installation instructions:
– Secure the control unit box on a wall or on a fixed support, and provide it with a power cable with plug, of a diameter in proportion to its length.
– Any damage caused by incorrect connections of the power line to the mains, automatically excludes warranty of electrical parts. To avoid connection errors, we advise you to contact a specialised technician.

**IMPORTANT:**
Never use the ground socket instead of the neutral wire. The ground connection must be made to meet safety standards(EN 60204).
The plug of the power cable must not be used as a switch, but must be fitted in a power socket controlled by a suitable differential switch (thermalbreaker).

**STARTING**
Check that the mains power matches that indicated on the electrical data-plate (fig.14) – the permissible tolerance range is +/-5%. When first starting compressors operating on 3-phase voltage, check the rotation direction of the cooling fan by comparing it with the direction of the arrow on the belt guard or on the protective housing.
Turn or press into position "0" (according to the type of pressure switch fitted on the appliance) the knob located on the upper section

(fig. 15). Fit the plug in the power socket (fig. 12 - 13) and start the compressor, turning the pressure switch knob into position “I”. The compressor is fully automatic, and is controlled by the pressure switch which stops it when tank pressure reaches maximum value and restarts it when it falls to minimum value. The pressure difference between maximum and minimum values is usually about 2 bar (29 psi).
E.g.: the compressor stops when it reaches 8 bar (116 psi – maximum operating pressure) and restarts automatically when the pressure inside the tank drops to 6 bar (87 psi).
After connecting the compressor to the power line, load it to maximum pressure and check exactly how the machine is operating.

**COMPRESSORS WITH D STARTING CONTROL UNIT** (fig. 16)
Fit the plug in the power socket (fig. 13) and turn the pressure switch to position “I” (ON) (fig. 17). Turn the master power switch “A” on the control unit to position I – power On is signalled by white indicator-light “E” going on. Turn switch “B” to position 1 to start the compressor. If the solenoid-valve indicator-light “D” and the motor (C) indicator-light (C) go on in that order, this means the machine is operating perfectly (fig. 18).
**TANDEM COMPRESSORS WITH TIMED CONTROL UNIT** (fi g. 17)
Fit the plug in the power socket (fi g. 13) and turn the pressure switch to position “I” (ON). Turn the master power switch “A” on the control unit to position I – power On is signalled by white indicator-light “E” going on.
Turn switch “B” to start the compressor.
Pos. 1 pumping element n. 1 only is operating
Pos. 2 pumping element n. 2 only is operating
Pos. 3 both pumping elements are operating simultaneously, at staggered starting times.
The compressor is fully automatic, and is controlled by the pressure switch which stops it when tank pressure reaches maximum value and restarts it when it falls to minimum value.

## IMPORTANT

The electro-compressors must be connected to a power socket protected by a suitable differential switch (thermal-breaker). The motor of coaxial compressors is equipped with an automatic thermal breaker located inside the winding – this stops the compressor when motor temperature reaches excessively high values.
If the breaker is tripped, the compressors **restarts automatically** after 10 to 15 minutes. The motors of compressor models coaxial double cylinders are supplied with a manually resetting automatic amperometric thermal-breaker, located outside the terminal board cover. When the breaker is tripped, wait for a few minutes and then reset the breaker manually (fig. 20).
The motors of the belt drive series compressors are supplied with a manually resetting amperometric thermal-breaker, located on the terminal board cover. When the breaker is tripped, wait for a few minutes and then reset the breaker manually (fig. 20).
The safety davice is automatic in three-phase and silent compressors.
When the thermal-breaker is tripped, the pressure switch is released to “0” (OFF) position.
Wait for a few minutes and return the pressure switch to “I” (ON) position. For compressors supplied with a control unit, the thermal-breaker is installed inside the control unit. When the thermal-breaker is tripped, observe the following procedure (fig. 22):
• Turn the switches on the control unit cover to position “0”, open the cover and press push-button 1 of the thermal-breaker. Close the cover of the control unit and restart the compressor, observing the operations described in the paragraph “Starting compressors with control unit”.
The same instructions apply to compressors powered at 60 Hz.

**ADJUSTING OPERATING PRESSURE** (fig. 23)
You do not have to use the maximum operating pressure at all times. On the contrary, the pneumatic tool being used often requires less pressure. On compressors supplied with a pressure reducer, operating pressure must be correctly adjusted.
Release the pressure reducer knob by pulling it up, adjust pressure to the required value by turning the knob clockwise to increase pressure and anti-clockwise to reduce it. When you have obtained optimum pressure, lock the knob by pressing it downward (fig. 23). For pressure reducers equipped without a pressure gauge, the set pressure can be seen on the graduated scale located on the reducer body.
On pressure reducers equipped with a pressure gauge, pressure can be seen on the gauge itself.
WARNING: Some pressure regulators do not have "push to lock", therefore simply turn the knob to adjust the pressure.

**MAINTENANCE**
Before attempting any maintenance jobs on the compressor, make sure of the following:
– Master power switch in position “0”.
– Pressure switch and the control unit switches all off, in position “0”.
– No pressure in the air tank.
Every 50 hours of duty: we advise you to dismantle the suction filter and clean the filtering element by blowing compressed air on it (fig. 24).
You are recommended to replace the filter element at least once if the compressor operates in a clean environment, but more frequently if in a dusty environment.
The compressor generates condensate water which accumulates in the tank.
The condensate in the tank must be drained at least once a week, by opening the drain tap (fig. 26) under the tank.
Take care if there is compressed air inside the cylinder, and water could flow out with considerable force. Recommended pressure: 1 – 2 bar max.
Condensate of compressors that are oil lubricated must not be drained into the sewer or dispersed in the environment as it contains oil.

**OIL CHANGES – TOPPING UP WITH OIL**
The compressor is filled with synthetic oil.
We recommend a full change of oil in the pumping element within the first 100 hours of duty.
Unscrew the oil drain plug on the housing cover, allow all the oil to flow out, and re-screw the plug (fig. 27 - 28).
Pour oil into the upper hole of the housing cover (fig. 29 - 30) until it reaches the level indicated on the stick (fig. 9) or indicator (fig. 11)
Pour oil into the upper hole of the head (fig. 30) in belt assisted units designed for topping up in that area.
Once a week: check oil level of the pumping element (fig. 11) and see if it needs topping up.
For operation at ambient temperature in the range -5°C to +40°C, use synthetic oil. The advantage of this oil is that is does not lose its characteristics either in winter or summer.
Do not drain used oil into the sewer or dispose of it in the environment.

**OBSERVE THIS TABLE FOR OIL CHANGES**

| TYPE OF OIL | HOURS OF DUTY |
|---|---|
| **Synthetic Oil** | 500 |
| Mineral Oil | 100 |

**WHAT TO DO IF SMALL MALFUNCTIONS OCCUR**
**Loss of air in valve under pressure switch**
This trouble depends on poor tightness of the check valve – take the following action (fig. 31):
– Discharge all pressure from the tank
- Unscrew the hexagon-head of the valve (A)
- Carefully clean both the rubber disk (B) and its seat.
- Refit all parts accurately.
**Air losses**
These can be caused by poor tightness of a union – check all unions, wetting them with soapy water.
**Compressor turns but does not load**
Coaxial compressors: (fig. 32)
- this may be due to failure of the valves (C1 – C2) or of a seal (B1 – B2): replace the damaged part.
Pulley drive compressors: (fig. 33)
- this may be due to failure of the valves F1 and F2 or of a seal (D1 – D2): replace the damaged part.
**Compressor no starting**
If the compressor has trouble starting, check the following :
- Does mains power match that of the data-plate? (fig. 14)
- Are power cable extensions of adequate diameter or length?
- Is the work environment too cold? (under 0°C)

- For belt drive series the thermal-breaker tripped (fig. 20).
- Is there oil in the housing to ensure lubrication? (fig. 11)
- Is power supplied to the electrical line? (sockets well connected, thermal- breaker, fuses in good condition).

**Compressor not stopping**

- If the compressor does not stop when maximum pressure is reached, the tank safety valve comes into operation. To repair the valve, contact your nearest service centre.

**IMPORTANT**

- Do not on any account unscrew any connection while the tank is pressurised – always check if the tank is pressure free.
- Do not drill holes, weld or purposely deform the compressed air tank.
- Do not do any jobs on the compressor unless you have disconnected the power plug.
- Temperature in operating ambient: 0°C +35°C.
- Do not aim jets of water or inflammable liquids on the compressor.
- Do not place inflammable objects near the compressor.
- During down-times, turn the pressure switch to position “0” (OFF).
- Never aim the air jet at people or animals (fig. 34)
- Do not transport the compressor while the tank is pressurised.
- Be careful with regard to some parts of the compressor such as the head and delivery tubes, as they can reach high temperatures. Do not touch these parts to avoid burns.(fig. 18 - 19)
- Transport the compressor, lifting or pulling it with the appropriate grips or handles (fig. 4 - 6)
- Keep children and animals well away from the machine operating area.
- If using the compressor for painting:

a) Do not work in closed environments or near to naked flames
b) Make sure there is adequate exchange of air at the place of work
c) Protect your nose and mouth with an appropriate mask. (fig. 35)

- If the electrical cable or plug are damaged, do not use the compressor and contact an authorised service centre to replace the faulty element with an original spare part.

- If the compressor is located on a shelf or on a top above floor height, t must be secured to prevent it falling while in operation.
- Do not put objects or your hands inside the protective grilles to avoid njury to yourself or damaging the compressor. (fig. 36)
- Do not use the compressor as a blunt object toward things or animals, o avoid serious damage.
- When you have finished using the compressor, always remove the lug from the power socket.

N.B. Two-stage compressors can be supplied on request for use up to 4 bar. In this case:
Maximum operating pressure 14.75 bar
Minimum operating pressure 14 bar

**NOTE:** For the European market, the compressor tanks are manufactured to meet Directive CE87/404
For the European market, the compressors are manufactured to meet Directive 2006/42 EC.

The level of acoustic pressure can increase from 1 to 10 dB(A) according to the place in which the compressor is installed.

**HINTS FOR EFFICIENT OPERATION**

- For efficient operation of the machine at full continuing load and at maximum operating pressure, make sure the temperature of the work environment indoors does not exceed +25°C.
- We advise you to use the compressor at 70% maximum duty per hour at full load as this ensures efficient operation of the product long-term.

**STORING THE PACKED AND UNPACKED COMPRESSOR**

For the whole time that the compressor is not used before unpacking it, store it in a dry place at a temperature between +5°C and + 45°C and sheltered away from weather.
For the whole time that the compressor is not used after unpacking it, while waiting to start it up or due to production stoppages, place sheets over it to protect it from dust, which may settle on the components. The oil is to be replaced and the operational efficiency of the compressor is to be checked if it is not used for long periods.

**PNEUMATIC CONNECTIONS**

Make sure you always use pneumatic tubes for compressed air with maximum pressure characteristics that are adequate for the compressor.
Do not attempt to repair tubes if faulty.

**WE RESERVE THE RIGHT TO MAKE ANY MODIFICATIONS WITHOUT PRIOR NOTICE WHENEVER NECESSARY.**

# INFORMATIONS IMPORTANTES

Lire attentivement toutes les instructions de fonctionnement, les consignes de sécurité et les mises en garde contenues dans ce manuel avant de faire fonctionner le compresseur ou de procéder à son entretien.
La majorité des accident résultant de l'utilisation ou de l'entretien du compresseur sont dus au non respect des consignes et règles de sécurité élémentaires. En indentifiant à temps les situations potentiellement dangereuses et en observant les consignes de sécurité appropriées, on évite bien souvent des accidents.
Les consignes élémentaires de sécurité sont décrites dans la section "SÉCURITÉ" de ce manuel ainsi que dans les sections renfermant les instructions d'utilisations et d'entretien.
Ne jamais utiliser le compresseuer d'une manière autre que celle spécifiquement recommandées, à moins de s'être prélablement assuré que l'utilisation envisagée ne sera dangereuse ni pour soi ni pour les autres.

**SIGNIFICATION DU VOCABULAIRE DE SIGNALISATION**

**AVERTISSEMENT:** indique une situation potentiellement dangereuse qui, s'il n'est pas tenu compte de son caractère, risque de provoquer de graves blessures.

**PRÉCAUTION:** indique une situation dangereuse qui, s'il n'est pas tenu compte de son caractère, risque de provoquer des blessures légères ou d'endommager la machine.

**REMARQUE:** souligne une information essentielle

## SÉCURITÉ

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES POUR L'UTILISATION DU COMPRESSEUR **AVERTISSEMENT:**
UNE UTILISATION DU COMPRESSEUR DE MANIÈRE INCORRECTE OU QUI NE RESPECTE PAS LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ PEUT ENTRAÎNER LA MORT OU DE GRAVES BLESSURES. POUR ÉVITER TOUT DANGER, OBSERVER CES CONSIGNES ÉLÉMENTAIRES DE SÉCURITÉ.

**BIEN LIRE TOUTES LES INSTRUCTIONS**

**1. NE JAMAIS TOUCHER AUX PIÈCES MOBILES**

Ne jamais approcher les mains, les doigts ou aucune autre partie du corps des pièces mobiles du compresseur.

**2. NE JAMAIS FAIRE FONCTIONNER LE COMPRESSEUR SI TOUS LES GARDES PROTECTEURS NE SONT PAS EN PLACE**

Ne jamais faire fonctionner le compresseur si tous les gardes protecteurs ou dispositifs de sécurité ne sont pas en place et en bon état. Si une opération d'entretien ou de réparation nécessite le démontage d'un garde protecteur ou d'un dispositif de sécurité, bien le remonter avant de remettre le compresseur en marche.

**3. TOUJOURS SE PROTÉGER LES YEUX**

Toujours porter des lunettes ou un masque de protection oculaier.
Ne jamais diriger le jet d'air comprimé sur une personne ou une partie du corps.

**4. SE PROTÉGER CONTRE LES DÉCHARGES ÉLECTRIQUES**

Empêcher tout contact du corps avec les surfaces mises à la terre, par exemple les tuyaux, radiateurs, plaques de cuisson et enceintes de réfrigération. Ne jamais faire fonctionner le compresseur dans un endroit humide ou sur une surface mouillée.

**5. DÉBRANCHER LE COMPRESSEUR**

Toujours débrancher le compresseur de sa source d'alimentation et évacuer l'air comprimé de son réservoir avant toute opération de réparation, d'inspection, d'entretien, de nettoyage, de remplacement ou de vérification des pièces.

**6. ÉVITER TOUTE MISE EN MARCHE ACCIDENTELLE**

Ne pas transporter le compresseur alors qu'il est encore raccordé à sa source d'alimentation ou que le réservoir d'air comprimé est plein.Bien s'assurer que le sélecteur de l'interrupteur barométrique se trouve sur la position "OFF" (arrêt) avant de raccorder le compresseur à son alimentation.

**7. ENTREPOSER CORRECTEMENT LE COMPRESSEUR**

Veiller à ce qu'il soit hors de portée des enfants. Fermer à clé le local d'enterposage.

**8. MAINTENIR L'AIRE DE TRAVAIL PROPRE**

Une aire de travail encombrée augemente les risque d'accident. La débarrasser des outils inutiles, débris, meubles, etc.

**9. SE SOUCIER DE L'ENVIRONMENT DE TRAVAIL**

Ne pas exposer le compresseur à la pluie. Ne pas l'utiliser dans un endroit humide ou sur une surface mouillée. Veiller à ce que l'aire de travail soit bien éclairée et bien aérée. Ne pas utiliser le compresseur en présence de liquides ou de gaz inflammables. Les compresseur projette des étincelles pendant qu'il fonctionne. Ne jamais l'utiliser à proximité de laque, de peinture, de benzine, de diluant, d'essence, de gaz, de produits adhésifs ou de tout autre produit combustible ou explosif.

**10. ÉLOIGNER LES ENFANTS**

Ne pas laisser les visiteurs toucher aur cordon de rallonge du compresseur. Tous les visiteurs devront se tenir suffisamment éloignés de l'aire de travail.

**11. SE VÊTIR CORRECTEMENT**

Ne porter ni vêtements lâches ni bijoux. Ils pourraient se prendre dans les pièces mobiles. Porter un coiffe recouvrant les cheveux longs.

**12. FAIRE ATTENTION AU CORDON**

Ne jamais tirer brusquement sur le cordon pour le débrancher. Tenir le cordon loin des sources de chaleur, de graisse et des surfaces tranchantes.

**13. ENTRETENIR LE COMPRESSEUR AVEC SOIN**

Suivre les instructions de lubrification. Inspecter régulièrement les cordons et, s'il sont endommagés, les faire réparer dans un centre de service après-vente agrée. Inspecter périodiquement les cordons de rallonge et les faire réparer s'ils sont endommagés.

**14. CORDONS DE RALLONGE POUR UTILISATION À L'EXTÉRIEUR**

Si l'outil doit être utilisé dehors, utiliser exclusivement des cordons de rallonge conçus pour l'extérieur et identifiés comme tels.

**15. RESTER SUR SES GARDES**

Bien faire attention à ce que l'on fait. Faire preuve de bon sens. Ne pas utiliser le compresseur lorsque l'on est fatigués. Ne jamais utiliser le compresseur si l'on est sous l'effet d'alcool, de drogues ou de médicaments causant de la somnolence.

**16. CONTRÔLER LES PIÉCES ENDOMMAGÉES ET LES FUITES D'AIR**

Avant de continuer à utiliser le compresseur, inspecter attentivement les protections ou autres pièces endommagées pour s'assurer que le compresseur pourra fonctionner correctement et effectuer le travail pour lequel il est conçu. Vérifiez l'alignement et le couplage des pièces mobiles, la présence de pièces brisées, le montage, les fuites d'air et tout autre élément susceptible d'altérer le bon fonctionnement.

**17. UTILISER LE COMPRESSEUR EXCLUSIVEMENT POUR LES APPLICATIONS SPÉCIFIÉES DANS LE MANUEL D'UTILISATION**

Ne jamais utiliser le compresseur pour des utilisations autres que celles spécifiées dans le manuel.

**18. MANIPULER LE COMPRESSEUR CORRECTEMENT**

Faire fonctionner le compresseur conformément aux instructions de ce manuel. Ne jamais laisser les enfants, les personnes non familiarisées avec son fonctionnement ou toute personne non autorisée utiliser le compresseur.

**19. VÉRIFIER QUE CHAQUE VIS, BOULON ET COUVERCLE EST SOLIDEMENT VISSÉ**

Veiller à ce que chaque vis, boulon et plaque soit solidement vissé. Vérifier périodiquement le serrage.

**20. MAINTENIR L'ÉVENT D'AÉRATION DU MOTEUR PROPRE**

L'évent d'aération du moteur doit rester propre en permanence de façon à ce que l'air puisse circuler librement. Contrôler fréquemment l'accumulation de poussière.

**21. FAIRE FONCTIONNER LE COMPRESSEUR À LA TENSION NOMINALE**

Faire fonctionner le compresseur à la tension spécifiée sur la plaque signalétique. Si le compresseur est utilisé à une tension supérieure à la tension nominale, il en résultera une vitesse de rotation du moteur anormalement élevée risquant d'endommager le compresseur et de griller le moteur.

**22. NE JAMAIS UTILISEER UN COMPRESSEUR DÉFECTUEUX OU DONT LE FONCTIONNEMENT EST ANORMAL**

Si le compresseur semble ne pas fonctionner, s'il émet un bruit bizarre ou qu'il semble défectueux, l'arrêter immédiatement et le faire réparer dans un centre de service après-vente agrée.

**23. NE PAS NETTOYER LES PIÈCES DE PLASTIQUE AVEC DU SOLVANT**

Les solvants tels qu'essence, diluant, benzine, tétrachlorure de carbone et alcool risquent d'endommager et de fendre les pièces de plastique. Ne pas les nettoyer avec ce genre de produit. Pout nettoyer le pièces de plastique, utiliser un linge doux humecté d'eau savonneuse puis sécher complètement.

**24. UTILISER EXCLUSIVEMENT DES PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE**
L'utilisation de pièces de rechange autres que celles fabriquées, peut entraîner l'annulation de la garantie et être la cause d'un mauvais fonctionnement et des blessures en résultant. Les pièces d'origine sont disponible auprès de son distributeur.
**25. NE PAS MODIFIER LE COMPRESSEUR**
Ne pas modifier le compresseur. Toujours consulter un centre de service après-vente agréé pour toute réparation. Une modification non autorisée risque non seulement d'affecter les performances du compresseur, mais également d'être la cause d'accidents et de blessures pour le personnel de réparation qui ne posséderait pas les compétences techniques nécessaires.
**26. DÉSACTIVER L'INTERRUPTEUR BAROMÈTRIQUE LORSQU'ON NE SE SERT PAS DU COMPRESSEUR**
Quand le compresseur ne fonctionne pas, régler le sélecteur de l'interrupteur barométrique sur "OFF", débrancher le compresseur et ouvrir le robinet de vidange pour vider le réservoir d'air comprimé.
**27. NE JAMAIS TOUCHER LES SURFACES CHAUDES**
Pour éviter tout risque de brûlures, ne pas toucher les tubes, les culasses ni les moteurs.
**28. NE PAS DIRIGER LE JET D'AIR DIRECTEMENT SUR LE CORPS**
Sous peine de blessures, ne pas diriger le jet d'air sur des personnes ou des animaux.
**29. VIDANGER LE RÉSERVOIR**
Vidanger le réservoir tous les jours ou toutes les 4 heures d'utilisation.
Ouvrir le bouchon de vidange et incliner le compresseur pour vider l'eau qui s'est accumulée.
**30. NE PAS ARRÊTER LE COMPRESSEUR EN TIRANT SUR LA FICHE**
Utiliser la position "AUTO/OFF" du sélecteur de l'interrupteur barométrique.
**31. POUR LE CIRCUIT PNEUMATIQUE**
N'utiliser que des pièces pneumatiques recommandées supportant une pression supérieur ou égale.

**PIÈCES DE RECHANGE**
Pour le réparations, utiliser uniquement des pièces de rechange identiques aux pièces remplacées.
Confier toute réparation à un centre de service après-vent agréé.

**AVERTISSEMENTS**
**INSTRUCTIONS POUR LE BRANCHEMENT A LA TERRE**
Ce compresseur doit être relié à la terre lorsqu'il est en cours d'utilisation afin de protéger l'opérateur des décharges électriques.
Le compresseur monophasé est équipé d'un câble bipolaire plus terre.
Le compresseur triphasé est fourni avec un câble électrique sans fiche.
Le branchement électrique doit être exécuté par un technicien qualifié.
Il est recommandé de ne jamais démonter le compresseur ni effectuer d'autres connexions au niveau du pressostat.
Les réparations doivent être effectuées uniquement par des centres de service après-vente autorisés ou par d'autres centres qualifiés.
Ne jamais oublier que le fil de mise à la terre est le fil vert ou jaune/vert. Ne jamais brancher ce fil vert à une extrémité vive.
Avant de remplacer la fiche du câble d'alimentation, vérifier que le branchement du fil de terre est effectué.
En cas de doute contacter un électricien qualifié et faire contrôler la mise à la terre.

**RALLONGE**
Utiliser uniquement une rallonge avec fiche et branchement à la terre,
ne pas utiliser de rallonges endommagées ou écrasées.
Vérifier que la rallonge soit en bon état.
Contrôler que la section du câble de rallonge soit suffisante pour supporter le courant absorbé par le produit qui sera branché.
Une rallonge trop fine peut provoquer des chutes de tension et, par conséquent, une perte de puissance ainsi qu'une surchauffe de l'appareil.
Le câble de rallonge des compresseurs monophasés doit avoir une section proportionnée à sa longueur, voir tableau (tab.1)

***Tab. 1*** *SECTION VALABLE POUR UNE LONGUEUR MAXIMUM DE 20 mt monophasé*

| CH | Kw | 220/230 V [mm²] | 110/120 V [mm²] |
|---|---|---|---|
| 0,75 - 1 | 0,65–0,7 | 1,5 | 2,5 |
| 1,5 | 1,1 | 2,5 | 4 |
| 2 | 1,5 | 2,5 | 4 – 6 |
| 2,5 - 3 | 1,8 – 2,2 | 4 | / |

Le câble de rallonge des compresseurs triphasés doit avoir une section proportionnée à sa longueur : voir tableau (tab. 2).

**Tab. 2** SECTION VALABLE POUR UNE LONGUEUR MAXIMUM DE 20 m. triphasé

| CH | Kw | 220/230 V [mm²] | 380/400V |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2-3 | 2,5 | 1.5 |
| 5,5 | 4 | 4 | 2.5 |
| 7,5 | 5,5 | 6 | 2.5 |
| 10 | 7,5 | 10 | 4 |
| 15 | 11 | 16 | 10 |
| 20 | 15 | 25 | 16 |

**AVERTISSEMENTS**
Eviter tous les risques de décharges électriques.
Ne jamais utiliser le compresseur avec une rallonge ou un câble électrique endommagé.
Contrôler régulièrement les câbles électriques.
Ne jamais utiliser le compresseur dans l'eau ou à proximité de celle-ci ainsi qu'à proximité d'un lieu avec risque de décharges électriques.

**CONSERVER LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN ET LES METTRE A DISPOSITION DES PERSONNES QUI UTILISENT CET APPAREIL!**

**REMARQUE:**Les informations indiquées dans ce manuel ont pour objectif d'assister l'opérateur durant l'utilisation et les opérations d'entretien du compresseur.
Certaines illustrations de ce manuel indiquent certains détails qui peuvent être différents de ceux de votre compresseur.

**INSTALLATION**
Après avoir déballé le compresseur (fig. 1), vérifier qu'il est en bon état en contrôlant qu'il n'ait pas subi de dommages durant la transport puis effectuer les opérations suivantes:
Monter les roues et le caoutchouc sur les réservoirs (lorsqu'ils ne sont pas déjà montés) en suivant les instructions de la fig. 2. En cas de roues gonflables, gonfler à une pression maximale de 1,6 bar (24 psi).
Positionner le compresseur sur une surface plane ou avec une inclinaison maximale de 10° (fig. 3), dans un lieu bien ventilé, à l'abri des agents atmosphériques et non dans des endroits présentant des risques d'explosion. En cas de plan incliné et lisse, vérifier que le compresseur ne se déplace pas en cours de fonctionnement, dans le cas contraire,bloquer les roues avec deux cales.
Si le plan est un support ou un échafaudage, fixer le compresseur de façon appropriée afin d'éviter les chutes.
Pour obtenir une bonne ventilation et un refroidissement efficace, il estimportant que la protection courroie du compresseur soit à au moins100 cm de distance de toute cloison (fig. 4).
Les compresseurs montés sur réservoir à pieds fixes ne doivent pasêtre fixés au sol de façon rigide, il est conseillé de monter 4 supportsantivibrants.

**INSTRUCTIONS D'UTILISATION**
– Faire attention que le compresseur soit transporté correctement, ne pas le retourner ou le soulever avec des crochets ou câbles (fig. 5 – 6).
– Remplacer le bouchon en plastique situé sur le couvercle carter (fig.7 – 8) avec la tige de niveau d'huile (fig. 9) ou avec le bouchon de purge approprié (fig. 10) fourni avec le manuel d'instructions, contrôler le niveau d'huile en prenant les encoches situées sur la tige (fig. 9) ou le témoin de niveau d'huile (fig. 11) comme référence.

**BRANCHEMENT ELECTRIQUE**

**Les compresseurs monophasés** sont fournis avec un câble bipolaire et une fiche bipolaire + terre.
Il est important que le compresseur soit branché à une prise de courant doté de mise à la terre (fig. 12).
Les compresseurs triphasés (L1 - L2 - L3 - PE) doivent être installés par un technicien qualifié.
**Les compresseurs triphasés** sont fournis sans fiche.
Relier au câble d'alimentation une fiche électrique avec passe-câble à vis et collier de blocage (fig. 13) après avoir consulté le tableau ci-dessous.

| CH | Kw | Aliment. volt/ph | Type de fiche |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2.3 | 220/230/3 | 16 A 3 pôles + terre |
| | | 380/400/3 | 16 A 3 pôles + terre |
| 5,5-7,5-10 | 4-5,5-7,5 | 220/230/3 | 32 A 3 pôles + terre |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 pôles + terre |
| 15 - 20 | 11 - 15 | 220/230/3 | 63 A 3 pôles + terre |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 pôles + terre |

**REMARQUE:** Les compresseurs montés sur réservoir de 500 l. avec une puissance de CH7.5/55 kW et CH10/7.5 sont disponibles avec boîtier de démarrage étoile/triangle.
Pour l'installation, procéder comme suit:
– Fixer le boîtier au mur ou sur un support fixe, l'équiper d'un câble d'alimentation avec fiche électrique et d'une section proportionnée à la longueur.
– Tout dommage provoqué par de mauvais branchements à la ligne annule automatiquement la garantie sur les pièces électriques. Afin d'éviter tout branchement incorrect, contacter un technicien qualifié.
**ATTENTION:** Ne jamais utiliser la prise de terre à la place du neutre.
Le branchement à la terre doit être effectué selon les normes de prévention des accidents du travail (EN 60204).
La fiche du câble d'alimentation ne doit pas être utilisée comme interrupteur mais doit être introduite dans une prise de courant commandée par un interrupteur différentiel approprié (magnétothermique).

**DEMARRAGE**

Contrôler que la tension de réseau correspond à celle indiquée sur la plaquette signalétique des caractéristiques électriques (fig. 14), la plage de tolérance admise est de ± 5%.
Au moment de la première mise en service, pour les compresseurs qui fonctionnent avec une tension triphasée, vérifier le sens exact de rotation du ventilateur de refroidissement au moyen de la flèche située sur la protection courroie ou sur le carénage.
Tourner ou appuyer, en fonction du type de pressostat présent sur l'appareil, le pommeau situé sur la partie supérieure en position "0" (fig. 15).
Introduire la fiche dans la prise de courant (fig. 12 - 13) et démarrer le compresseur en positionnant le pommeau du pressostat sur (I).
Le fonctionnement du compresseur est entièrement automatique, commandé par le pressostat qui l'arrête lorsque la pression dans le réservoir atteint la valeur maximum et le fait repartir lorsqu'elle descend en dessous de la valeur minimum.
Généralement, la différence de pression entre la valeur maximum et la valeur minimum est d'environ 2 bars (29 psi).
Ex.: le compresseur s'arrête lorsqu'il atteint 8 bars (116 psi) (pression maximum de fonctionnement) et redémarre automatiquement lorsque la pression à l'intérieur du réservoir descend à 6 bars (87 psi).
Après avoir branché le compresseur à la ligne électrique, effectuer une charge à la pression maximum et vérifier que le fonctionnement de la machine soit correct.

**COMPRESSEURS AVEC BOITIER DE DEMARRAGE D** (fig. 16)
Introduire la fiche dans la prise de courant (fig.13), positionner le pressostat sur "I" (ON) (fig. 17).
Tourner l'interrupteur principal d'alimentation "A" du boîtier sur "I", la présence du courant est signalé par l'allumage du témoin blanc "E".
l'allumage du témoin électrovanne "D" tout d'abord puis du moteur (C) ensuite signalent que le fonctionnement de la machine est parfait (fig. 18).

**COMPRESSEURS TANDEM AVEC BOITIER TEMPORISE** (fi g.17)
Introduire la fi che dans la prise de courant (fi g. 13), positionner le pressostat sur "I" (ON).
Tourner l'interrupteur principal d'alimentation "A" du boîtier sur 1, la présence du courant est signalé par l'allumage du témoin blanc (E); tourner l'interrupteur "B" pour démarrer le compresseur.
Pos. 1 seule la pompe 1 fonctionne
Pos. 2 seule la pompe 2 fonctionne
Pos. 3 les deux pompes fonctionnent simultanément, avec un départ différencié.
Le fonctionnement du compresseur est entièrement automatique, commandé par le pressostat qui l'arrête lorsque la pression dans le réservoir atteint la valeur maximum et le fait repartir lorsqu'elle descend
à la valeur minimum.

**ATTENTION**

Les électrocompresseurs doivent être branchés à une prise de courant protégée par un interrupteur différentiel adapté (magnétothermique).
Le moteur des compresseurs coaxial est doté d'une protection thermique automatique située à l'intérieur de l'enroulement, elle arrête le compresseur lorsque la température du moteur atteint des valeurs trop élevées.
En cas d'intervention, le compresseur repart automatiquement après 10 - 15 minutes.
Les moteurs des compresseurs modèle coaxial duoble cylindre sont dotés d'une protection thermique ampèremétrique automatique à réarmement manuel, située à l'extérieur, sur le couvercle du bornier.
Lorsque la protection thermique intervient, attendre quelques minutes puis réarmer manuellement l'interrupteur thermique (fig. 20).
Les moteurs monophasés des compresseurs de la série à courroie sont dotés d'une protection thermique ampèremétrique à réarmement manuel, située sur le couvercle du bornier.
Lorsque la protection thermique intervient, attendre quelques minutes puis réarmer manuellement l'interrupteur thermique (fig. 20).
En cas d'intervention de la protection thermique, le pressostat se désactive, position "0" (OFF), attendre quelques minutes puis repositionner le pressostat sur "I" (ON). Sur les compresseurs équipés d'un boîtier, la protection thermique se trouve à l'intérieur du boîtier.
En cas d'intervention de la protection thermique, procéder de la façon suivante (fig. 22):
• Positionner les interrupteurs situés sur le couvercle du boîtier sur "0", ouvrir le couvercle et appuyer sur le bouton-poussoir 1 de la protection thermique. Refermer le couvercle du boîtier et démarrer le compresseur en suivant les opérations décrites au paragraphe "Compresseurs avec boîtier de démarrage".
Effectuer les mêmes opérations pour les compresseurs avec alimentation à 60 Hz.

**REGLAGE DE LA PRESSION DE FONCTIONNEMENT** (fig. 23)
Il n'est pas nécessaire d'utiliser toujours la pression de fonctionnement maximum, dans la plupart des cas l'outil pneumatique relié nécessite une pression moins élevée.
Sur les compresseurs dotés d'un réducteur de pression, il est nécessaire de régler correctement la pression de fonctionnement.
Débloquer le pommeau du réducteur de pression en tirant vers le haut, régler la pression à la valeur désirée en tournant le pommeau dans le sens des aiguilles d'une montre pour l'augmenter et dans le sens contraire pour la diminuer; une fois la pression optimale atteinte, bloquer le pommeau en appuyant vers le bas (fig. 23).
Sur les réducteurs de pression sans manomètre, la pression de réglage est visible sur l'échelle graduée située sur le corps du réducteur.
Sur les réducteurs de pression avec manomètre, la pression de réglage est visible sur l'échelle graduée située sur le manomètre.
ATTENTION: Certains réducteurs de pression ne sont pas équipés de "push to lock", par conséquent, il suffit de tourner la poignée pour en régler la pression.

**ENTRETIEN**

Avant d'effectuer toute intervention sur le compresseur vérifier que:
– L'interrupteur principal de ligne soit sur la position "0".
– Le pressostat et les interrupteurs du boîtier soient désactivés, position "0".
– Le réservoir d'air soit déchargé de toute pression.
Toutes les 50 heures de fonctionnement, il convient de démonter le **filtre d'aspiration et de nettoyer** l'élément filtrant en soufflant de l'air comprimé (fig. 24).
Il est conseillé de remplacer l'élément filtrant au moins une fois lorsque le compresseur fonctionne dans un endroit propre; plus souvent en cas d'endroit poussiérieux..

**Il est nécessaire d'évacuer la condensation** du réservoir au moins une fois par semaine en ouvrant le robinet de vidange (fig. 26) situé sous le réservoir.
En cas de présence d'air comprimé à l'intérieur de la bouteille, faire particulièrement attention car l'eau est susceptible de sortir avec force. Pression conseillée 1-2 bars maxi.
La condensation du compresseur lubrifié avec de l'huile ne doit pas être vidée dans les égouts ou déverser dans l'environnement car elle contient de l'huile.

**VIDANGE D'HUILE – ADJONCTION D'HUILE**

Le compresseur est fourni avec de l'huile synthétique. Après les 100 premières heures de fonctionnement, il est conseillé de vidanger complètement l'huile du compresseur. Dévisser le bouchon de vidange situé sur le couvercle carter, faire sortir toute l'huile, revisser le bouchon (fig. 27 - 28).
Introduire l'huile par l'orifice supérieur du couvercle carter (fig. 30-31) jusqu'à l'obtention du niveau indiqué sur la tige (fig. 9) ou sur le témoin (fig. 11).
Introduire l'huile par l'orifice supérieur de la tête (fig. 30) sur les groupes à courroie prédisposés pour le remplissage au niveau de cette zone.
Toutes les semaines, contrôler le niveau d'huile de la pompe (fig. 11), ajouter de l'huile si nécessaire.
En cas de fonctionnement à une température ambiante de -5°C à +40°C, utiliser de l'huile synthétique.
L'huile synthétique offre l'avantage de ne pas perdre ses caractéristiques tant durant l'hiver que durant l'été. L'huile usagée ne doit pas être vidée dans les égouts ou déverser dans l'environnement.

CONSULTER LE TABLEAU
TYPE D'HUILE HEURES DE FONCTIONNEMENT
Huile Synthetique.....500

**PETITES ANOMALIES**

**Fuite d'huile depuis la vanne située sous le pressostat**
Cet inconvénient est dû à une étanchéité défectueuse de la vanne de retenue, procéder comme suit (fig. 31):
- Evacuer toute la pression du réservoir
- Dévisser la tête hexagonale de la vanne (A)
- Nettoyer soigneusement le disque en caoutchouc (B) ainsi que son logement.
- Remonter soigneusement le tout.

**Fuite d'air**
Elles sont généralement dues à une étanchéité défectueuse des raccords; contrôler tous les raccords en les mouillant avec de l'eau savonneuse.

**Le compresseur tourne mais ne charge pas**
Compresseurs coaxiaux: (fig. 32)
- L'inconvénient peut être dû à la rupture des vannes (C1-C2) ou d'un joint (B1-B2), remplacer la pièce défectueuse.

Compresseur acheminement par courroie: (fig. 33)
- L'inconvénient peut être dû à la rupture des vannes F1 et F2 ou d'un joint (D1-D2), remplacer la pièce défectueuse.

**Le compresseur ne démarre pas**
En cas de difficulté de démarrage du compresseur, vérifier les points suivants:
- la tension de réseau doit correspondre à celle indiquée sur la plaquette signalétique (fig. 14)
- Aucune rallonge électrique de section ou longueur non adaptée ne doit être présente.
- le lieu de fonctionnement ne doit pas être en dessous de 0°C.
- En ce qui concerne la série AB, vérifier l'absence d'intervention de la protection thermique (fig. 20).
- Le carter doit être rempli d'huile afin de garantir la lubrification.
- Le réseau électrique doit être alimenté (prise bien branchée – magnétothermique, fusibles en bon état).

**Le compresseur ne s'arrête pas**
- Si le compresseur ne s'arrête pas lorsque la pression maximale est atteinte, la vanne de sécurité du réservoir entre en fonction. Dans ce cas, il est nécessaire de contacter le centre de service après-vente autorisé le plus proche pour la réparation.

**ATTENTION**

- Eviter absolument de dévisser un raccord quelconque lorsque le réservoir est sous pression, vérifier toujours qu'il soit vide.
- Il est interdit de percer des trous, de faire des soudures ou de déformer volontairement le réservoir d'air comprimé.
- Débrancher la fiche de la prise de courant avant d'effectuer toute opération sur le compresseur.
- Température ambiante de fonctionnement 0°C + 35°C.
- Ne pas diriger de jet d'eau ou de liquide inflammable sur le compresseur.
- Ne pas positionner d'objet inflammable à proximité du compresseur.
- Durant les pauses, positionner le pressostat sur "0" (OFF) (éteint).
- Ne jamais diriger le jet d'air vers des personnes ou animaux.
- Ne pas transporter le compresseur lorsque le réservoir est sous pression.
- Faire attention qu'aucune partie du compresseur tels que tête et tuyaux de départ ne puissent atteindre des températures élevées.
Ne jamais toucher ces composants afin éviter les brûlures.
- Transporter le compresseur en le soulevant ou en le tirant par les poignées ou prises appropriées (fig. 4 - 6).
- Eloigner les enfants et les animaux de la zone de fonctionnement de la machine.
- En cas d'utilisation du compresseur pour peindre :
a) Ne pas opérer dans les lieux fermés ou à proximité de flammes libres
b) Vérifier que la pièce dans laquelle la machine fonctionne bénéficie d'un changement d'air.
c) Protéger nez et bouche à l'aide d'un masque approprié (fig. 35)
- En cas d'endommagement du câble électrique ou de la fiche, ne pas utiliser le compresseur et contacter le centre de service après-vente autorisé pour les remplacer par une pièce originale.
- En cas de positionnement du compresseur sur un échafaudage ou un plan au-dessus du sol, le fixer afin d'éviter toute chute durant le fonctionnement.
- Ne pas introduire d'objets ou les mains à l'intérieur des grilles de protection afin d'éviter tout accident ou dommage du compresseur.
- Eviter d'utiliser le compresseur comme objet contondant contre des personnes, animaux ou choses afin d'éviter des accidents graves.
- Une fois l'utilisation du compresseur terminée, toujours débrancher la fiche de la prise de courant.

**N.B.:** Sur demande, les compresseurs à deux étages peuvent être fournis pour une utilisation jusqu'à 14 bars. Dans ce cas:
Pression maximum de fonctionnement: 14.75 bars
Pression maximum d'utilisation: 14 bars

**REMARQUE:** Pour le marché européen, les réservoirs des compresseurs sont fabriqués selon la Directive CE2006/105
Pour le marché européen, les réservoirs des compresseurs sont fabriqués selon la Directive 2006/42 EC.

**CONSEILS UTILES POUR UN FONCTIONNEMENT CORRECT**

- Pour un fonctionnement correct de la machine en pleine charge continue à la pression de fonctionnement maximum, vérifier que la température dans un local fermé ne dépasse pas + 25°C.
- Il est conseillé d'utiliser le compresseur avec un service maximum de 70% pendant une heure en pleine charge, ceci afin de permettre un fonctionnement correct du produit dans le temps.

**STOCKAGE DU COMPRESSEUR EMBALLÉ ET DÉBALLÉ**

Pendant toute la période d'inactivité du compresseur avant son déballage, l'emmagasiner dans un lieu sec, avec une température comprise entre + 5°C et + 45°C et en position permettant d'éviter le contact avec les agents atmosphériques.
Pendant toute la période d'inactivité du compresseur après son déballage, dans l'attente de sa mise en service ou en cas d'interruption de production, le protéger avec des bâches afin d'éviter que la poussière se dépose sur les mécanismes.
Si le compresseur reste inactif pendant de longues périodes, il est nécessaire de vidanger l'huile et de contrôler le fonctionnement.

**RACCORDEMENTS PNEUMATIQUES**

Utiliser toujours des tuyaux pneumatiques pour air comprimé ayant des caractéristiques de pression maximum adaptées à celle du compresseur.
Ne pas essayer de réparer le tuyau lorsqu'il est défectueux.

**EN CAS DE NECESSITE, NOUS NOUS RESERVONS LE DROIT D'APPORTER TOUTE MODIFICATION NECESSAIRE SANS PREAVIS.**

# WICHTIGE INFORMATIONEN

Alle Anweisungen zu Funktionsweise, Sicherheitsbestimmungen und Hinweisen des vorliegenden Bedienungshandbuches aufmerksamlesen.Die Mehrzahl der Unfälle bei der Benutzung des Kompressors beruhenauf der Nichtbeachtung der grundlegenden Sicherheitsbestimmungen.Zur Vermeidung von Unfällen rechtzeitig alle potentiellen Gefahrenquellen ausfindig machen und die entsprechenden Sicherheitsbestimmungen beachten.
Die grundlegenden Sicherheitsbestimmungen sind in dem Kapitel "SICHERHEIT" des vorliegenden Handbuches sowie in dem Kapitel über die Benutzung und Wartung des Kompressors enthalten.
Die Gefahrensituationen, die zur Vermeidung von schweren Verletzungen oder Beschädigungen der Maschine vermieden werden müssen, werden in dem Kapitel "HINWEISE" im Bedienungshandbuch oder auf dem Kompressor wiedergegeben.
Den Kompressor nie unsachgemäß einsetzen, sondern ausschließlich so, wie es vom Hersteller empfohlen wird, soweit nicht die absolute Sicherheit besteht, dass weder für den Benutzer, noch für in der Nähe befindliche Personen Gefahren auftreten können.

## BEDEUTUNG DER WORTE IN DEN HINWEISEN:

**HINWEIS**: Weist auf eine potentielle Gefahrensituation hin, die zu schweren Schäden führen kann, falls sie ignoriert wird.
**VORSICHT**: Weist auf eine Gefahrensituation hin, die zu leichten Verletzungen oder Beschädigungen der Maschine führen kann, falls sie ignoriert wird.
**ANMERKUNG**: Hebt eine wichtige Information hervor.

# SICHERHEIT

*WICHTIGE HINWEISE FÜR DIE SICHERE BENUTZUNG DES KOMPRESSORS.*

**HINWEIS:**
EINE UNSACHGEMÄSSE BENUTZUNG SOWIE EINE UNGENÜGENDE WARTUNG DIESES KOMPRESSORS KÖNNEN VERLETZUNGEN DES BENUTZERS VERURSACHEN.
ZUR VERMEIDUNG DIESER GEFAHREN MÜSSEN DIE FOLGENDEN ANWEISUNGEN BEFOLGT WERDEN.

**ALLE ANWEISUNGEN LESEN**

**1. DIE BAUTEILE IN BEWEGUNG NIE BERÜHREN.**
Nie die Hände, die Finger oder sonstige Körperteile in die Nähe von Bauteilen des Kompressors bringen, die sich in Bewegung befinden.
**2. DEN KOMPRESSOR NIE IN BETRIEB NEHMEN, WENN DIE-SCHUTZVORRICHTUNGEN NICHT MONTIERT SIND.**
Den Kompressor nie in Betrieb nehmen, wenn nicht alle Schutzvorrichtungen (zum Beispiel Schutzverkleidungen, Riemenschutz, Sicherheitsventil) ordnungsgemäß montiert sind; wenn die Durchführung von Wartungs- oder Reparaturarbeiten die Entfernung dieser Schutzvorrichtungen erforderlich macht, so muss vor der Wiederinbetriebnahme des Kompressors sichergestellt werden, dass diese wieder ordnungsgemäß angebracht worden sind.
**3. IMMER SCHUTZBRILLEN TRAGEN**
Immer Schutzbrillen oder einen entsprechenden Augenschutztragen. Den Druckluftstrahl nie auf den eigenen Körper oder auf andere Personen richten.
**4. STETS SCHUTZVORRICHTUNGEN GEGEN ELEKTRISCHE SCHLÄGE VERWENDEN**
Den Kompressor nie in der Nähe von Wasser oder in feuchten Umgebungen benutzen.
**5. DEN KOMPRESSOR AUßER BETRIEB NEHIMEN**
Den Kompressor von der elektrischen Energiequelle trennen und den gesamten Druck aus dem Kessel ablassen, bevor Arbeiten zur Reparatur, Inspektion, Wartung, Reinigung oder zum Auswechseln von Bauteilen vorgenommen werden.
**6. VERSEHENTLICHES EINSCHALTEN**
Den Kompressor nicht transportieren, wenn er an die elektrische Energiequelle angeschlossen ist oder wenn der Kessel unter Druck steht. Vor dem Anschießen des Kompressors an die elektrischen Energiequelle sicherstellen, dass der Schalter des Druckwächters sich in der Position OFF befindet.
**7. ORDNUNGSGEMÄSSE LAGERUNG DES KOMPRESSORS**
Wenn der Kompressor nicht benutzt wird, muss er an einem trockenen Ort aufbewahrt und vor Witterungseinwirkungen geschützt werden. Von Kindern fernhalten.
**8. ARBEITSBEREICH**
Den Arbeitsbereich sauber halten und gegebenenfalls nicht benötigte Werkzeuge entfernen. Eine gute Lüftung des Arbeitsbereiches sicherstellen. Den Kompressor nicht in der Gegenwart von entflammbaren Flüssigkeiten oder Gas benutzen.Der Kompressor kann während des Betriebs Funkenbildung verursachen.
Den Kompressor nicht in Umgebungen benutzen, in denen sich Lacke, Benzin, Chemikalien, Klebstoffe oder sonstige brennbare oder explosive Substanzen befinden.
**9. KINDER FERNHALTEN**
Verhindern, dass Kinder oder sonstige Personen mit dem Netzkabel des Kompressors in Kontakt kommen; es muss dafür gesorgt werden, dass alle nicht befugten Personen den Sicherheitsabstand vom Arbeitsbereich einhalten.
**10. ARBEITSKLEIDUNG**
Keine weiten Kleidungsstücke oder Schmuck tragen, da diese sich in den Bauteilen in Bewegung verfangen können. Falls erforderlich einen Gehörschutz tragen, der die Ohren abdeckt.
**11. RICHTIGE VERWENDUNG DES NETZKABELS**
Den Netzstecker nicht am Netzkabel aus der Netzsteckdose ziehen.
Das Netzkabel von Wärmequellen, Öl und scharfen Kanten fernhalten. Nicht auf das Netzkabel treten und das Netzkabel nicht einquetschen.
**12. SORGFÄLTIGE WARTUNG DES KOMPRESSORS**
Die Anweisungen zur Schmierung beachten (nicht gültig für oilless).
Das Netzkabel in regelmäßigen Abständen kontrollieren. Falls es beschädigt ist, so muss es von einer Kundendienststelle repariert und ersetzt werden. Sicherstellen, dass das Äußere des Kompressors keine sichtbaren Beschädigungen aufweist.
Gegebenenfalls an die nächste Kundendienststelle wenden.
**13. ELEKTRISCHE VERLÄNGERUNGEN FÜR DIE BENUTZUNG IM AUSSENBEREICH**
Wenn der Kompressor im Außenbereich verwendet wird, so dürfen ausschließlich elektrische Verlängerungen benutzt werden, die für die Verwendung im Außenbereich vorgesehen und entsprechend gekennzeichnet sind.
**14. AUFMERKSAMKEIT**
Umsichtig arbeiten und den gesunden Menschenverstand benutzen.
Den Kompressor bei Müdigkeit nicht benutzen. Der Kompressor darf nie benutzt werden, wenn der Benutzer unter der Einwirkung von Alkohol, Drogen oder Arzneimittel steht, die Müdigkeit verursachen können.
**15. DEFEKTE UNS UNDICHTE BAUTEILE KONTROLLIEREN**
Falls eine Schutzvorrichtung oder sonstige Bauteile beschädigt worden sind, so muss der Kompressor vor der Wiederinbetriebnahme kontrolliert werden, um sicherzustellen, dass ein sicherer Betrieb gewährleistet ist. Die Ausrichtung der Bauteile in Bewegung, die Leitungen, die Druckminderer, die Druckluftanschlüsse sowie alle weiteren Bauteile kontrollieren, die für den normalen Betrieb wichtig sind. Alle beschädigten Bauteile müssen vom Kundendienst repariert oder ersetzt oder, wie im Bedienungshandbuch beschrieben, ausgewechselt werden. **DEN KOMPRESSOR NICHT BENUTZEN, WENN DER DRUCKWÄCHTER DEFEKT IST.**
**16.DEN KOMPRESSOR AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE IM VORLIEGENDEN BEDIENUNGSHANDBUCH VORGESEHENEN ARBEITEN BENUTZEN**
Der Kompressor ist eine Maschine, die Druckluft produziert.
Den Kompressor nie für Arbeiten einsetzen, die im Bedienungshandbuch nicht vorgesehen sind.
**17. KORREKTE BENUTZUNG DES KOMPRESSORS**
Beim Betrieb des Kompressors sämtliche Anweisungen des vorliegenden Handbuches beachten. Verhindern dass der Kompressor von Kindern oder von Personen benutzt wird, die mit seiner Funktionsweise nicht vertraut sind.
**18. KONTROLLIEREN, OB ALLE SCHRAUBEN UND DECKEL RICHTIG FESTGEZOGEN SIND**
Kontrollieren, ob alle Schrauben und Schilder gut befestigt sind.
In regelmäßigen Abständen kontrollieren, ob sie gut angezogen sind.
**19. DEN LÜFTUNGSROST SAUBER HALTEN**
Den Lüftungsrost des Motors sauber halten. Den Rost in regelmäßigen Abständen reinigen, falls der Kompressor in stark verschmutzten Umgebungen eingesetzt wird.
**20. DEN KOMPRESSOR MIT DER NOMINALSPANNUNG BETREIBEN**

Den Kompressor mit der Spannung betreiben, die auf dem Schild mit den elektrischen Daten angegeben ist. Falls der Kompressor mit einer Spannung betrieben wird, die höher als die angegebene Nominalspannung ist, kann es zu unzulässig hohen temperaturen im Motor kommen.

**21. DEN KOMPRESSOR NICHT BENUTZEN, FALLS ER DEFEKT IST**

Falls der Kompressor während der Arbeit seltsame Geräusche oder starke Vibrationen erzeugt oder, falls er defekt zu sein scheint, so muss er sofort angehalten werden; die Ursache durch die nächste Kundendienststelle feststellen lassen

**22. DIE KUNSTSTOFFTEILE NICHT MIT LÖSUNGSMITTELN REINIGEN**

Lösungsmittel wie Benzin, Verdünner, Dieselöl oder sonstige Substanzen, die Alkohol enthalten, können die Kunststoffteile beschädigen; diese Teile nicht mit solchen Substanzen reinigen, sondern gegebenenfalls Seifenlauge oder geeignete Flüssigkeiten verwenden.

**23. AUSSCHLIESSLICH ORIGINALERSATZTEILE VERWENDEN**

Bei der Verwendng von Ersatzteilen von anderen Herstellern verfällt der Garantieleistungsanspruch und kann zu Funktionsstörungen des Kompressors führen. Die Originalersatzteile sind bei den Vertragshändlern erhältlich.

**24. KEINE ÄNDERUNGEN AM KOMPRESSOR VORNEHMEN**

Keine Änderungen am Kompressor vornehmen. Für alle Reparaturen an eine Kundendienststelle wenden. Eine nicht genehmigte Änderung kann die Leistung des Kompressors beeinträchtigen, sie kann aber auch schwere Unfälle verursachen, wenn sie von Personen durchgeführt wird, die nicht die dafür erforderlichen technischen Kenntnisse aufweisen.

**25. DEN DRUCKWÄCHTER ABSCHALTEN, WENN DER KOMPRESSOR NICHT BENUTZT WIRD**

Den Knauf des Druckwächters in die Position “0“ (OFF) stellen, wenn der Kompressor nicht in Betrieb ist, den Kompressor von der elektrischen Speisung abklemmen und den Hahn zum Ablassen der Luft aus dem Kessel öffnen.

**26. DIE HEISSEN BAUTEILE DES KOMPRESSORS NICHT BERÜHREN**

Zur Vermeidung von Verbrennungen die Leitungen, den Motor und alle sonstigen heißen Bauteile des Kompressors nicht berühren.

**27. DEN DRUCKLUFTSTRAHL NICHT DIREKT AUF DEN KÖRPER RICHTEN**

Zur Vermeidung von Gefahren den Druckluftstrahl nie auf Personen und Tiere richten.

**28. DAS KONDENSWASSER AUS DEM KESSEL ABLASSEN**

Täglich oder alle 4 Betriebsstunden das Kondenswasser aus dem Kessel ablassen. Die entsprechende Vorrichtung öffnen und den Kompressor kippen, um das angesammelte Kondenswasser ablaufen zu lassen.

**29. DEN KOMPRESSOR NICHT DURCH HERAUSZIEHEN DES NETZKABELS ANHALTEN**

Zum Anhalten des Kompressors den Schalter “I/O“ (ON/OFF) des Druckwächters benutzen.

**30. DRUCKLUFTKREISLAUF**

Leitungen und Druckluftwerkzeuge verwenden, die für einen Druck geeignet sind, der höher oder gleich dem Betriebsdruck des Kompressors sind.

**ERSATZTEILE**

Bei den Reparaturen ausschließlich Originalersatzteile verwenden, die mit den ersetzten Bauteilen identisch sind. Die Reparaturen dürfen ausschließlich durch die Kundendienststellen vorgenommen werden.

## ANWEISUNGEN FÜR DIE ERDUNG

Dieser Kompressor muss während des Betriebs geerdet werden, um den Benutzer vor elektrischen Schläge zu schützen. Der Einphasenkompressor ist mit einem zweiadrigen Kabel mit Erdungsleiter ausgestattet. Der Drehstromkompressor ist mit einem Netzkabel ohne Netzstecker ausgestattet. Der Anschluss muss von einem qualifizierten Elektriker vorgenommen werden.

Es wird empfohlen, den Kompressor nie zu zerlegen oder andere Anschlüsse am Druckwächter vorzunehmen. Sämtliche Reparaturen dürfen ausschließlich von den Kundendienststellen oder sonstigen qualifizierten Wartungsdiensten durchgeführt werden. Es darf nie vergessen werden, das der Leiter der Erdung gelb/grün ist. Vor dem Ersetzen des Netzkabels sicherstellen, dass der Erdungsleiter angeschlossen ist. Im Zweifelsfall einen qualifizierten Elektriker rufen und die Erdung überprüfen lassen.

**VERLÄNGERUNG**

Nur Verlängerungen mit Stecker und Erdungsanschluss verwenden, keine beschädigten oder gequetschten Verlängerungen benutzen. Sicherstellen, dass die Verlängerung sich in einwandfreiem Zustand befindet. Bei der Benutzung eines Verlängerungskabels sicherstellen, dass der Querschnitt für die Leistungsaufnahme des angeschlossenen Produkts ausreichend bemessen ist. Eine zu dünne Verlängerung kann zu einem Abfall der Spannung und sowie zu einem Leistungsverlust und einer zu starken Aufheizung des Geräts führen.

Das Verlängerungskabel der Einphasenkompressoren muss einen Querschnitt aufweisen, der der Länge des Kabels angemessen ist; siehe Tabelle (Tabelle 1).

**Tabelle 1** ERFORDERLICHER QUERSCHNITT FÜR EINE MAX. LÄNGE VON 20 M EINPHASEN

| PS | Kw | 220/230 V [mm²] | 110/120 V [mm²] |
|---|---|---|---|
| 0,75 - 1 | 0,65–0,7 | 1,5 | 2,5 |
| 1,5 | 1,1 | 2,5 | 4 |
| 2 | 1,5 | 2,5 | 4 – 6 |
| 2,5 - 3 | 1,8 – 2,2 | 4 | / |

Das Verlängerungskabel der Drehstromkompressoren muss einen Querschnitt aufweisen, der der Länge des Kabels angemessen ist; siehe Tabelle (Tabelle 2).

***Tabelle 2*** *ERFORDERLICHER QUERSCHNITT FÜR EINE MAX. LÄNGE VON 20 M DREHSTROM*

| PS | Kw | 220/230 V [mm²] | 380/400V |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2-3 | 2,5 | 1.5 |
| 5,5 | 4 | 4 | 2.5 |
| 7,5 | 5,5 | 6 | 2.5 |
| 10 | 7,5 | 10 | 4 |
| 15 | 11 | 16 | 10 |
| 20 | 15 | 25 | 16 |

**HINWEISE**

Alle Gefahren durch elektrische Entladungen vermeiden. Den Kompressor nie benutzen, wenn das Netzkabel oder die Verlängerung beschädigt sind. Die Kabel in regelmäßigen Abständen kontrollieren. Den Kompressor nie im oder in der Nähe von Wasser oder in der Nähe von gefährlichen Umgebungen benutzen, die zu elektrischen Entladungen führen können.

**DAS VORLIEGENDE BEDIENUNGS- UND WARTUNGSHANDBUCH AUFBEWAHREN UND ALLEN PERSONEN ZUR VERFÜGUNG STELLEN, DIE DIESES GERÄT BENUTZEN. BENUTZUNG UND**

**WARTUNG**

**ANMERKUNG:** Die Informationen in dem vorliegenden Handbuch stellen eine Hilfe für den Bediener bei der Benutzung und der Wartung des Kompressors dar. Einige Abbildungen des vorliegenden Handbuches zeigen einige Bauteile, die sich von denen Ihres Kompressors unterscheiden können.

**INSTALLATION**

Den Kompressor aus der Verpackung entnehmen (Abb. 1) und sicherstellen, dass er unversehrt ist und beim Transport keine Beschädigungen erlitten hat; dann die folgenden Arbeiten ausführen:

Falls nicht bereits montiert die Räder und das Gummielement auf den Kesseln montieren und dabei die Anweisungen von Abbildung 2 beachten. Bei Luftbereifung, mit einem Maxidruck von 1,6 bar (24psi) aufpumpen. Den Kompressor auf einer ebenen Unterlage (Abb. 3) an einem gut belüfteten Ort aufstellen, vor Witterungseinwirkungen geschützt und nicht in Ex-Bereichen. Falls der Untergrund geneigt und glatt ist, so muss sichergestellt werden, dass der Kompressor sich während des Betriebs nicht bewegt; anderenfalls die Räder mit zwei Keilen blockieren. Falls der Kompressor auf einem Tisch oder in einem Regal aufgestellt wird, so muss sichergestellt werden, dass er

nicht herunterfallen kann, indem er in entsprechender Weise befestigt wird.
Zur Gewährleistung einer guten Lüftung sowie einer ausreichenden Kühlung muss der Riemenschutz des Kompressors sich zumindest 100 cm von jeder Wand entfernt befinden (Abb. 4). Bei Kompressoren, die auf Kesseln mit feststehendem, nicht am Boden befestigtem Fuß montiert sind, wird das Zwischenlegen von 4 vibrations dämpfenden Elementen empfohlen.

**BEDIENUNGSANLEITUNG**
- Darauf achten, dass der Kompressor ordnungsgemäß transportiert wird; nicht stürzen und nicht mit Haken und Seilen anheben (Abb. 5 – 6).
- Den Kunststoffstopfen (Abb. 7 - 8) mit dem Ölstab (Abb. 9) durch den entspre henden Entlüftungsstopfen (Abb. 10) ersetzen, der zusammen mit dem Bedienungshandbuch geliefert wird, und den Ölstand mit Bezug auf die Kerben im Stab (Abb. 9) oder das Schauglas für den Ölstand (Abb. 11) kontrollieren.

**ELEKTRISCHER ANSCHLUSS**

Die **Einphasenkompressoren** werden vollständig mit Netzkabel und zweipoligem Netzstecker mit Erdungskontakt geliefert. Der Kompressor muss an eine geerdete Netzsteckdose angeschlossen werden (Abb. 12).
Die **Drehstromkompressoren** (L1 + L2 + L3 + PE) müssen von einem Fachelektriker installiert werden. Die Drehstromkompressoren werden ohne Netzstecker geliefert. Das Netzkabel muss mit einem Netzstecker mit Kabeldurchlass mit Verschraubung versehen und verklebt werden (Abb. 13), wie in der folgenden Tabelle angegeben.

| PS | Kw | Speis. Volt/Phasen | Modell Stecker |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2.3 | 220/230/3 | 16 A 3 dreipolig+Erde |
| | | 380/400/3 | 16 A 3 dreipolig+Erde |
| 5,5-7,5-10 | 4-5,5-7,5 | 220/230/3 | 32 A 3 dreipolig+Erde |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 dreipolig+Erde |
| 15 - 20 | 11 - 15 | 220/230/3 | 63 A 3 dreipolig+Erde |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 dreipolig+Erde |

**ANMERKUNG:** Die Kompressoren, auf denen Kessel mit 500 L mit einer Leitung von 7,5 PS / 5,5 kW und 10 PS / 7,5 kW montiert sind, können mit Sterndreickanlasser geliefert werden.
– Den Kasten der Steuereinheit an einer Wand oder einer festen Halterung anbringen und mit einem Netzkabel mit Netzstecker mit geeignetem Querschnitt und geeigneter Länge ausstatten.
– Bei allen Schäden durch einen fehlerhaften Anschluss verfällt automatisch der Garantieleistungsanspruch für die elektrischen Bauteile. Zur Vermeidung eines falschen Anschlusses an einen Fachelektriker wenden.

**HINWEIS:**

Zur Erdung nie den Nullleiter verwenden. Der Anschluss der Erdung muss EN 60204 entsprechen. Der Netzstecker des Netzkabels darf nicht als Schalter verwendet werden, sondern er muss an eine Netzsteckdose angeschlossen werden, die einen angemessenen (thermomagnetischen) Differentialschalter aufweist.

**STARTEN:**

Sicherstellen, dass die Netzspannung der auf dem Schild der elektrischen Daten (Abb. 14) angegebenen Betriebsspannung entspricht; der zulässige Toleranzbereich liegt bei ±5%. Beim ersten Starten der Drehstromkompressoren überprüfen, ob die Rotationsrichtung des Lüfterrads mit der Richtung des Pfeils auf dem Riemenschutz oder der Schutzverkleidung übereinstimmt. Im Kompressor ‚SILENT' stets überprüfen, dass sich der Luftfluß in der auf Abbildung 21A angegebenen Richtung bewegt. Je nach Typ des auf dem Gerät montierten Druckwächters den Knauf auf der Oberseite in die Position "0" drehen oder drücken (Abb. 16). Den Netzstecker in die Netzsteckdose einstecken (Abb. 12 - 13) und den Kompressor starten, indem der Knauf des Druckwächters in die Position "I" gebracht wird. Der Betrieb des Kompressors ist vollkommen automatisch und wird vom Druckwächter gesteuert, der den Kompressor anhält, wenn der Druck im Kessel den max. Wert erreicht; wenn der min. Wert erreicht wird, startet der Druckwächter den Kompressor erneut. Normalerweise beträgt der Druckunterschied zwischen dem max. Wert und dem min. Wert ca. 2 bar (29 psi). Beispiel: Der Kompressor hält an, wenn ein Druck von 8 bar (116 psi) erreicht wird (max. Betriebsdruck) und er wird automatisch gestartet, wenn der Druck im Kessel auf 6 bar (87 psi) abfällt.
Nach dem Anschließen des Kompressors an die elektrische Leitung den max. Druck herstellen und den ordnungsgemäßen Betrieb der Maschine überprüfen.

**KOMPRESSOREN MIT STERNDREIECKANLASSER** (Abb. 16)

Den Netzstecker in die Netzsteckdose einstecken (Abb. 13) und den Druckwächter in die Position "I" (ON) bringen (Abb. 17). Den Schalter der Hauptspeisung "A" auf der Steuereinheit in die Position "I" drehen; das Vorhandenseins des Stroms wird durch das Aufleuchten der weißen Kontrollleuchte "E" angezeigt. Den Schalter "B" in die Position "I" drehen, um den Kompressor zu starten; das Aufleuchten der Kontrollleuchte Magnetventil "D" sowie anschließend das der Kontrollleuchte des Motors (C) zeigt an, dass die Maschine einwandfrei funktioniert (Abb. 18).

**TANDEMKOMPRESSOREN MIT VERZÖGERUNGSEINHEIT** (Abb. 17)

Den Netzstecker in die Netzsteckdose einstecken (Abb. 13) und den Druckwächter in die Position "I" (ON) bringen. Den Schalter der Hauptspeisung "A" auf der Steuereinheit in die Position "I" drehen; dasVorhandensein des Stroms wird durch das Aufl euchten der weißen Kontrollleuchte "E" angezeigt. Den Schalter "B" in die Position "I" drehen, um den Kompressor zu starten.
Pos. 1 Nur Funktion von Pumpeinheit Nr. 1
Pos. 2 Nur Funktion von Pumpeinheit Nr. 2
Pos. 3 Funktion der beiden Pumpeinheiten gleichzeitig mit verzögertem Start.
Der Betrieb des Kompressors ist vollkommen automatisch und wird vom Druckwächter gesteuert, der den Kompressor anhält, wenn der Druck im Kessel den max. Wert erreicht; wenn der min. Wert erreicht wird, startet der Druckwächter den Kompressor erneut.

**ACHTUNG:**

Die Elektrokompressoren müssen an eine Netzsteckdose angeschlossen werden, die mit einem geeigneten (thermomagnetischen) Differentialschalter ausgestattet ist. Der Motor der Kompressoren coaxial weist einen automatischen Temperaturschutz im Innern der Wicklung auf, der den Kompressor anhält, wenn die Temperatur des Motors eine zu hohe Temperatur erreicht.
Falls diese Schutzvorrichtung eingreift, so läuft der Kompressor nach 10 – 15 Minuten automatisch wieder an. Die Motoren der Kompressoren Modell koaxiale 2 Zylinder sind mit einem automatischen Überstromschutz ausgestattet, der sich außen auf dem Deckel der Klemmleiste befindet. Wenn der Überstromschutz eingreift, einige Minuten warten und dann den Überstromschalter von Hand zurückstellen (Abb. 20).
Die Einphasenmotoren der Kompressoren der Riemengetriebenen Serie sind mit einem amperometrischen Schutzschalter mit manueller Rückstellung ausgestattet, der sich auf dem Deckel der Klemmleiste befindet. Wenn der Temperaturschutz eingreift, einige Minuten warten und dann den Temperaturschalter von Hand zurückstellen (Abb. 20). Bei den drehstrom kompressoren und bei der serie silent erfolgt der schutz automatisch. Wenn der Temperaturschutz eingreift, schaltet der Druckwächter sich ab, Position "0" (OFF); einige Minuten warten und dann den Druckwächter in die Position "I" (ON) bringen.
Drehstromkompressoren). Bei den Kompressoren mit Steuereinheit befindet der Temperaturschutz sich im Innern der Steuereinheit. Wie folgt vorgehen, wenn der Temperaturschutz eingreift (Abb. 22):
– Die Schalter auf dem Deckel der Steuereinheit in die Position "0" bringen, den Deckel öffnen und die Taste 1 des Temperaturschutzschalters drücken. Den Deckel der Steuereinheit wieder schließen und den Kompressor wieder starten; dabei den Anweisungen des Abschnitts "Starten der Kompressoren mit
Steuereinheit" folgen.
Die gleichen Bemerkungen gelten auch für die Kompressoren, die mit 60 Hz gespeist werden.

**EINSTELLUNG DES BETRIEBSDRUCKS** (Abb. 23)

Es ist nicht erforderlich, dass immer der max. Betriebsdruck verwendet wird und oft arbeiten Druckluftwerkzeuge mit einem niedrigeren Druck.
Bei den Kompressoren, die mit Druckminderer geliefert werden, muss der Betriebsdruck sorgfältig eingestellt werden. Den Knauf des Druckminderers lösen, indem er nach oben gezogen wird, den Druck

auf den gewünschten Wert einstellen, indem der Knauf zum Anheben in Uhrzeigerrichtung und zum Absenken in Gegenuhrzeigerrichtung gedreht wird; nach dem Einstellen des gewünschten Drucks den Knauf zum Blockieren nach unten drücken (Abb. 23).
Bei den Druckminderern, die ohne Manometer geliefert werden, wird der Tarierungsdruck auf der Gradskala auf dem Druckminderer selbst angezeigt.
Bei den Druckminderern mit Manometer wird der Tarierungsdruck auf dem Manometer angezeigt.
ACHTUNG: Einige Druckminderer sind miz "push to lock" ausgestattet und daher ist es ausreichend, den Knauf zu drehen, um den Druck einzustellen.

**WARTUNG**

Vor der Durchführung von Wartungsarbeiten am Kompressor sicherstellen:
– dass der Hauptschalter der Leitung sich in der Position “0“ befindet:
– dass der Druckwächter und die Schalter der Steuereinheit abgeschaltet sind, Position “0“;
– dass der Luftkessel keinen Druck aufweist.
Alle 50 Betriebsstunden den Ansaugfilter abbauen und das Filterelement durch Ausblasen mit Druckluft reinigen (Abb. 24).
Es wird empfohlen, das Filterelement zumindest einmal pro Jahr auszuwechseln, falls der Kompressor in einer sauberen Umgebung betrieben wird; falls der Kompressor in einer staubigen Umgebung eingesetzt wird, so sollte das Filterelement häufiger ausgewechselt werden.
Der Kompressor produziert Kondenswasser, das sich im Kessel ansammelt.
Das Kondenswasser muss einmal wöchentlich aus dem Kessel abgelassen werden, indem der Ablasshahn (Abb. 26) unter dem Kessel geöffnet wird.
Dabei auf den Druck in kessel achten, das Wasser könnte mit großem Druck austreten. Empfohlener Druck max. 1 ÷ 2 bar.
Das Kondenswasser des mit Öl geschmierten Kompressors darf nicht in den Abfluss gegossen werden oder in die Umgebung gelangen, da es Öl enthält.

**ÖLWECHSEL – ÖL nachfüllen**

Der Kompressor wird mit Synthetiköl geliefert.
Innerhalb der ersten 100 Betriebsstunden sollte das Öl der Pumpeinheit vollständig ausgewechselt werden.
Den Ölauslassstopfen am Deckel der Schutzverkleidung herausschrauben, das Öl vollständig abfließen lassen und den Stopfen wieder hineinschrauben (Abb. 27 - 28).
Durch die obere Öffnung der Schutzverkleidung das Öl einfüllen (Abb. 29 - 30), bis der am Ölstab (Abb. 9) oder am Schauglas (Abb. 11) angezeigte Stand erreicht wird. Beim Silent Modell muss zuerst das schalldämmende Gehäuse entfernt werden.
Bei den Gruppen mit Riemen, die für das Einfüllen in dieser Zone vorbereitet sind, das Öl durch die obere Öffnung im Kopf (Abb. 30) einfüllen.
Jede Woche den Ölstand der Pumpeinheit (Abb. 11) kontrollieren und falls erforderlich nachfüllen.
Bei einem Betrieb bei Temperaturen zwischen -5°C und +40°C Synthetiköl verwenden. Das Synthetiköl bietet den Vorzug, seine Eigenschaften sowohl im Winter, als auch im Sommer beizubehalten.
Das Altöl muss ordnungsgemäß entsorgt werden.

**BEI DER ERSETZUNG DES ÖLS DIE TABELLE BEACHTEN**

| **ÖLTYP** | **Betriebsstunden** |
|---|---|
| **Sinthetic Oil** | .....500 |

**BEHEBUNG KLEINER FUNKTIONSSTÖRUNGEN**

**Austritt von Luft aus dem Ventil unter dem Druckwächter** Diese Störung wird durch eine ungenügende Dichtigkeit des Rückschlagentils verursacht; wie folgt vorgehen (Abb. 31):
– Den Druck aus dem Kessel vollständig ablassen;
– den Sechskantkopf des Ventils (A) abschrauben;
– sowohl die Gummischeibe (B), als auch deren Sitz sorgfältig reinigen;
– alles wieder sorgfältig montieren.
**Austritt von Luft**
Kann auf der Undichtigkeit eines Anschlusses beruhen; alle Anschlüsse mit Seifenlauge kontrollieren.
**Der Kompressor läuft, baut aber keinen Druck auf** Koaxialkompressoren (Abb. 32)
– Kann auf einem Bruch der Ventile (C1 – C2) oder einer Dichtung (B1 – B2) beruhen; das beschädigte Bauteile ersetzen.
Kompressoren mit Riemenantrieb (Abb. 33)
– Kann auf einem Bruch der Ventile F1 und F2 oder einer Dichtung (D1 – D2) beruhen; das beschädigte Bauteile ersetzen.
– Überprüfen, ob sich im Innern des Kessels zu viel Kondenswasser befindet (Abb. 26).
**Der Kompressor läuft nicht an**
Falls der Kompressor Schwierigkeiten mit dem Anlaufen hat, kontrollieren:
– dass die Netzspannung der auf dem Typenschild angegebenen Betriebsspannung entspricht (Abb. 14);
– dass keine elektrischen Verlängerungen mit nicht angemessener Länge bzw. Querschnitt verwendet werden;
– dass der Arbeitsbereich nicht zu kalt ist (unter 0°C);
bei der Serie AB, dass der Temperaturschutzschalter nicht eingegriffen hat (Abb. 20).
– dass Öl in der Schutzverkleidung ist, um die Schmierung zu gewährleisten (Abb. 11);
– dass das elektrische Netz gespeist wird (Steckdose richtig angeschlossen, thermomagnetischer Schutzschalter und Sicherungen unversehrt).
**Der Kompressor hält nicht an**
– Falls der Kompressor beim Erreichen des max. Betriebsdrucks nicht anhält, tritt das Sicherheitsventil des Kessels in Funktion. Für die Reparatur muss die nächste Kundendienststelle kontaktiert werden.

**ACHTUNG**

– Unbedingt vermeiden, Anschlüsse abzuschrauben, wenn der Kessel unter Druck steht und immer sicherstellen, dass der Kessel druckfrei ist.
– Es ist verboten, den Druckluftkessel zu bohren, zu schweißen und oder absichtlich zu verformen.
– Keinerlei Eingriffe am Kompressor vornehmen, bevor der Netzstecker aus der Netzsteckdose gezogen worden ist.
– Raumtemperatur für den Betrieb 0°C bis +35°C.
– Den Kompressor nicht mit Wasser oder entflammbaren Flüssigkeiten besprühen.
– Entflammbare Gegenstände aus dem Arbeitsbereich des Kompressors fernhalten.
– Während der Arbeitsunterbrechungen den Druckwächter in die Position “0“ (OFF) (abgeschaltet) stellen.
– Den Druckluftstrahl nie auf Personen oder Tiere richten (Abb. 34).
– Den Kompressor nicht transportieren, wenn der Kessel unter Druck steht.
– Beachten, dass einige Bauteile des Kompressors wie der Kopf und die Auslassleitung hohe Temperaturen erreichen können. Zur Vermeidung von Verbrennungen diese Bauteile nie berühren (Abb. 18 - 19).
– Den Kompressor transportieren, indem er an den entsprechenden Griffen gehoben oder gezogen wird (Abb. 4 – 6).
– Kinder und Tieren müssen aus dem Arbeitsbereich der Maschine ferngehalten werden.
– Falls der Kompressor zum Lackieren verwendet wird:
a) Nicht in geschlossenen Räumen oder in der Nähe von offenem Feuer arbeiten.
b) Sicherstellen, dass in dem Raum, in dem gearbeitet wird, ein ausreichender Luftaustausch gewährleistet ist.
c) Nase und Mund mit einer entsprechenden Maske schützen (Abb. 35).
– Den Kompressor nicht benutzen, falls das Netzkabel oder der Netzstecker beschädigt sind; für die Ersetzung durch Originalbauteile an eine Kundendienststelle wenden.
– Falls der Kompressor auf einem Tisch oder in einem Regal aufgestellt wird, so muss er in entsprechender Weise befestigt werden, um ein Herunterfallen während des Betriebs zu vermeiden.
– Weder Gegenstände noch die Hände ins Innere der Schutzroste einführen, um Beschädigungen des Kompressors zu vermeiden (Abb.36).
– Den Kompressor nicht zur Verteidigung gegen Personen oder Tiere einsetzen, um schwere Verletzungen zu vermeiden.
– Nach der Benutzung des Kompressors stets den Netzstecker aus der Netzsteckdose ziehen.

Anm.: Die Kompressoren mit zwei Stufen können auf Anfrage für eine Benutzung mit bis zu 14 bar geliefert werden. In diesem Fall:
Max. Betriebsdruck 14,75 bar
Max. Benutzungsdruck 14

**ANMERKUNG:**
Für den europäischen Markt werden die Kessel der Kompressoren gemäß EU-Richtlinie 2009/105 gefertigt. Für den europäischen Markt werden die Kompressoren gemäß EU-Richtlinie 2006/42 gefertigt.

**NÜTZLICHE RATSCHLÄGE FÜR EINEN EINWANDFREIEN BETRIEB**

– Für einen einwandfreien Dauerbetrieb der Maschine unter Volllast sicherstellen, dass die Raumtemperatur +25°C nicht überschreitet.
– Es wird empfohlen, den Kompressor in einer Stunde max. zu 70% bei Volllast einzusetzen, um einen lang andauernden Betrieb zu gewährleisten.

**EINLAGERUNG DES KOMPRESSORS MIT UND OHNE VERPACKUNG**

Solange der Kompressor nicht benutzt wird, sollte er in der Verpackung an einem trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen +5°C und +45°C vor Witterungseinflüssen geschützt gelagert werden.
Solange der Kompressor nach dem Auspacken nicht benutzt wird, sollte er bis zur Inbetriebnahme bzw. In Produktionspausen mit Planen abgedeckt werden, damit sich kein Staub auf den Mechanismen ablagert.
Nach einer längeren Zeit der Nichtbenutzung sollten das Öl gewechselt und die Funktionstüchtigkeit überprüft werden.

**DRUCKLUFTANSCHLUSS**

Sicherstellen, dass immer Druckluftleitungen verwendet werden, die für den max. Betriebsdruck des Kompressors geeignet sind.
Nie versuchen, defekte Leitungen zu reparieren.

**WIR BEHALTEN UNS DAS RECHT VOR, JEDERZEIT UND OHNE VORANKÜNDIGUNG ÄNDERUNGEN VORZUNEHMEN.**

## BELANGRIJKE INFORMATIE

Aandachtig alle instructies voor de werking, de raadgevingen voor de veiligheid en de waarschuwingen in het instructiehandboek lezen. Het merendeel van de ongelukken bij gebruik van de compressor is te wijten aan het niet respecteren van de elementaire veiligheidsregels.
Als men tijdig de potentieel gevaarlijke situaties identificeert en de aangepaste veiligheidsregels in acht neemt, vermijdt men ongelukken.
De fundamentele regels voor de veiligheid worden opgesomd in het deel “VEILIGHEID” van dit handboek en ook in het deel dat over het gebruik en het onderhoud van de compressor handelt.
De gevaarlijke situaties die moeten vermeden worden om alle risico’s op ernstige verwondingen of schade aan de machine te voorkomen zijn aangeduid in het deel “WAARSCHUWINGEN” op de compressor of in het instructiehandboek.
Nooit de compressor gebruiken op onaangepaste wijze, maar enkel zoals aangeraden door de constructeur, tenzij men volledig zeker is dat er geen gevaar bestaat, noch voor de gebruiker noch voor de personen in de omgeving.

**BETEKENIS VAN DE SIGNAALWOORDEN**

**WAARSCHUWINGEN:** duidt op een potentieel gevaarlijke situatie die, als ze genegeerd wordt, ernstige schade kan veroorzaken.
**VOORZORGEN:** duidt op een gevaarlijke situatie die, als ze genegeerd wordt, lichte schade kan veroorzaken aan personen en aan de machine.
**NOTA:** benadrukt een essentiÎle informatie

## VEILIGHEID

BELANGRIJKE INSTRUCTIES VOOR HET GEBRUIK IN VEILIGHEID VAN DE COMPRESSOR.

**OPGELET:**
HET ONAANGEPASTE GEBRUIK EN HET SLECHTE ONDERHOUD VAN DEZE COMPRESSOR KUNNEN FYSIEKE VERWONDINGEN VEROORZAKEN BIJ DE GEBRUIKER.
OM DEZE RISICO’S TE VERMIJDEN VRAGEN WIJ AANDACHTIG DE VOLGENDE INSTRUCTIES TE VOLGEN.

**ALLE INSTRUCTIES LEZEN**

**1. DE BEWEGENDE DELEN NIET AANRAKEN**
Nooit uw handen, vingers of andere lichaamsdelen dichtbij de bewegende delen van de compressor brengen.
**2. NOOIT DE COMPRESSOR GEBRUIKEN ZONDER DAT DE BESCHERMINGEN GEMONTEERD ZIJN**
Nooit de compressor gebruiken zonder dat alle beschermingen perfect op de juiste plaats gemonteerd zijn (vb. stroomlijnkappen, kettingbeschermer, veiligheidsklep) als het voor onderhoud of werking nodig is deze beschermingen te verwijderen, u ervan vergewissen, alvorens de compressor opnieuw te gebruiken, dat de beschermingen goed vastzitten op hun originele plaats.
**3. ALTIJD EEN BESCHERMINGSBRIL GEBRUIKEN**
Altijd een berschermingsbril of gelijkwaardige beschermingen gebruiken voor de ogen. De samengeperste lucht op geen enkel deel van uw eigen lichaam of dat van een ander richten.
**4. BESCHERM UZELF TEGEN ELEKTRISCHE SHOCKS**
Toevallige aanrakingen van het lichaam met de metalen delen van compressor zoals buizen, tanks of metalen delen verbonden met de aarde, vermijden.
Nooit de compressor gebruiken in aanwezigheid van water of in een vochtige omgeving.
**5. DE COMPRESSOR ONTKOPPELEN**
De compressor van de elektrische bron ontkoppelen en de tank volledig drukvrij maken alvorens eender welk werk, inspectie, onderhoud, schoonmaak vervanging of controle van elk deel uit te voeren.
**6. ONVOORZIEN OPSTARTEN**
De compressor niet transporteren terwijl hij verbonden is met de elektrische bron of wanneer de tank onder druk staat. Zich ervan vergewissen dat de schakelaar van de drukregelaar in de OFF stand staat alvorens de compressor met de elektrische bron te verbinden.
**7. DE COMPRESSOR OP AANGEPASTE MANIER OPBERGEN**
Als de compressor niet gebruikt wordt moet die in een droog lokaal geplaatst worden ver van atmosferische factoren. Uit de buurt van kinderen houden.
**8. WERKPLAATS**De werkplaats schoon houden en de zone eventueel vrij maken van onnodig gereedschap. De werkplaats goed ventileren.
De compressor niet gebruiken in aanwezigheid van ontvlambare vloeistoffen of gas. De compressor kan vonken produceren tijdens de werking. De compressor niet gebruiken in situaties waar zich verfstoffen, benzine, chemische middelen, kleefstoffen en alle andere brandbare of explosieve materialen bevinden.
**9. UIT DE BUURT VAN KINDEREN HOUDEN**
Vermijden dat kinderen of eender welke andere persoon in contact komt met de voedingskabel van de compressor, alle niet geautoriseerde personen moeten op een veilige afstand van de werkplaats gehouden worden.
**10. WERKKLEDIJ**
Geen volumineuze kledij of juwelen dragen, deze zouden kunnen gevangen worden door de bewegende delen. Indien nodig een kap dragen die het haar bedekt.
**11. GEEN MISBRUIK MAKEN VAN DE VOEDINGSKABEL**
De stekker niet los maken door aan de voedingskabel te trekken.
De kabel uit de buurt houden van warmte, olie of van snijdende oppervlakken. Niet op de elektrische kabel trappen of hem platdrukken met onaangepaste gewichten.
**12. DE COMPRESSOR MET ZORG ONDERHOUDEN**
De instructies volgen voor het smeren (niet geldig voor oilless). De voedingskabel regelmatig controleren en als hij beschadigd is moet hij hersteld of vervangen worden door een geautoriseerde assistentiedienst. De buitenkant van de compressor controleren op zichtbare afwijkingen. Zich eventueel wenden tot de dichtstbijzijnde assistentiedienst.
**13. ELEKTRISCHE VERLENGSNOEREN VOOR HET GEBRUIK BUITEN**
Als de compressor buiten gebruikt wordt enkel elektrische verlengsnoeren gebruiken die geschikt zijn voor gebruik buiten en daarvoor gemerkt zijn.
**14. OPGELET**
Letten op wat u doet. Gebruik uw gezond verstand Gebruik de compressor niet als u moe bent. De compressor mag nooit gebruikt worden als u onder invloed bent van alcohol, drugs of medicijnen die slaperigheid kunnen veroorzaken.
**15. DEFECTE DELEN OF LUCHTVERLIES CONTROLEREN**
Alvorens de compressor opnieuw te gebruiken, als een bescherming of andere delen beschadigd zijn, moeten deze grondig gecontroleerd worden om vast te stellen of ze kunnen functioneren zoals voorzien in veiligheid. De uitlijning van de bewegende delen, buizen, manometers, drukreductiemachines, pneumatische verbindingen en elk ander deel dat belang kan hebben bij een normale werking
controleren.
Elk beschadigd deel moet correct hersteld of vervangen worden door een geautoriseerde assistentiedienst of vervangen zoals aangeduid in het instructieboekje.
**DE COMPRESSOR NIET GEBRUIKEN ALS DE DRUGREGELAAR DEFECT IS.**
**16. DE COMPRESSOR ENKEL GEBRUIKEN VOOR DE TOEPASSINGEN GESPECIFICEERD IN HET VOLGENDE INSTRUCTIEHANDBOEK**
De compressor is een machine die samengeperste lucht produceert. Nooit de compressor gebruiken voor toepassingen die niet degene zijn die gespecificeerd worden in het instructieboekje.
**17. DE COMPRESSOR CORRECT GEBRUIKEN**
De compressor doen werken overeenkomstig de instructies van dit handboek. De compressor niet door kinderen of personen, die niet vertrouwd zijn met de werking ervan, laten gebruiken.
**18. NAGAAN OF ELKE SCHROEF, BOUT EN DEKSEL STEVIG VASTGEZET ZIJN**
Nagaan of elke schroef, bout en plaatje stevig vastgezet zijn. Regelmatig nagaan dat ze goed aangedraaid zijn.
**19. HET OPZUIGROOSTER SCHOON HOUDEN**
Het ventilatierooster van de motor schoon houden. Regelmatig dit rooster schoonmaken als de werkomgeving zeer vuil is.
**20. DE COMPRESSOR DOEN WERKEN OP NOMINALE SPANNING**
De compressor doen werken op de spanning aangeduid op het plaatje van de elektrische gegevens. Als de compressor gebruikt wordt op een spanning hoger dan de nominale, zal de motor sneller draaien en kan de eenheid beschadigd worden waardoor de motor verbrandt.
**21. DE COMPRESSOR NOOIT GEBRUIKEN ALS HIJ DEFECT IS**

Als de compressor bij het werken vreemde geluiden of overdreven trillingen maakt of defect lijkt, moet hij onmiddellijk stilgezet worden en controleert u de functionaliteit of neemt u contact op met de dichtstbijzijnde geautoriseerde assistentiedienst. Oplosmiddelen zoals benzine, verdunners, diesel of andere middelen die alcohol bevatten kunnen de plastieken delen beschadigen, deze produkten niet op de delen in plastiek wrijven. Eventueel deze delen schoonmaken met een zacht doek met water en zeep of met aangepaste vloeistoffen.

**23. ENKEL ORIGINELE VERVANGSTUKKEN GEBRUIKEN**

Het gebruik van niet originele vervangstukken doet de garantie vervallen en veroorzaakt een slechte werking van de compressor. De originele vervangstukken zijn beschikbaar bij de geautoriseerde dealers.

**24. DE COMPRESSOR NIET VERANDEREN**

De compressor niet veranderen. Een geautoriseerde assistentiedienst raadplegen voor alle herstellingen. Een niet geautoriseerde verandering kan de prestaties van de compressor verminderen, maar kan ook de oorzaak zijn van ernstige ongelukken voor de personen die niet de nodige technische kennis bezitten om de veranderingen uit te voeren.

**25. DE DRUKREGELAAR AFZETTEN ALS DE COMPRESSOR NIET GEBRUIKT WORDT**

Als de compressor niet gebruikt wordt, de hendel van de drukregelaar in stand “0” (OFF) zetten, de compressor ontkoppelen van de stroom en het kraantje van de lijn openen om de samengeperste lucht uit de tank te laten.

**26. DE WARME DELEN VAN DE COMPRESSOR NIET AANRAKEN**

Om brandwonden te vermijden, de buizen, de motor en alle andere warme delen niet aanraken.

**27. DE LUCHTSTRAAL NIET RECHTSTREEKS OP HET LICHAAM RICHTEN** Om risico’s te vermijden nooit de luchtstraal op personen of dieren richten.

**28. CONDENSWATER VAN DE TANK AFVOEREN**

Dagelijks of elke 4 werkingsuren de tank ontladen. Het afvoermechanisme openen en de compressor laten overhellen, indien nodig, om het verzamelde water te verwijderen.

**29. DE COMPRESSOR NIET STILZETTEN DOOR AAN DE VOEDINGSKABEL TE TREKKEN**

De schakelaar “0/I” (ON/OFF) van de drukregelaar gebruiken om de compressor stil te zetten.

**30. PNEUMATISCH CIRCUIT**

De aangeraden buizen, pneumatisch gereedschap gebruiken die een druk hoger of gelijk aan de maximum werkingsdruk van de compressor verdragen.

### VERVANGSTUKKEN

Voor de herstellingen enkel originele vervangstukken gebruiken die identiek zijn aan de vervangen delen. De herstellingen moeten enkel uitgevoerd worden door een geautoriseerde assistentiedienst.

## WAARSCHUWINGEN

### INSTRUCTIES VOOR DE AARDING

Deze compressor moet geaard worden, terwijl hij in gebruik is, om de bediener te beschermen tegen elektrische schokken. De ÈÈnfase-compressor is voorzien van een tweepolige kabel plus aarde. De driefase-compressor is voorzien van een elektrische kabel zonder stekker. De elektrische verbinding moet uitgevoerd worden door een gekwalificeerd technicus. Wij raden aan nooit de compressor te demonteren en ook geen andere verbindingen in de drukregelaar te maken. Eender welke herstelling moet enkel uitgevoerd worden door geautoriseerde assistentiediensten of door ander gekwalificeerde centra.

Nooit vergeten dat de draad voor de aarding de groene of de geel/groene is. Nooit deze groene draad verbinden met een terminal in werking.

Alvorens de stekker van de voedingskabel te vervangen, ervoor zorgen dat de aardingsdraad verbonden is. Bij twijfel een gekwalificeerde elektricien roepen en de aarding laten controleren.

### VERLENGSNOER

Enkel een verlengsnoer met stekker en aarding gebruiken, nooit beschadigde of platgedrukte verlengsnoeren gebruiken. Zich ervan vergewissen dat het verlengsnoer in goede staat is. Als men een verlengkabel gebruikt zich ervan vergewissen dat de doormeter van de kabel voldoende is om de stroom geabsorbeerd door het product dat u zal verbinden te dragen. Een te dun verlengsnoer kan spanningsverlagingen veroorzaken en zodoende een verlies van kracht en een overdreven verhitting van het apparaat. De verlengkabel van de ÈÈnfase-compressoren moet een doormeter hebben overeenkomstig zijn lengte, zie tabel (tab. 1)

**Tab. 1** DOORMETER GELDIG VOOR DE MAXIMUM LENGTE 20 mt ÈÈnfase

| PK | Kw | 220/230 V [mm²] | 110/120 V [mm²] |
|---|---|---|---|
| 0,75 - 1 | 0,65–0,7 | 1,5 | 2,5 |
| 1,5 | 1,1 | 2,5 | 4 |
| 2 | 1,5 | 2,5 | 4 – 6 |
| 2,5 - 3 | 1,8 – 2,2 | 4 | / |

De verlengkabel van de driefase-compressoren moet een doormeter hebben overeenkomstig zijn lengte, zie tabel (tab. 2)

**Tab. 2** DOORMETER GELDIG VOOR DE MAXIMUM LENGTE 20 mt driefase

| PK | Kw | 220/230 V [mm²] | 380/400V |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2-3 | 2,5 | 1.5 |
| 5,5 | 4 | 4 | 2.5 |
| 7,5 | 5,5 | 6 | 2.5 |
| 10 | 7,5 | 10 | 4 |
| 15 | 11 | 16 | 10 |
| 20 | 15 | 25 | 16 |

### WAARSCHUWINGEN

Alle risico’s op elektrische ontladingen vermijden. De compressor nooit gebruiken met een beschadigde elektrische kabel of verlengsnoer. Regelmatig de elektrische kabels controleren. De compressor nooit gebruiken in of dichtbij water of in de nabijheid van een gevaarlijke omgeving waar elektrische ontladingen kunnen voorkomen.

### DEZE GEBRUIKS- EN ONDERHOUDSINSTRUCTIES BEWAREN EN ZE TER BESCHIKKING STELLEN VAN DE PERSONEN DIE DIT APPARAAT WILLEN GEBRUIKEN!

### GEBRUIK EN ONDERHOUD

**NOTA:** De informatie die u in dit handboek vindt werd geschreven om de bediener bij te staan tijdens het gebruik en de onderhoudsbehandelingen van de compressor. Sommige illustraties van dit handboek tonen enkele details die kunnen verschillen van die van uw compressor.

### INSTALLATIE

Na de compressor uitgepakt te hebben (fig. 1) en zijn perfecte staat te hebben gecontroleerd, en zich ervan vergewist te hebben dat hij geen schade heeft geleden tijdens het transport, de volgende handelingen uitvoeren. De wielen en het rubberen dopje op de tanken monteren als ze nog niet gemonteerd zijn, volgens de instructies weergegeven op fig. 2. Bij wielen met banden die kunnen worden opgepompt, dient u ervoor te zorgen dat de druk maximaal 1,6 bar (24 psi) bedraagt. De compressor op een vlak oppervlak zetten of ten hoogste met een helling van 10° (fig. 3), in een goed verluchte plaats, beschermd tegen atmosferische factoren en niet in explosieve omgevingen. Als het oppervlak helt en glad is, erop letten dat de compressor zich niet verplaatst als hij werkt, anders de wielen blokkeren met twee wiggen. Als het oppervlak een legplank is of een schap van een boekenkast, zich ervan verzekeren dat ze niet kunnen vallen door ze op de juiste manier vast te zetten. Om een goede verluchting en een doeltreffende afkoeling te bekomen is het belangrijk dat de kettingbeschermer van de compressor zich op minstens 100 cm van eender welke muur (fig. 4) bevindt. De compressoren gemonteerd op tank met vaste steunen, moeten niet op strakke wijze op de grond vastgehecht worden, men raadt aan ze te monteren met nr. 4 antivibratie steunen.

### GEBRUIKSAANWIJZINGEN

– Erop letten dat de compressor op de juiste manier vervoerd wordt, hem niet ondersteboven keren en niet opheffen met haken of touwen (fig. 5-6)

– De plastieken dop op het carter deksel (fig. 7-8) vervangen met de stok voor het olieniveau (fig. 9) of met de bijbehorende ventilatiedop (fig. 10) geleverd samen met het instructieboekje, het olieniveau controleren op basis van de streepjes aangebracht op de stok (fig. 9) of van het verklikkerlichtje voor het olieniveau (fig. 11)

**ELEKTRISCHE VERBINDING**

De **ÈÈnfase-compressoren** worden geleverd voorzien van elektrische kabel en tweepolige stekker + aarding. Het is belangrijk de compressor aan te sluiten op een stopcontact voorzien van aarding. (fig. 12)

De **driefase-compressoren** (L1+L2+L3+PE) moeten geÔnstalleerd worden door een gespecialiseerd technicus. De driefase-compressoren worden geleverd zonder stekker. Aan de voedingskabel een elektrische stekker met klamp met schroeven en blokkeringsband verbinden (fig. 13) verwijzend naar de hieronder weergegeven tabel. polen + aardig

| PK | Kw | Speis. Volt/Phasen | Modell Stecker |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2.3 | 220/230/3 | 16 A 3 polen + aardig |
| | | 380/400/3 | 16 A 3 polen + aardig |
| 5,5-7,5-10 | 4-5,5-7,5 | 220/230/3 | 32 A 3 polen + aardig |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 polen + aardig |
| 15 - 20 | 11 - 15 | 220/230/3 | 63 A 3 polen + aardig |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 polen + aardig |

**NOTA:** De compressoren gemonteerd op een tank van 500 lt met kracht PK7.5/55 kW en PK 10/7.5 kW kunnen geleverd worden met opstartcentrale ster/driehoek.

Voor de installatie als volgt te werk gaan:

– Het doosje van het systeem op de wand of een vaste steun vastzetten, het voorzien van een voedingskabel met elektrische stekker en met een doormeter aangepast aan de lengte.

– Eender welke schade veroorzaakt door foute verbindingen van de voeding op de lijn sluit automatische de garantie op de elektrische delen uit. Om foute verbindingen te vermijden, is het aangeraden zich tot een gespecialiseerde technicus te wenden.

**OPGELET:**

Nooit de aardingsstekker gebruiken in plaats van de neutrale. De aarding moet gebeuren volgens de anti-ongevallen richtlijnen (EN 60204). De stekker van de elektrische kabel mag niet gebruikt worden als schakelaar, maar moet in een stopcontact gestoken worden dat werkt met een aangepaste differentiÎle schakelaar (magneto thermisch).

**OPSTARTEN**

Controleren of de netspanning overeenstemt met die aangeduid op het plaatje elektrische gegevens (fig. 14), het toegelaten tollerantieveld moet binnen de 5% liggen. Bij het eerste opstarten in de compressoren die met driefase-spanning werken de juiste draairichting van de afkoelingsventilator controleren, door middel van de pijl aangebracht op de kettingbeschermer of op de stroomlijnkap. De hendel aangebracht op het bovenste deel draaien of drukken in de “0” stand volgens het type van drukregelaar gemonteerd op het apparaat (fig. 15). De stekker in het stopcontact steken (fig. 12 - 13) en de compressor opstarten door de hendel van de drukregelaar in stand “I” te brengen. De werking van de compressor is volledig automatisch, bevolen door de drukregelaar die hem stilzet wanneer de druk in de tank de maximum waarde bereikt en die hem terug doet starten als de druk naar het minimum niveau zakt. Normalerwijze is het verschil in druk ongeveer 2 bar (29 psi) tussen de maximum en de minimum waarde. Vb: de compressor stopt als hij 8 bar (116 psi) bereikt (max. werkingsdruk) en start automatisch als de druk binnenin de tank gedaald is tot 6 bar (87 psi). Na de compressor verbonden te hebben met de elektrische lijn een lading bij maximum druk uitvoeren en de juiste werking van de machine nagaan.

**COMPRESSOREN MET OPSTARTCENTRALE** UD (fig. 16)

De stekker in het stopcontact steken (fig. 13) en de drukregelaar in de “I” stand (ON) brengen (fig. 17). De algemene voedingsschakelaar “A” op de centrale draaien in stand I, de aanwezigheid van stroom wordt aangeduid doordat het witte verklikkerlichtje “E” aangaat. De schakelaar “B” in stand 1 draaien voor het starten van de compressor, het aangaan van het verklikkerlichtje elektroklep “D” eerst, en de motor (C) daarna, wijzen op de perfecte werking van de machine (fig. 18).

**TANDEM COMPRESSOREN MET GETIMEDE CENTRALE** (fig.17)

De stekker in het stopcontact steken (fi g. 13) de drukregelaar in de “I” stand (ON) brengen. De algemene voedingsschakelaar “A” op de central naar stand 1 draaien, de aanwezigheid van stroom wordt aangeduid door het aangaan van het witte verklikkerlichtje (E); de schakelaar “B”draaien voor het opstarten van de compressor.

Stand 1 enkel pompsysteem n. 1 werkt

Stand 2 enkel pompsysteem n. 2 werkt

Stand 3 beide pompsystemen werken gelijktijdig, met een gedifferentieerd vertrek.

De werking van de compressor is volledig automatisch, bevolen door de drukregelaar die hem stilzet als de druk in de tank de maximum waarde bereikt en hem terug doet opstarten als de druk naar de minimum waarde zakt.

**OPGELET**

De elektrocompressoren moeten verbonden zijn met een stopcontact beschermd met een aangepaste gedifferentieerde schakelaar (magneto thermisch).

De motor van de compressoren koaxial is voorzien van een automatische thermische bescherming aangebracht op de binnenkant van de wikkeling, die de compressor stilzet als de temperatuur van de motor te hoge waarden bereikt.

Als die zou tussenkomen, **start** de compressor **terug automatisch** na 10 - 15 minuten.

De motoren van de compressoren model koaxiale 2 Zylinder zijn voorzien van een amperometrische, automatische, thermische bescherming met manuele herbewapening, aangebracht op de buitenkant van het deksel klemmenbord.

Als de tussenkomst van de thermische bescherming zich voordoet, enkele minuten wachten, dan met de hand de thermische schakelaar terugzetten (fig. 20).

De ÈÈnfase-motoren van de compressoren van de riem aangedreven serie zijn voorzien van een amperometrische thermische bescherming met manuele herbewapening, aangebracht op het deksel van het klemmenbord.

Als de tussenkomst van de thermische bescherming zich voordoet, enkele minuten wachten, dan met de hand de thermische schakelaar terugzetten (fig. 20).

Als de tussenkomst van de thermische bescherming zich voordoet, maakt de drukregelaar zich los, stand “0” (OFF), enkele minuten wachten en de drukregelaar opnieuw in stand “I” (ON). Bij de compressoren uitgerust met een centrale, zit de thermische bescherming binnenin de centrale. Als de tussenkomst van de thermische bescherming zich voordoet, als volgt te werk gaan (fig. 22)

* De schakelaars op het deksel van de centrale in de “0” stand brengen, het deksel opendoen en op drukknop 1 van de thermische bescherming drukken. Het deksel van de centrale terug sluiten en de compressor terug opstarten volgens de handelingen reeds aangeduid onder de paragraaf “Opstarten van compressoren met centrale”. Dezelfde regels gelden voor de compressoren met voeding van 60 Hz.

**REGELING VAN DE WERKINGSDRUK** (fig. 23)

Het is niet nodig steeds de maximum werkingsdruk te gebruiken, meestal zelfs heeft het pneumatische gereedschap minder druk nodig.

Bij de compressoren voorzien van een drukreductiemachine is het nodig de werkingsdruk goed af te stellen.

De hendel van de drukreductiemachine loszetten door hem naar boven te trekken, de druk instellen op de gewenste waarde door de hendel met de wijzers van de klok mee te draaien om ze te verhogen, en tegen de wijzers van de klok om ze te verlagen, eens de optimale druk is bekomen, de hendel vastzetten door hem naar beneden te drukken (fig. 23).

Bij de drukreductiemachines geleverd zonder manometer is de ijkingsdruk zichtbaar op de gegradueerde schaal aangebracht op het lichaam van de reductiemachine zelf.

Bij de drukreductiemachines voorzien van manometer is de ijkingsdruk zichtbaar op de manometer zelf.

LET OP: Sommige drukverlagers zijn niet voorzien van een "push to lock", zodat de knop alleen gedraaid hoeft te worden om de druk af te stellen.

**ONDERHOUD**

Alvorens eender welke tussenkomst op de compressor te doen zich ervan vergewissen dat:
* De algemene lijnschakelaar in de “0” stand staat.
* De drukregelaar en de schakelaars op de centrale uitgeschakeld zijn, “0” stand.
* De luchttank ontladen is van alle druk.

Het is aangeraden elke 50 werkingsuren de opzuigfilter te demonteren en het filterelement schoon te maken door het uit te blazen met samengeperste lucht (fig. 24).
Het is raadzaam het filterelement minstens ÈÈn maal per jaar te vervangen als de compressor in een schone omgeving werkt; vaker als de omgeving waarin de compressor staat stoffig is.
Bij het model Silent kan het filterelement worden vervangen door het geluiddichte onderdeel te verwijderen en verder te werk te gaan zoals bij de riem aangedreven modellen (fig. 24).
De compressor maakt condenswater dat zich verzamelt in de tank. Het is nodig het condenswater van de tank minstens een maal per week weg te doen door het afvoerkraantje (fig. 26) onder de tank open te doen.
Opletten als er samengeperste lucht binnenin de fles zit, het water zou er met veel kracht kunnen uitkomen. Aangeraden druk 1-2 bar max.
Het condenswater van de compressor gesmeerd met olie mag niet weggeworpen worden in de riool of verspreid worden in het milieu omdat het olie bevat.

**VERVANGING OLIE - BIJVULLEN OLIE**

De compressor is geleverd met synthetische olie. Binnen de eerste 100 werkingsuren is het raadzaam de olie van het pompsysteem volledig te vervangen. De afvoerdop op het carter-deksel losschroeven, alle olie eruit laten lopen, de dop terug vastschroeven (fig. 27 - 28). De olie aanbrengen langs het bovenste gat van het carter-deksel (fig. 29 - 30) tot het niveau aangeduid op de stok (fig. 9) of op het verklikkerlichtje (fig. 11) bereikt wordt. De olie door het bovenste gat van de kop (fig. 30), bij de groepen met een ketting voorzien voor het bijvullen in die zone, aanbrengen
Elke week het olieniveau van het pompsysteem (fig. 11) controleren en indien nodig bijvullen.
Voor een werking bij omgevingstemperatuur van -5°C tot + 40°C synthetische olie gebruiken.
De synthetische olie heeft het voordeel dat ze haar kenmerken niet verliest, noch in de winterperiode noch in de zomerperiode.
De gebruikte olie mag niet in de riool geworpen worden of verspreid worden in het milieu.

**VOOR DE VERVANGING VAN DE OLIE ZICH AAN DE TABEL HOUDEN**

| **TYPE OLIE** | **WERKINGSUREN** |
|---|---|
| **Oil Synthetik**..... | .....500 |

**HOE TUSSENKOMEN BIJ KLEINE AFWIJKINGEN**

**Verlies van water door de klep onder de drukregelaar**

Dit ongemak hangt af van een slechte sluiting van de sluitingsklep, op de volgende wijze tussenkomen (fig. 31).
– De tank volledig drukvrij maken.
– De zeshoekige kop van de klep (A) losschroeven.
– Zowel het rubberen schijfje (B) als de plaats waarop het zit grondig schoonmaken
– Alles terug perfect monteren.

**Luchtverlies**

Kan afhangen van een slechte sluiting van een verbinding, alle verbindingen controleren door ze nat te maken met water en zeep.

**De compressor draait maar laadt niet**

Coaxiale compressoren: (fig. 32)
– Kan te wijten zijn aan de breuk van de kleppen (C1 - C2) of van een pakking (B1 - B2) tussenkomen door het beschadigde deel te vervangen.
Compressoren sleep met ketting: (fig. 33)
– kan te wijten zijn aan de breuk van de kleppen F1 en F2 of van een pakking (D1 - D2), tussenkomen door het beschadigde deel te vervangen.

**De compressor start niet**

Als de compressor moeilijkheden heeft om te starten, controleren:
– of de spanning op het net overeenkomt met die op het plaatje met gegevens (fig. 14)
– of er geen elektrische verlengsnoeren worden gebruikt met een foute doormeter of lengte.
– of de werkingsomgeving niet te koud is (lager dan 0°C).
– Voor de riem serie of er geen thermische bescherming is tussengekomen (fig. 20).
– of er olie in het carter is om de smering te garanderen (fig. 11)
– of het elektrische net gevoed wordt (stekker goed aangesloten, magnetothermisch, zekeringen niet stuk).

**De compressor stopt niet**

– Als de compressor niet stopt wanneer de maximum druk bereikt wordt treedt de veiligheidsklep van de tank in werking. Het is nodig contact op te nemen met de dichtstbijzijnde geautoriseerde assistentiedienst voor de herstelling.

**OPGELET**

– Zeker vermijden dat eender welke verbinding met de tank onder druk wordt losgeschroefd, zich er steeds van vergewissen dat de tank ontladen is.
– Het is verboden gaten, lassen te maken of moedwillig de tank van de samengeperste lucht te vervormen.
– Geen handelingen op de compressor uitvoeren zonder eerst de stekker uit het stopcontact te hebben getrokken.
– Temperatuur in werkingsomgeving 0°C + 35°C
– Geen waterstralen of stralen van ontvlambare vloeistoffen op de compressor richten.
– Geen ontvlambare voorwerpen in de buurt van de compressor zetten.
– Tijdens de stilstanden in het gebruik de drukregelaar in stand “0” (OFF) zetten (uit).
– Nooit de luchtstraal op personen of dieren richten (fig. 34).
– De compressor niet transporteren met de tank onder druk.
– Opletten want enkele delen van de compressor zoals kop en doorvoerbuizen kunnen hoge temperaturen bereiken. Deze onderdelen niet aanraken om brandwonden te vermijden (fig. 18 - 19).
– De compressor transporteren door hem op te heffen of door gebruik te maken van de speciale grepen of handvaten (fig. 4 - 6).
– Kinderen en dieren moeten ver van de werkingszone van de machine gehouden worden.
– Als u de compressor gebruikt om te schilderen:
a) Niet werken in gesloten omgevingen of in de nabijheid van open vlammen.
b) Zich ervan vergewissen dat de omgeving waar gewerkt wordt een aangepaste luchtverversing heeft.
c) Neus en mond beschermen met een aangepast masker (fig. 35)
– Als de elektrische kabel of de stekker beschadigd zijn de compressor niet gebruiken en zich tot een geautoriseerde assistentiedienst wenden voor de vervanging ervan met een origineel onderdeel.
– Als de compressor op een boekenrek of een oppervlak hoger dan de vloer geplaatst wordt moet hij vastgezet worden om te vermijden dat hij valt tijdens de werking.
– Geen voorwerpen en handen binnenin de beschermingsroosters steken om fysieke schade en schade aan de compressor te voorkomen.
– De compressor niet als stomp voorwerp tegenover personen, dingen of dieren gebruiken om zware schade te vermijden.
– Als de compressor niet meer gebruikt wordt, altijd de stekker uit het stopcontact trekken.

N.B. De bistadium compressoren kunnen op aanvraag geleverd worden voor een gebruik tot 14 bar, in dit geval:
maximum werkingsdruk 14.75 bar
maximum gebruiksdruk 14 bar

**NOTA:**

Voor de Europese markt zijn de tanken van de compressoren gebouwd volgens de Richtlijn 2009/105
Voor de Europese markt zijn de compressoren gebouwd overeenkomstig met de Richtlijn 2006/42 EC.

**NUTTIGE RAADGEVINGEN VOOR EEN GOEDE WERKING**

– Voor een goede werking van de machine met een volledige voortdurende lading bij maximum werkingsdruk, zich ervan vergewissen dat de temperatuur van de werkingsomgeving in gesloten omgeving niet hoger is dan +25°C.
– Men raadt aan de compressor te gebruiken met een maximum werking van 70% in ÈÈn uur met volle lading, dit om een geode werking van het product in de tijd toe te staan.

**OSPLAG VAN DE VERPAKTE EN ONVERPAKTE COMPRESSOR**
Zolang de compressor nog is verpakt, moet die worden opgeslagen op een droge plaats bij een temperatuur tussen + 5° C en + 45° C. Voorkom daarbij dat de compressor wordt blootgesteld aan weersinvloeden.
Zolang de compressor niet wordt gebruikt nadat die is uitgepakt, bijvoorbeeld in afwachting van de ingebruikneming of vanwege een onderbreking in de productie, moet die worden beschermd met doeken, om te voorkomen dat stof op de mechanismen terechtkomt.
Indien de compressor langere tijd niet wordt gebruikt, moet de olie worden ververst en de werking worden gecontroleerd.

**PNEUMATISCHE VERBINDINGEN**
Zich ervan vergewissen steeds pneumatische buizen te gebruiken voor samengeperste lucht die gekenmerkt zijn door een maximum druk aangepast aan die van de compressor.
De buis niet trachten te herstellen als ze beschadigd is.

**WIJ BEHOUDEN HET RECHT EENDER WELKE VERANDERING AAN TE BRENGEN, ZONDER VOORAFGAAND BERICHT, WAAR NODIG.**

## VIGTIGE OPLYSNINGER

Læs omhyggeligt alle vejledningerne vedrørende drift, sikkerhedsråd samt advarsler. Størsteparten af alle ulykkestilfælde med kompressoren skyldes manglende overholdelse af de basale sikkerhedsregler. Disse ulykkestilfælde vil kunne undgås ved i tide at identificere de situationer, der indebærer risiko og ved at overholde sikkerhedsreglerne. Vedrørende de basale sikkerhedsregler henvises til afsnittet "SIKKERHED " i denne vejledning samt til afsnittet om brug og vedligeholdelse af kompressoren. De risikofyldte situationer der skal undgås for at forhindre risikoen for alvorlige læsioner eller beskadigelse af maskinen er angivet i afsnittet "ADVARSLER ", på kompressoren eller i selve brugervejledningen. Sørg for altid kun at anvende kompressoren korrekt og i overensstemmelse med producentens vejledning, med mindre der er absolut sikkerhed for, at det ikke kan være til fare hverken for brugeren eller for personer, der opholder sig i nærheden .

**BETYDNINGEN AF DE ORD DER ANGIVER FARE**
**ADVARSEL**: angiver en situation der vil kunne indebære risiko, hvis den ignoreres, og dermed kunne forårsage alvorlige skader.
**FORSIGTIGHED**: angiver en farlig situation, der hvis den ignoreres, vil kunne forårsage lettere skader på personer og kompressor.
**BEMÆRK**: understreger en vigtig oplysning

## SIKKERHED

*VIGTIG VEJLEDNING FOR SIKKER BRUG AF KOMPRESSOREN.*

**PAS PÅ:**
*UKORREKT BRUG OG DÅRLIG VEDLIGEHOLDELSE AF KOMPRESSOREN KAN FORÅRSAGE FYSISKE SKADER PÅ BRUGEREN. FOR AT UNDGÅ DETTE SKAL FØLGENDE VEJLEDNINGER OVERHOLDES NØJE.*

**LÆS ALLE VEJLEDNINGER**

**1. RØR IKKE VED DE DELE,DER ER I BEVÆGELSE**
Læg aldrig hænder, fingre eller andre dele af kroppen i nærheden af de dele af kompressoren, der er i bevægelse.
**2. ANVEND IKKE KOMPRESSOREN UDEN DE PÅSATTE BESKYTTELSESANORDNINGER**
Anvend aldrig kompressoren, uden at alle beskyttelsesanordningerne er anbragt rigtigt (f.eks strømliniebeklædning, beskyttelsesskærm for rem, sikkerhedsventil). Hvis vedligeholdelseseftersyn eller servicering kræver, at disse fjernes, skal man være opmærksom på, at de er blevet påsat igen og sidder korrekt, før kompressoren tages i brug igen.
**3. BÆR ALTID BESKYTTELSESBRILLER**
Bær altid beskyttelsesbriller eller lignende til beskyttelse af øjnene. Ret ikke trykluften direkte mod dele af egen eller andres krop.
**4. BESKYT MOD ELEKTRISK STØD**
Foregrib utilsigtet kontakt af kroppen med kompressorens metaldele som rør, beholder eller metaldele med jordforbindelse. Anvend aldrig kompressoren, hvor der er vand eller fugt.
**5. AFBRYD KOMPRESSOREN FRA ELNETTET**
Afbryd kompressoren fra elnettet, og tøm beholderen helt for tryk, før der foretages servicering, eftersyn, vedligeholdelse, rengøring, udskiftning eller kontrol af de enkelte dele.
**6. UTILSIGTET START**
Flyt ikke kompressoren, når den er tilsluttet elnettet, eller når beholderen er under tryk. Sørg for, at kontakten til pressostaten er indstillet på OFF, før kompressoren tilsluttes elnettet .
**7. KORREKT OPBEVARING AF KOMPRESSOREN**
Når kompressoren ikke er i brug, skal den opbevares i et tørt lokale beskyttet mod atmosfæriske kræfter. Den skal holdes uden for børns rækkevidde.
**8. ARBEJDSOMRÅDE**
Sørg for at holde arbejdsområdet rent, og fjern eventuelt ikke nødvendigt værktøj. Sørg for at holde arbejdsområdet godt ventileret. Anvend ikke kompressoren ved tilstedeværelsen af brændbare væsker eller gas.
Kompressoren kan frembringe gnister under drift.
Anvend ikke kompressoren i situationer, hvor der kan forekomme lak, benzin kemiske substanser, klæbemateriale og andet brændbart eller eksplosivt materiale.
**9. SKAL HOLDES UDEN FOR BØRNS RÆKKEVIDDE**
Undgå at børn og andre kommer i kontakt med kompressorens forsyningskabel, alle uvedkommende skal opholde sig i en passende sikkerhedsafstand fra arbejdsområdet.
**10. ARBEJDSTØJ**
Bær ikke løstsiddende tøj eller smykker, der kan komme ind i de dele, der bevæger sig. Bær om nødvendigt hætte til at dække håret med.
**11. BEHANDL FOSYNINGSKABLET KORREKT**
Afbryd ikke det elektriske stik ved at trække i forsyningskablet. Hold kablet langt væk fra varme, olie og skarpe overflader. Træd ikke på det elektriske kabel eller udsæt det for tunge genstande.
**12. FORETAG OMHYGGELIG VEDLIGEHOLDELSE**
Følg vejledningen vedrørende smøring af kompressoren (gælder ikke for oilless). Efterse jævnligt forsyningskablet, og i tilfælde af beskadigelse skal det repareres eller udskiftes af det autoriserede servicecenter. Kontroller, at kompressoren ikke viser synlige udvendige fejl. Ret eventuelt henvendelse til nærmeste autoriserede servicecenter.
**13. ELEKTRISKE FORLÆNGERLEDNINGER TIL UDENDØRS BRUG**
Når kompressoren anvendes udendørs, må der kun anvendes elektriske forlængerledninger, der er beregnet til udendørs brug og mærket som sådan.
**14. PAS PÅ**
Udvis forsigtighed, når De arbejder, og brug almindelig sund fornuft. Anvend ikke kompressoren, når De er træt. Kompressoren må aldrig anvendes ved indtagelse af alkohol, narkotika eller sløvende medicin.
**15. KONTROLLER DEFEKTE DELE ELLER UDSLIP AF LUFT**
Før kompressoren igen tages i brug i tilfælde af defekte beskyttelsesanordninger eller dele, skal disse kontrolleres grundigt for at fastslå, om de kan fungere i sikkerhed og som beregnet. Kontroller tilpasningen af de dele, der er i bevægelse, rør, trykmålere, trykbegrænsere, trykluftsforbindelser og alle de dele, der har betydning for en normal funktion af kompressoren. Alle beskadigede dele skal repareres eller erstattes af et autoriseret servicecenter
eller udskiftes, som angivet i brugervejledningen.
**ANVEND IKKE KOMPRESSOREN, HVIS PRESSOSTATEN ER DEFEKT.**
**16. ANVEND KUN KOMPRESSOREN TIL DEN BRUG, DER ER SPECIFICERET I FØLGENDE BRUGERVEJLEDNING.**
Kompressoren er en maskine, der producerer trykluft.
Anvend aldrig kompressoren til andet brug end det, der er specificeret i brugervejledningen .
**17. ANVEND KOMPRESSOREN KORREKT**
Lad kompressoren fungere i overensstemmelse med de vejledninger, der er angivet i denne manual. Lad aldrig børn eller ukyndige personer bruge kompressoren.
**18. KONTROLLER, AT SKRUER, BOLTE OG DÆKSEL ER FORSVARLIGT FASTGJORT.**
Kontroller, at skruer, bolte og typeplade er forsvarligt fastgjort. Kontroller jævnligt, at de er godt fastspændte.
**19. HOLD UDSUGNINGSRISTEN REN**
Hold motorens ventilationsrist ren. Rens jævnligt denne rist, hvis arbejdsmiljøet er meget snavset.
**20. LAD KOMPRESSOREN FUNGERE VED NOMINEL SPÆNDING**
Lad kompressoren fungere med den spænding, der er specificeret på typepladen med de elektriske data. Hvis kompressoren anvendes ved en højere spænding end den nominelle, vil motoren dreje hurtigere, hvad der kan beskadige enheden ved at motoren brændes.
**21. ANVEND ALDRIG KOMPRESSOREN, NÅR DEN ER DEFEKT**
Hvis kompressoren under drift udsender underlig støj eller har overdrevent store vibrationer eller virker defekt, skal den omgående standses og dens funktion kontrolleres, eller det nærmeste autoriserede servicecenter skal kontaktes.
**22. RENS IKKE DELE I PLASTIK MED OPLØSNINGSMIDLER**
Opløsningsmidler som benzin, fortyndingsmidler, dieselolie eller andre substanser med alkoholindhold kan beskadige plastdelene, gnid ikke disse komponenter, hvor der er dele i plastik. Rens eventuelt disse dele med en blød klud og sæbevand eller med egnede rengøringsmidler.
**23. ANVEND KUN ORIGINALE RESERVEDELE.**
Anvendelse af ikke originale reservedele forårsager bortfald af garantien og dårlig funktion af kompressoren. De originale reservedele kan rekvireres hos de autoriserede forhandlere.
**24. FORETAG IKKE ÆNDRINGER PÅ KOMPRESSOREN**
Foretag ikke ændringer på kompressoren. Konsulter et autoriseret cervicecenter i tilfælde af reparationer. En ikke autoriseret ændring kan formindske kompressorens ydelser, men den kan ligeledes være

årsag til alvorlige ulykkestilfælde for de personer, der ikke har det nødvendige tekniske kendskab til at udføre ændringer.

**25. SLUK PRESSOSTATEN NÅR KOMPRESSOREN IKKE ER I BRUG**

Når kompressoren ikke er i brug, skal pressostathåndtaget indstilles på "0" (OFF), kompressoren afbrydes fra strømnettet, og forbindelseshanen åbnes for at tømme beholderen for trykluft.

**26. RØR IKKE VED KOMPRESSORENS VARME DELE**

For at undgå forbrændiger må rørene, motoren og alle de varme dele ikke berøres.

**27. RET ALDRIG LUFTSTRÅLEN DIREKTE MOD KROPPEN**

For at undgå risici må luftstrålen aldrig rettes mod personer eller dyr.

**28. TØMNING AF KONDENSVAND FRA BEHOLDEREN**

Beholderen skal tømmes dagligt eller ved hver 4. arbejdstime. Åbn tømningsanordningen, og hæld kompressoren, hvis det er nødvendigt for at fjerne det akkumulerede vand.

**29. STANDS IKKE KOMPRESSOREN VED AT TRÆKKE I FORSYNINGSKABLET**

Tryk på pressostatkontakten "O/I" (ON/OFF) for at standse kompressoren.

**30. TRYKLUFTKREDSLØB**

Anvend rør og anbefalet trykluftsværktøj, der tåler samme eller højere temperaturer end kompressorens maksimale driftstryk.

**RESERVEDELE**

Anvend kun originale resrvedele, der er identiske med de udskiftede ved reparationer. Reparationerne må kun udføres af et autoriseret servicecenter.

# ADVARSEL

**VEJLEDNINGER FOR TILSLUTNING AF JORDFORBINDELSE**

Denne kompressor skal være tilsluttet jordforbindelse, når den er i brug for at beskytte brugeren mod elektrisk stød. Den enfasede kompressor er udstyret med et to-polet kabel samt jordforbindelse. Den trefasede kompressor leveres med elektrisk kabel uden stik. Tilslutningen til elnettet skal foretages af en autoriseret tekniker. Det anbefales, aldrig at adskille kompressoren eller at foretage andre tilslutninger til pressostaten. Reparationer må kun udføres af autoriserede servicecentre eller andre kvalificerede centre. Glem ikke, at jordforbindelsesledningen er den, der er gul/grøn. Tilslut aldrig denne grønne ledning til en strømførende terminal. Sørg for at tilslutte jordforbindelsesledningen, før stikket til forsyningskablet udskiftes.
Tilkald ved tvivlstilfælde en elektriker, der kan kontrollere jordforbindelsen.

**FORLÆNGERLEDNING**

Anvend kun forlængerledning med stik og tilslutning af jordforbindelse, og anvend ikke ødelagte eller maste forlængerledninger. Sørg for, at forlængerledningen er i korrekt stand. Når der anvendes forlængerledning, skal man sørge for, at kablets tværsnit er tilstrækkeligt til at bære den strøm, der absorberes fra det produkt, der tilsluttes . En for tynd forlængerledning kan forårsage spændingsfald og dermed et kraftsvind og en overdreven opvarmning af apparatet. Forlængerkablet til de enfasede kompressorer skal have et tværsnit, der er proportionelt med længden, se tabellen. (tab. 1)

***Tab.1*** *TVÆRSNIT GÆLDENDE FOR DEN MAKSIMALE LÆNGDE 20 m enfaset*

| HK | Kw | 220/230 V [mm²] | 110/120 V [mm²] |
|---|---|---|---|
| 0,75 - 1 | 0,65–0,7 | 1,5 | 2,5 |
| 1,5 | 1,1 | 2,5 | 4 |
| 2 | 1,5 | 2,5 | 4 – 6 |
| 2,5 - 3 | 1,8 – 2,2 | 4 | / |

Forlængerkablet til trefasede kompressorer skal have et tværsnit, der er proportionelt med længden: se tabellen (tab 2)

**Tab. 2** TVÆRSNIT GÆLDENDE FOR DEN MAKSIMALE LÆNGDE 20 m trefaset

| HK | Kw | 220/230 V [mm²] | 380/400V |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2-3 | 2,5 | 1.5 |
| 5,5 | 4 | 4 | 2.5 |
| 7,5 | 5,5 | 6 | 2.5 |
| 10 | 7,5 | 10 | 4 |
| 15 | 11 | 16 | 10 |
| 20 | 15 | 25 | 16 |

**ADVARSEL**

Undgå risiko for elektriske udladninger. Anvend aldrig kompressoren med beskadiget elkabel eller forlængerledning. Efterse jævnligt de elektriske kabler. Anvend aldrig kompressoren i eller i nærheden af vand eller i nærheden af risikofyldte omgivelser, hvor der kan forekomme elektriske udladninger.

**OPBEVAR DENNE BRUGER OG VEDLIGEHOLDELSESVEJLEDNING OG LAD DEN VÆRE TIL RÅDIGHED FOR DEM, DER ØNSKER AT BRUGE DETTE APPARAT!**

**BRUG OG VEDLIGEHOLDELSE**

**BEMÆRK:** De oplysninger, der findes i denne vejledning er skrevet for at bistå brugeren under brug af kompressoren og ved vedligeholdelsesindgreb på denne. Nogle af illustrationerne i denne vejledning viser detaljer, der kan afvige fra Deres kompressor.

**INSTALLATION**

Efter at have taget kompressoren ud af emballagen (fig. 1) og kontrolleret, om den er i perfekt stand og ikke har lidt skade under transporten, skal der foretages følgende: Påsæt hjulene og den lille gummiring på beholderen, hvis de ikke allerede er påsat ved at følge de vejledninger, der findes på fig. 2. Dæk med luftkammer oppumpes til et tryk på maks. 1,6 bar (24 psi). Anbring kompressoren på en flade, der er plan eller med en hældning på maksimalt 10° (fig. 3) på et gennemventileret sted, hvor den er beskyttet mod atmosfæriske kræfter, og hvor der ikke er eksplosionsfare. Hvis fladen hælder og er glat, skal det kontrolleres, at kompressoren ikke flytter sig under brug, hvis dette er tilfældet, skal hjulene fastlåses med to kiler. Hvis fladen er en hylde, skal det sikres, at den ikke kan falde ned ved at fastgøre den på passende måde. For at opnå en god ventilation og en effektiv afkøling er det vigtigt, at kompressorens rembeskyttelsesskærm befinder sig i en afstand på mindst 100 cm fra alle vægge (fig. 4). De kompressorer, der er monteret på en beholder med faststående fødder, skal ikke fastgøres for fast til gulvet, og der anbefales en montering med fire antivibrerende støtter.

**BRUGERVEJLEDNING**

– Udvis forsigtighed ved transport og flytning af kompressoren, den må ikke vendes om eller løftes med kroge eller reb. (fig. 5 - 6) – Udskift plastikproppen på det lukkede låg (fig. 7 – 8) med oliemålepinden (fig. 9) eller med den tilhørende ventilprop (fig. 10) der leveres samlet med brugervejledningen, kontroller oliestanden ved at aflæse de indsnit, der er på målepinden (fig. 9) eller ved at se på kontrollampen for oliestanden (fig. 11).

**ELTILSLUTNING**

De **enfasede kompressorer** leveres komplet med elkabel og stik til topolet strøm+jordforbindelse. Det er vigtigt at tilslutte kompressoren til en elektrisk stikkontakt udstyret med jordforbindelse. (fig. 12) De **trefasede kompressorer** (L1+L2+L3+PE) skal installeres af en autoriseret tekniker. De trefasede kompressorer leveres uden stik. Tilslut et elstik med klys til skrue samt stopring (fig.13) ved at følge tabellen nedenfor.

| HK | Kw | Strømfor. volt/ph | Model Stik |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2.3 | 220/230/3 | 16 A 3 polet + jordforbindelse |
| | | 380/400/3 | 16 A 3 polet + jordforbindelse |
| 5,5-7,5-10 | 4-5,5-7,5 | 220/230/3 | 32 A 3 polet + jordforbindelse |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 polet + jordforbindelse |
| 15 - 20 | 11 - 15 | 220/230/3 | 63 A 3 polet + jordforbindelse |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 polet + jordforbindelse |

**BEMÆRK:** De kompressorer der er monteret på en beholder på 500 l med kapaciteten HK7.5/55 kW og HK10/7.5 kW kan leveres med et elektronisk betjeningspanel til start med stjerne/trekantskobling,.
Fremgangsmåde for installation:
– Fastgør det elektroniske betjeningspanel til væggen eller til en fast holder, udstyr det med et forsyningskabel med elstik og med et tværsnit proportioneret med længden.

– Enhver skade forårsaget af forkerte tilslutninger af elforsyningen til elnettet udelukker automatisk garantidækning af de elektriske dele.
For at undgå forkerte tilslutninger anbefales det at kontakte en autoriseret tekniker .

**PAS PÅ:**

Anvend aldrig jordforbindelseskontakten i stedet for neutral. Tilslutning af jordforbindelse skal udføres i overensstemmelse med de gældende normer for forebyggelse af arbejdsskader (EN 60204). Forsyningskablets stik må ikke anvendes som kontakt, men skal indsættes i en stikkontakt, der drives af en passende differentiale kontakt (termisk magnet).

**START**

Kontroller, at nettets spænding svarer til den spænding, der er angivet på den lille typeplade med de elektriske data (fig. 14), den tilladte marginen skal holdes inden for ± 5%. Første gang de trefasede kompresorer igangsættes, er det vigtigt at kontrollere, at afkølingsventilatorhjulet drejer i den rigtige retning, dette kontrolleres ved hjælp af den pil, der sidder på rembeskyttelsesskærmen eller på strømlinie-beklædningen. Silent kompressor: kontroller. Drej eller tryk alt efter hvilken type pressostat, der er monteret på apparatet, det håndtag, der sidder øverst på apparatet hen på "0" (fig. 15).
Indsæt stikket i stikkontakten (fig. 12 - 13), start kompressoren og indstil pressostatens håndtag på "I". Kompressorens funktion er fuldautomatisk og styret af pressostaten, der standser kompressoren, når trykket i beholderen når den maksimale værdi og starter den igen, når trykket falder til minimumsværdien. Trykforskellen mellem den maksimale og den minimale værdi er normalt ca. 2 bar (29 psi). Eksempel: kompressoren standser, når den når 8 bar (116 psi) (maksimalt driftstryk) og den går automatisk i gang, når trykket inde i beholderen er faldet til 6 bar (87 psi). Efter at have tilsluttet kompressoren til elnettet skal den lades med det højeste tryk for at kontrollere dens funktion.

**KOMPRESSORER MED ELEKTRONISK BETJENINGSPANEL FOR START D** (fig. 16)

Indsæt stikket i stikkontakten (fig. 13), indstil pressostaten på "I" (ON) (fig. 17). Drej hovedkontakten til elforsyningen "A" på det elektroniske betjeningspanel hen på I, tilstedeværelsen af strøm signaleres ved tænding af den hvide kontrollampe "E". Drej kontakten"B" hen på 1 for start af kompressoren, først tændes magnetventilens kontrollampe "D" og derefter motoren (C) for at signalere, at maskinen fungerer perfekt (fig. 18).

**TANDEM- KOMPRESSORER MED ELEKTRONISK BETJENINGSPANEL FOR START MED TIMER** (fi g. 17)

Indsæt stikket i stikkontakten (fig. 13), indstil pressostaten på "I" (ON). Drej hovedkontakten til elforsyningen "A" på det elektroniske betjeningspanel hen på I, tilstedeværelsen af strøm signaleres ved tænding af den hvide kontrollampe "E". Drej kontakten"B" hen på 1 for start af kompressoren
Pos. 1 fungerer kun pumpeenhed nr. 1
Pos. 2 fungerer kun pumpeenhed nr. 2
Pos. 3 begge pumpeenheder fungerer samtidigt med en differentieret start. Kompressorens funktion er fuldautomatisk og styres af pressostaten, der standser den, når trykket i beholderen når den maksimale værdi og igangsætter den igen, når trykket falder til minimumsværdien.

**PAS PÅ**

Elektrokompressorerne skal være tilsluttet en stikkontakt, der er beskyttet med en passende differentiale-kontakt (termisk magnet). Motoren på koaxial kompressorerne er udstyret med en automatisk varmebeskyttelse, der er anbragt inde i lederen, der standser kompressoren, når motorens temperatur når for høje værdier. Hvis denne aktiveres, **går kompressoren automatisk i gang igen** efter 10 - 15 minutter. Motorerne til model koaksiale 2 cylindre – kompressorerne er udstyret med en automatisk strømmålende sikkerhedstermostat med manuel genstart, der er anbragt udvendigt på lederkassens låg. Når sikkerhedstermostaten aktiveres, skal der ventes i nogle minutter, før termostatknappen kan genindstilles manuelt (fig. 20). De enfasede motorer til kompressorerne i Remtrukne serien er udstyret med en strømmålende sikkerhedstermostat, der er anbragt på klemkassens låg. Når sikkerhedstermostaten aktiveres, skal der ventes i nogle minutter, før termostatknappen kan genindstilles manuelt (fig. 20). Beskyttelsen er automatisk på de trefasede kompressorer og i serie silent. Når sikkerhedstermostaten aktiveres, slås pressostaten fra, position "0" (OFF), vent nogle minutter og genindstil pressostaten på "I" (ON). I de kompressorer, der er forsynet med elektronisk betjeningspanel, er sikkerhedstermostaten anbragt inde i betjeningspanelet. Når sikkerhedstermostaten aktiveres, skal der foretages følgende (fig. 22)
– Indstil kontakterne på betjeningspanelets låg på "0", åbn låget og tryk på sikkerhedstermostatens knap 1. Luk betjeningspanelets låg igen og start kompressoren igen ved at følge de allerede viste indgreb i afsnittet "Start af kompressorer med elektronisk betjeningspanel "
Ovenstående gælder også for kompressorer med elforsyning på 60 Hz.

**REGULERING AF ARBEJDSTRYKKET** (fig. 23)

Det er ikke nødvendigt altid at anvende det maksimale arbejdstryk, tværtimod har det anvendte trykluftværktøj ofte brug for mindre tryk. Det er nødvendigt at regulere trykket særligt omhyggeligt på de kompressorer, der er udstyret med en trykmåler. Løsn trykbegrænserens håndtag ved at trække det opad, indstil trykket på den ønskede værdi ved at dreje håndtaget i urets retning for at forøge trykket og mod uret for at formindske det, når det optimale tryk er nået, skal håndtaget fastlåses ved at trykke det nedad (fig. 23). På de trykbegænsere, der ikke er udstyret med en trykmåler, kan reguleringen af trykket aflæses på den graduerede skala, der sidder på selve trykbegrænseren. På de trykbegrænsere, der er udstyret med en trykmåler, aflæses reguleringen af trykket på selve trykmåleren.
ADVARSEL: Visse trykregulatorer er ikke forsynet med "push to lock" og trykket justeres derfor blot ved at dreje knoppen.

**VEDLIGEHOLDELSE**

Før der foretages nogen form for indgreb på kompressoren, skal der sikres følgende:
– Den elektriske hovedkontakt står på "0".
– Pressostaten og kontakterne på det elektroniske betjeningspanel er slået fra, position "0".
– Luftbeholderen er tømt for tryk.
Det er hensigtsmæssigt efter 50 arbejdstimer at skille udsugningsfiltret ad og rense det filtrerende element ved at blæse med trykluft (fig. 24). Det tilrådes at udskifte det filtrerende element mindst en gang om året, hvis kompressoren arbejder i et rent arbejdsmiljø, oftere, hvis der er støvet, der hvor kompressoren er anbragt.
Det er nødvendigt at tømme beholderen for kondensvand mindst en gang om ugen ved at åbne for udtømningshanen (fig. 26), der sidder under beholderen. Udvis forsigtighed, hvis der er trykluft til stede i beholderen, da vandet i så fald vil kunne komme ud med stor kraft. Det anbefalede tryk er på 1 ÷ 2 bar max. Kondensvand fra en oliesmurt kompressor må ikke udtømmes i afløb og kloakker eller i naturen, da det indeholder olie.

**OLIESKIFT- OLIEPÅFYLDNING**

Kompressoren er forsynet med syntetisk olie. Det tilrådes at udskifte pumpeelementets olie fuldstændigt inden for de første 100 arbejdstimer.
Skru proppen til carter låget af, tøm fuldstændigt for olie og skru proppen i igen (fig. 27 - 28).
Påfyld olien gennem det øverste hul på carter låget (fig. 29 - 30) indtil det niveau, der er angivet på målepinden (fig. 9) eller på kontrollampen (fig. 11) er opnået.
Påfyld olien gennem topstykkets øverste hul (fig. 30) i den remenhed , der er beregnet til påfyldning i denne zone.
Olieniveauet i pumpeelementet skal kontrolleres en gang om ugen (fig. 11), og der skal tilføres olie, hvis det er nødvendigt.
Anvend syntetisk olie med drift ved stuetemperatur fra -5°C til +40°C. Den syntetiske olie har den fordel, at den ikke mister sine egenskaber hverken i vinter eller sommerperioden.
Den brugte olie må ikke udtømmes i kloakudløb eller i naturen.

**FØLG TABELLEN FOR OLIESKIFT**

| **OLIETYPE** | **ARBEJDSTIMER** |
|---|---|
| **Syntetisk Olie** | 500 |

## UDBEDRING VED MINDRE FEJLFUNKTIONER

**Luftudslip fra ventilen under pressostaten**
Dette skyldes en mangelfuld tætning af holdeventilen, foretag følgende indgreb (fig. 31).
– Tøm beholderen fuldstændigt for tryk
– Skru det sekskantede ventilhoved af (A)
– Rens omhyggeligt både gummiskiven (B) og dens holder
– Genmonter omhyggeligt det hele

**Luftudslip**
Dette kan skyldes mangelfuld tætning af tilslutningerne, kontroller alle tilslutningerne ved at gøre dem våde med sæbevand.

**Kompressoren kører rundt men oplades ikke**
Koaksiale kompressorer: (fig. 32)
– Det kan skyldes, at ventilerne (C1 – C2) eller en pakning (B1 – B2) er blevet beskadiget, udskift de beskadigede dele.
Kompressorer der drives med rem: (fig. 33)
– Det kan skyldes beskadigelse af ventilerne F1 og F2 eller af en tætningspakning (D1 – D2), udskift den beskadigede del
– Kontroller, at der ikke er overdreven tilstedeværelse af kondensvand i beholderen (fig. 26)

**Kompressoren starter ikke**
Hvis kompressoren har svært ved at starte, skal følgende kontrolleres:
– At netspændingen svarer til den spænding, der er angivet på typepladen med elektriske data. (fig. 14)
– At der ikke anvendes elektriske forlængerledninger med forkert tværsnit eller længde.
– At rumtemperaturen, hvor der arbejdes, ikke er for lav. (under 0°C)
– Hvad angår serien AB, at sikkerhedstermostaten ikke er aktiveret. (fig. 20).
– At der er tilstrækkelig olie i carter låget til at garantere smøring. (fig. 11)
– At elnettet forsynes med elektricitet (ordentligt tilsluttet stikkontakt, termisk magnet, intakte sikringer)

**Kompressoren standser ikke**
– Hvis kompressoren ikke standser ved opnåelse af det maksimale tryk, aktiveres sikkerhedsventilen i beholderen. Det nærmeste servicecenter skal kontaktes i tilfælde af reparation.

## PAS PÅ

– Undgå at løsne tilslutninger, når beholderen er under tryk, sørg altid for, at beholderen er tømt for tryk.
– Det er ikke tilladt at udføre huller, svejsninger eller forandringer på trykluftbeholderen.
– Foretag ikke indgreb på kompressoren uden først at have trukket stikket ud af stikkontakten.
– Rumtemperatur ved drift 0°C +35°C.
– Ret ikke vandstråler eller brændbare væsker mod kompressoren.
– Anbring ikke brændbare genstande i nærheden af kompressoren.
– Når kompressoren ikke er i brug, skal pressostaten indstilles på “0” (OFF) (slukket).
– Ret aldrig trykluftstråler mod personer eller dyr. (fig. 34)
– Flyt ikke kompressoren, når der er tryk i beholderen.
– Vær opmærksom på, at nogle af kompressorens dele som topstykke og afgangsrør kan nå meget høje temperaturer. Rør ikke ved disse dele for at undgå forbrændinger. (fig. 18 - 19)
– Flyt kompressoren ved at løfte den eller trække i de håndtag eller hanke, der sidder på den. (fig. 4 - 6)
– Børn og dyr må ikke komme i nærheden af maskinens arbejdsområde.
– Hvis apparatet anvendes til lakering:
a) Arbejd ikke i lukkede rum eller i nærheden af flammer
b) Sørg for, at det rum, hvori der arbejdes har en passende udluftning
c) Beskyt næse og mund med en egnet maske. (fig. 35)
– Anvend ikke kompressoren i tilfælde af beksadiget elkabel eller stik, men kontakt det autoriserede servicecenter for udskiftning med originale dele.
– Ved anbringelse på en hylde eller en flade, der befinder sig over gulvhøjde skal kompressoren fastgøres for at undgå, at den kan falde ned under brugen.
– Læg ikke hænder eller genstande inde i beskyttelsesristene for at undgå fysiske skader eller skader på kompressoren. (fig. 36)
– Brug ikke kompressoren som våben mod personer, genstande eller dyr for at undgå alvorlige skader.
– Tag altid stikket ud af den elektriske stikkontakt efter endt brug af kompressoren.

N.B. To-trins kompressorerne kan leveres ved forespørgsel til brug op til 14 bar. I dette tilfælde er:
Maksimalt driftstryk 14.75 bar
Maksimalt arbejdstryk 14 bar

**BEMÆRK:** Til det europæiske marked er kompressorernes beholdere fremstillet i overensstemmelse med Direktivet CE2009/105 Til det europæiske marked er kompressorerne fremstillet I overensstemmelse med Direktivet 2006/42 EC.

## NYTTIGE RÅD FOR AT OPNÅ EN PERFEKT FUNKTION

– For at opnå en god funktion af maskinen med fuld kontinuerlig belastning ved det maksimale driftstryk, skal det sikres, at rumtemperaturen i det lokale, hvori der arbejdes ikke overstiger +25°C.
– Det anbefales at anvende kompressoren med en maksimal ydelse på 70% i en time ved fuld belastning, dette for at give en god og langvarig funktion af apparatet.

## OPBEVARING AF KOMPRESSOR INKL. EMBALLAGE/EKSKL. EMBALLAGE

Inden kompressoren tages i brug første gang (dvs. inden fjernelse af emballagen) skal kompressoren opbevares på et tørt sted med temperaturer på + 5 °C og + 45 °C.
Kompressoren skal placeres således, at den ikke udsættes for skiftende vejrforhold.
I forbindelse med afbrydelse af kompressoren (dvs. efter fjernelse af emballagen) som følge af klargøring til produktion eller ophør i produktionen skal kompressoren dækkes med presenninger for at hindre, at støvet trænger ind i mekanismerne.
Det er nødvendigt at skifte olien og kontrollere kompressorens funktion, hvis den ikke skal benyttes i længere perioder.

## TRYKLUFTSFORBINDELSER

Sørg for at anvende rør til trykluft, der har de egenskaber for maksimalt tryk, der passer til kompressorens.
Forsøg ikke at reparere røret, hvis det er beskadiget.

***VI FORBEHOLDER OS RET TIL AT FORETAGE ÆNDRINGER UDEN FORUDGÅENDE VARSEL DER, HVOR DET ANSES FOR NØDVENDIGT.***

## INFORMACION IMPORTANTE

Leer atentamente todas las instrucciones de funcionamiento, los consejos para la seguridad y las advertencias del manual de instrucciones.
La mayoría de los accidentes en el uso de compresores es debido al incumplimiento de las elementales medidas de seguridad. Identificando a tiempo las potenciales situaciones peligrosas y respetando las reglas de seguridad adecuadas, será posible prevenir los accidentes. Las reglas fundamentales para la seguridad se describen en la sección "SEGURIDAD" de este manual y también en la sección relativa al uso y mantenimiento del compresor. Las situaciones peligrosas a evitar para prevenir todos los riesgos de lesiones graves o daños a la máquina se describen en la sección "ADVERTENCIAS" sobre el compresor en el manual de instrucciones. No utilizar jamás el compresor en modo inadecuado, sino sólo como aconsejado por el fabricante, salvo que no se esté absolutamente seguro de que el compresor no es peligroso para el usuario o las personas que están cerca.

**SIGNIFICADO DE LAS PALABRAS DE SEÑALIZACION**

**ADVERTENCIAS**: indica una situación potencialmente peligrosa que, si se ignora, puede causar graves daños.
**PRECAUCIONES**: indica una situación peligrosa que, si se ignora, puede causar daños leves a las personas o a la máquina. **NOTA**: destaca una información esencial.

**SEGURIDAD**

IMPORTANTES INSTRUCCIONES PARA EL USO SEGURO DEL COMPRESOR

**¡CUIDADO!:**

EL USO INADECUADO Y EL INCORRECTO MANTENIMIENTO DE ESTE COMPRESOR PUEDEN CAUSAR LESIONES FISICAS AL USUARIO. PARA EVITAR ESTOS RIESGOS, SE RECOMIENDA ENCARECIDAMENTE RESPETAR LAS SIGUIENTES INSTRUCCIONES.

**LEER TODAS LAS INSTRUCCIONES**

**1. NO TOCAR LAS PARTES EN MOVIMIENTO**

No coloque jamas sus manos, dedos u otras partes del cuerpo cerca de partes en movimiento del compresor.

**2. NO USAR EL COMPRESOR SIN LAS PROTECCIONES MONTADAS**

No utilice jamás el compresor sin que todas las protecciones estén perfectamente montadas en su lugar (por ej., carenadura, cubrecorrea, válvula de seguridad). Si las operaciones de mantenimiento o asistencia requieren la remoción de estas protecciones, asegúrese de que antes de utilizar de nuevo el compresor las protecciones estén bien fijadas en su correspondiente lugar.

**3. UTILIZAR SIEMPRE GAFAS DE PROTECCION**

Utilice siempre gafas o protecciones análogas para los ojos. No dirija el aire comprimido hacia ninguna parte de su cuerpo o del de otras personas. **4. PROTEJERSE CONTRA LOS CHOQUES ELECTRICOS**

Prevenga los contactos accidentales del cuerpo con partes metálicas del compresor, tales como tubos, depósito o piezas de metal conectadas a tierra. No utilice jamás el compresor en presencia de agua o en ambientes húmedos.

**5. DESCONECTAR EL COMPRESOR**

Desconecte el compresor de la fuente de energía eléctrica o descargue completamente la presión del depósito antes de ejecutar cualquier operación de asistencia, inspección, mantenimiento, limpieza, cambio o control de piezas.

**6. ARRANQUES ACCIDENTALES**

No transportar el compresor mientras está conectado a la fuente de energía eléctrica o cuando el depósito está bajo presión. Asegúrese de que el interruptor del presostato esté en la posición OFF antes de conectar el compresor al suministro eléctrico.

**7. ALMACENAR EL COMPRESOR EN MODO ADECUADO**

Cuando el compresor no es utilizado, hay que almacenarlo en un ambiente seco, lejos de la acción de agentes atmosféricos. Mantenga lejos a los niños.

**8. ZONA DE TRABAJO**

Mantenga la zona de trabajo limpia y eventualmente libere la misma de herramientas no necesarias. Mantenga la zona de trabajo bien ventilada. No utilice el compresor en presencia de líquidos inflamables o gases. El compresor puede producir chispas durante su funcionamiento. No utilice el compresor en situaciones en donde es posible encontrar barnices, gasolinas, sustancias químicas, adhesivas u otro material combustible o explosivo.

**9. MANTENER LEJOS A LOS NIÑOS**

Evite que los niños o cualquier otra persona entre en contacto con el cable de alimentación del compresor. Las personas ajenas deben mantenerse a una distancia de seguridad de la zona de trabajo.

**10. PRENDAS DE TRABAJO**

No utilice indumentos voluminosos o joyas porque podrían quedar atrapados en las partes en movimiento. Lleve un gorro para cubrir el pelo si es necesario.

**11. NO ABUSAR DEL CABLE DE ALIMENTACION**

No desconecte la clavija de corriente tirando del cable de alimentación. Mantenga el cable de alimentación lejos del calor, aceite y superficies cortantes. No pise el cable eléctrico ni lo aplaste con pesos inadecuados.

**12. MANTENER EL COMPRESOR CUIDADOSAMENTE**

Siga las instrucciones para la lubricación (no vale para los modelos oilless). Inspeccione el cable de alimentación periódicamente y si está dañado hágalo reparar o cambiar por un centro de asistencia autorizado. Compruebe que el aspecto exterior del compresor no presente anomalías visuales. Diríjase eventualmente al centro de asistencia más cercano.

**13. PROLONGACIONES DE CABLE PARA USO AL EXTERIOR**

Cuando el compresor se utiliza al exterior, utilice solamente prolongaciones de cable destinadas al uso exterior y con marca para este uso.

**14. ¡CUIDADO!**

Preste atención a la tarea que está efectuando. Tenga buen sentido. No utilice el compresor cuando está cansado. El compresor no debe ser utilizado jamás si Ud. está bajo el efecto de alcohol, droga o medicinas que puedan inducir somnolencia.

**15. CONTROLAR LAS PIEZAS DEFECTUOSAS O LAS PERDIDAS DE AIRE**

Antes de volver a utilizar el compresor, si una protección u otras piezas están dañadas deben ser controladas atentamente para evaluar si pueden funcionar con seguridad. Controlar la alineación de las partes en movimiento, tubos, manómetros, reductores de presión, conexiones neumáticas y cualquier otra parte que tenga importancia en el funcionamiento normal de la máquina. Toda pieza dañada debe ser correctamente reparada o sustituida por el Servicio de Asistencia autorizado o cambiada como se indica en el manual de instrucciones.

**NO UTILICE EL COMPRESOR SI EL PRESOSTATO ESTA DEFECTUOSO.**

**16. UTILIZAR EL COMPRESOR EXCLUSIVAMENTE PARA LAS APLICACIONES ESPECIFICADAS EN EL SIGUIENTE MANUAL DE INSTRUCCIONES**

El compresor es una máquina que produce aire comprimido. No utilice jamás el compresor para usos diferentes de los especificados en este manual de instrucciones.

**17. UTILIZAR EL COMPRESOR CORRECTAMENTE**

Ponga en función el compresor conforme a las instrucciones de este manual. No deje utilizar el compresor a los niños, a personas que no tienen familiaridad con su funcionamiento.

**18. COMPROBAR QUE LOS TORNILLOS, BULONES Y LA TAPA ESTEN FIRMEMENTE FIJADOS.**

Compruebe que todo tornillo, bulón y placa estén firmemente fijados. Compruebe periódicamente que estén bien ajustados.

**19. MANTENER LIMPIA LA REJILLA DE ASPIRACION**

Mantenga la rejilla de ventilación del motor limpia. Limpie regularmente esta rejilla si el ambiente de trabajo es demasiado sucio.

**20. HACER FUNCIONAR EL COMPRESOR A LA TENSION NOMINAL**

Haga funcionar el compresor a la tensión especificada en la placa de los datos de trabajo. Si el compresor se utiliza a una tensión superior a la nominal, el motor efectuará más revoluciones, corriendo el riesgo de quemarse, lo que puede dañar la unidad.

**21. NO UTILIZAR JAMAS EL COMPRESOR SI ESTA DEFECTUOSO**

Si el compresor trabaja produciendo ruidos extraños o excesivas vibraciones o pareciera defectuoso, interrumpa su funcionamiento inmediatamente y compruebe la funcionalidad o contacte al centro de asistencia autorizado más cercano.

**22. NO LIMPIAR LAS PARTES DE PLASTICO CON DISOLVENTES**

Disolventes tales como gasolina, diluyentes u otras sustancias que contienen alcohol pueden dañar las piezas de plástico, no refregue con estas sustancias las partes de plástico. Limpie eventualmente

estas partes con un paño suave embebido en agua y jabón o líquidos adecuados.

**23. UTILIZAR SOLO PIEZAS DE REPUESTO ORIGINALES**

El uso de piezas de repuesto no originales invalida la garantía y producen desperfectos en el funcionamiento del compresor. Las piezas de repuesto originales están disponibles en los distribuidores autorizados.

**24. NO MODIFICAR EL COMPRESOR**

No modifique el compresor. Diríjase a un centro de asistencia autorizado para todas las reparaciones. Una modificación no autorizada puede disminuir las prestaciones del compresor y puede ser causa de graves accidentes para las personas que no poseen el conocimiento técnico necesario para ejecutar modificaciones a la máquina.

**25. APAGAR EL PRESOSTATO CUANDO NO SE UTILIZA EL COMPRESOR**

Cuando el compresor no está en función, coloque el botón del presostato en la posición "0" (OFF), desconecte el compresor de la corriente y abra el grifo de línea para descargar el aire comprimido del depósito.

**26. NO TOCAR LAS PARTES CALIENTES DEL COMPRESOR**

Para prevenir quemaduras, no toque los tubos, el motor y las demás partes calientes.

**27. NO DIRIGIR EL CHORRO DE AIRE DIRECTAMENTE HACIA EL CUERPO**

Para prevenir riesgos, no dirija jamás el chorro de aire hacia personas o animales.

**28. DESAGUAR EL CONDENSADO DEL DEPOSITO**

Descargue el depósito diariamente o sino cada 4 horas de trabajo. Abra el dispositivo de desagüe e incline el compresor si es necesario para remover el agua acumulada.

**29. NO PARAR EL COMPRESOR TIRANDO DEL CABLE DE ALIMENTACION**

Utilice el interruptor "O/I" (ON/OFF) del presostato para detener el compresor.

**30. CIRCUITO NEUMATICO**

Utilice tubos, herramientas neumáticas recomendadas que soportan una presión superior o igual a la máxima presión de trabajo del compresor.

**PIEZAS DE REPUESTO**

En caso de reparaciones, utilizar únicamente piezas de repuesto originales idénticas a las piezas sustituidas. Las reparaciones deben ser efectuadas exclusivamente por un centro de asistencia autorizado.

# ADVERTENCIAS

### INSTRUCCIONES PARA LA CONEXION A TIERRA

Este compresor debe estar conectado a tierra durante su funcionamiento para proteger al operador contra choques eléctricos. El compresor monofásico está provisto de un cable bipolar más tierra. El compresor trifásico está provisto de un cable eléctrico sin clavija. Es necesario que la conexión eléctrica sea efectuada por un técnico cualificado. Se recomienda no desmontar jamás el compresor ni efectuar otras conexiones en el presostato. Cualquier reparación debe ser ejecutada exclusivamente por centros de asistencia autorizados u otros centros cualificados. Recordar siempre que el hilo de puesta a tierra es el verde o amarillo/ verde. No conectar jamás este hilo verde a un terminal sin protección. Antes de cambiar la clavija del cable de alimentación, asegurarse de conectar el hilo de tierra. En caso de dudas, contactar a un electricista cualificado y hacer controlar la puesta a tierra.

### PROLONGACION

Utilizar exclusivamente prolongación con clavija y conexión a tierra; no utilizar prolongaciones dañadas o aplastadas. Asegurarse de que la prolongación esté en buenas condiciones. Cuando se utiliza una prolongación de cable, asegurarse de que la sección del cable sea suficiente para llevar la corriente absorbida por la máquina que se conectará. Una prolongación demasiado fina puede producir caídas de tensión y por lo tanto una pérdida de potencia y un excesivo recalentamiento del aparato.

La prolongación de cable de los compresores monofásicos debe poseer una sección proporcionada a su longitud. Véase tabla 1 (tab. 1).

**Tab.1** SECCION VALIDA PARA LA LONGITUD MAXIMA 20 m monofásico

| CV | Kw | 220/230 V [mm²] | 110/120 V [mm²] |
|---|---|---|---|
| 0,75 - 1 | 0,65–0,7 | 1,5 | 2,5 |
| 1,5 | 1,1 | 2,5 | 4 |
| 2 | 1,5 | 2,5 | 4 – 6 |
| 2,5 - 3 | 1,8 – 2,2 | 4 | / |

La prolongación de cable de los compresores trifásicos debe poseer una sección proporcionada a su longitud. Véase tabla 2 (tab. 2).

**Tab.2** SECCION VALIDA PARA LA LONGITUD MAXIMA 20 m trifásico

| CV | Kw | 220/230 V [mm²] | 380/400V |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2-3 | 2,5 | 1.5 |
| 5,5 | 4 | 4 | 2.5 |
| 7,5 | 5,5 | 6 | 2.5 |
| 10 | 7,5 | 10 | 4 |
| 15 | 11 | 16 | 10 |
| 20 | 15 | 25 | 16 |

### ADVERTENCIAS

Prevenga todos los riesgos de choques eléctricos. No utilice jamás el compresor con cable eléctrico o prolongación dañados. Controle regularmente los cables eléctricos. No utilice jamás el compresor dentro o cerca de agua o en las proximidades de un ambiente peligroso en donde se pueden producir descargas eléctricas.

**¡CONSERVAR ESTAS INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO Y PONERLAS AL ALCANCE DE LAS PERSONAS QUE DESEAN UTILIZAR ESTE APARATO!**

### USO Y MANTENIMIENTO

**NOTA:** La información que Ud. encontrará en este manual ha sido escrita para asistir al operador durante el uso y las operaciones de mantenimiento del compresor. Algunas ilustraciones de este manual pueden mostrar detalles que pueden ser diferentes de los de su compresor.

### INSTALACION

Después de haber sacado el compresor del embalaje (fig. 1) y haber comprobado su perfecta integridad, asegurándose de que no haya sufrido daños durante el transporte, ejecutar las siguientes operaciones. Montar las ruedas y la goma en los depósitos en donde no están montados siguiendo las instrucciones indicadas en la fig. 2. En caso de neumáticos inflables, es necesario inflarlos a una presión máxima de 1,6 bar (24 psi). Colocar el compresor en una superficie llana o al máximo con una inclinación de 10° (fig. 3), en un lugar bien ventilado, lejos de la acción de agentes atmosféricos y no en ambientes explosivos. Si la superficie está inclinada y lisa, comprobar que el compresor en funcionamiento no se mueva, de lo contrario inmovilizar las ruedas con dos cuñas. Si la superficie es una ménsula o un estante, asegurarse de que el aparato no corra el riesgo de caerse fijándolo de manera adecuada. Para obtener una buena ventilación y un eficaz enfriamiento, es importante que la cubrecorrea del compresor esté a 100 cm de distancia de cualquier pared (fig. 4).

Los compresores montados en depósitos, con patas fijas, no hay que fijarlos al suelo en modo rígido. Se aconseja el montaje de n° 4 soportes antivibraciones.

### INSTRUCCIONES PARA EL USO

– Transportar el compresor correctamente, no darlo vuelta o levantarlo con ganchos o cables. (fig. 5 - 6)

– Cambiar el tapón de plástico en la tapa del cárter (fig. 7 – 8) con la varilla del nivel de aceite (fig. 9) o con relativo tapón de purga (fig. 10) suministrados junto con el manual de instrucciones, controlar el nivel de aceite tomando como referencia los niveles indicados en la varilla (fig. 9) o la luz indicadora del nivel de aceite (fig. 11).

### CONEXION ELECTRICA

Los **compresores monofásicos** se suministran dotados de cable eléctrico y clavija de corriente bipolar + tierra. Es importante conectar

el compresor a una toma de corriente provista de conexión a tierra. (fig. 12).
Los **compresores trifásicos** (L1+L2+L3+PE) deben ser instalados por un técnico especializado. Los compresores trifásicos se suministran sin clavija. Conectar al cable de alimentación una clavija eléctrica con pasacable de tornillo y collar sujetador (fig. 13) tomando como referencia la tabla presentada a continuación.

| Cv | Kw | Aliment. volt/ph | Modelo clavija |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2.3 | 220/230/3 | 16 A 3 polos+tierra |
| | | 380/400/3 | 16 A 3 polos+tierra |
| 5,5-7,5-10 | 4-5,5-7,5 | 220/230/3 | 32 A 3 polos+tierra |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 polos+tierra |
| 15 - 20 | 11 - 15 | 220/230/3 | 63 A 3 polos+tierra |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 polos+tierra |

**NOTA:** Los compresores montados en depósitos de 500 l con potencia CV7.5/55 kW y CV10/7.5 kW se pueden suministrar con central de puesta en marcha estrella/triángulo.
Para la instalación, efectuar lo indicado a continuación:
– Fijar la caja de la central a la pared o a un soporte fijo, dotar la misma de un cable de alimentación con clavija eléctrica y con sección proporcionada a la longitud.
– Cualquier daño causado por conexiones erróneas de la alimentación a la línea, invalida automáticamente la garantía de las piezas eléctricas. Para evitar conexiones erróneas, es aconsejable dirigirse a un técnico especializado.

**¡CUIDADO!:**
No utilizar jamás la toma de tierra en el lugar del neutro. La conexión a tierra se debe ejecutar según las normas contra accidentes (EN 60204). La clavija del cable de alimentación no debe ser utilizada como interruptor, sino se debe conectar a una toma de corriente mandada por un interruptor diferencial adecuado (magnetotérmico).

**PUESTA EN MARCHA**
Controlar que la tensión de red corresponda a la indicada en la placa de datos eléctricos (fig. 14), el campo de tolerancia admitido debe oscilar dentro del ± 5%. En la primera puesta en marcha de compresores que funcionan con tensión trifásica, comprobar el exacto sentido de rotación del ventilador de enfriamiento, por medio de la flecha colocada en el cubrecorrea o en la carenadura. Girar o presionar, de acuerdo con el tipo de presostato montado en el aparato, el botón colocado en la parte superior a la posición “0” (fig. 15). Enchufar la clavija en la toma de corriente (fig. 12-13) y poner en función el compresor llevando el botón del presostato a la posición “I”. El funcionamiento del compresor es completamente automático, mandado por el presostato que interrumpe su funcionamiento cuando la presión el depósito alcanza el valor máximo y lo repone en marcha cuando desciende al valor mínimo. En general, la diferencia de presión es de unos 2 bar (29 psi) entre el valor máximo y el valor mínimo. Por ej.: el compresor se para cuando alcanza 8 bar (116 psi) (máx. presión de trabajo) y se repone en marcha automáticamente cuando la presión del depósito ha bajado a 6 bar (87 psi). Después de haber conectado el compresor a la línea eléctrica, ejecutar una carga a la presión máxima y comprobar el correcto funcionamiento de la máquina.

**COMPRESORES CON CENTRAL DE PUESTA EN MARCHA D** (fig. 16)
Enchufar la clavija en la toma de corriente (fig. 13), llevar el presostato a la posición “I” (ON) (fig. 17). Girar el interruptor de alimentación general “A” en la central a la posición I. La presencia de corriente se señaliza con el encendido de la luz indicadora blanca “E”; girar el interruptor “B” a la posición 1 para la puesta en marcha del compresor, el encendido de la luz indicadora electroválvula “D”, primero y del motor (C) luego, señalizan el perfecto funcionamiento de la máquina (fig. 18).

**COMPRESORES TANDEM CON CENTRAL TEMPORIZADA** (fig. 17)
Enchufar la clavija en la toma de corriente (fig. 13), llevar el presostato a la posición “I” (ON). Girar el interruptor de alimentación general “A” en la central a la posición 1.
La presencia de corriente se señaliza con el encendido de la luz indicadora blanca (E); girar el interruptor “B” a la posición 1 para la puesta en marcha del compresor
Pos. 1 funciona sólo la bomba n. 1
Pos. 2 funciona sólo la bomba n. 2
Pos. 3 funcionan ambas bombas contemporáneamente, con un arranque diferenciada.
El funcionamiento del compresor es completamente automático, mandado por el presostato que interrumpe su funcionamiento cuando la presión del depósito alcanza el valor máximo y lo repone en marcha cuando baja al valor mínimo.

**¡CUIDADO!**
Los electrocompresores deben estar conectados a una toma de corriente, protegida por un interruptor diferencial adecuado (magnetotérmico). El motor de los compresores coaxial está provisto de protección térmica automática colocada en el interior del devanado, que para el compresor cuando la temperatura del motor alcanza valores demasiado elevados.
En caso de intervención de esta protección, el compresor **se repondrá en función automáticamente** después de unos 10-15 minutos.
Los motores de los compresores modelo coaxiales 2 cilindros están dotados de una protección térmica amperométrica automático de rearme manual, colocada al exterior de la tapa de la regleta de bornes. Cuando interviene esta protección térmica, esperar unos minutos, luego restablecer manualmente el interruptor térmico (fig. 20).
Los motores monofásicos de los compresores de la serie a correa están provistos de una térmica amperométrica de rearme manual, colocada al exterior de la tapa de la regleta de bornes. Cuando interviene esta protección térmica, esperar unos minutos, luego restablecer manualmente el interruptor térmico (fig. 20). En los compresores trifásicos y en la serie silent, la protección es automática. Cuando interviene esta protección térmica el presostato se desconecta, posición “0” (OFF), esperar unos minutos y volver a colocar el presostato a la posición “I” (ON). En los compresores provistos de central, la protección térmica se encuentra dentro de la central. Cuando interviene esta protección, ejecutar lo siguiente (fig. 22):
– Llevar los interruptores de la tapa de la central a la posición “O”, abrir la tapa y presionar el pulsador 1 de la protección térmica. Volver a cerrar la tapa de la central y reponer en marcha el compresor siguiendo las operaciones ya descritas en el párrafo “Puesta en marcha de los compresores con central”.
Las mismas medidas valen para los compresores con alimentación de 60 Hz.

**REGULACION DE LA PRESION DE TRABAJO** (fig. 23)
No es necesario utilizar siempre la presión máxima de trabajo; en efecto, la mayoría de las veces el equipo neumático utilizado necesita una presión menor.
En los compresores dotados de reductor de presión, es necesario regular correctamente la presión de trabajo. Desbloquear el botón del reductor de presión tirando hacia arriba, establecer la presión al valor deseado girando el botón en sentido horario para aumentarla, antihorario para disminuirla. Después de haber fijado la presión optimal, bloquear el botón presionando hacia abajo (fig. 23). En los reductores de presión sin manómetro, la presión de calibrado se visualiza en la escala graduada colocada en el cuerpo del mismo reductor.
En los reductores de presión provistos de manómetro, la presión de calibrado se visualiza en el mismo manómetro.
ATENCIÓN. Algunos reductores de presión no tienen "push to lock", por lo tanto basta girar el pomo para regular la presión.

**MANTENIMIENTO**
Antes de ejecutar cualquier intervención en el compresor, asegurarse de lo siguiente:
– El interruptor general de línea esté en la posición “0”.
– El presostato y los interruptores de la central estén desconectados, posición “0”.
– El depósito de aire no esté bajo presión.
Cada 50 horas de funcionamiento, es oportuno desmontar el filtro de aspiración y limpiar el elemento filtrante soplando aire comprimido (fig. 24).
Es aconsejable cambiar el elemento filtrante al menos una vez por año si el compresor trabaja en un ambiente limpio; con mayor frecuencia si el ambiente en donde está instalado el compresor es polvoriento.
El compresor produce agua de condensado que se almacena en el depósito. Es necesario descargar el condensado del depósito al menos una vez por semana, abriendo el grifo de desagüe (fig. 26) colocado debajo del depósito. Prestar atención si hay aire comprimido adentro de la bombona, el agua podría salir con mucho empuje. La

presión recomendada es 1-2 bar máx. El condensado del compresor lubricado con aceite no debe ser descargado en el alcantarillado o dispersado en el medioambiente porque contiene aceite.

**CAMBIO DE ACEITE – LLENADO DE ACEITE**

El compresor se suministra con syntetisk olie. Dentro de las primeras 100 horas, es aconsejable cambiar completamente el aceite de la bomba.
Desenroscar el tapón de descarga aceite en la tapa del cárter, hacer fluir todo el aceite y volver a enroscar la tapa (fig. 27 - 28). Introducir el aceite por el orificio superior de la tapa del cárter (fig. 29 - 30) hasta alcanzar el nivel indicado en la varilla (fig. 9) o en la luz indicadora (fig. 11).
Introducir el aceite por el orificio superior del cabezal (fig. 30) en los grupos de correa predispuestos para el llenado por esa zona.
Controlar semanalmente el nivel del aceite de la bomba (fig. 11) y si es necesario restaurarlo.
Para un funcionamiento con temperatura ambiente de -5°C a +40°C, utilizar aceite sintético.
El aceite sintético ofrece la ventaja de conservar sus características en la estación invernal y estival.

**PARA EL CAMBIO DEL ACEITE, SEGUIR LA TABLA**

| TIPO DE ACEITE | HORAS DE FUNCIONAMIENTO |
|---|---|
| **Syntetisk Olie** | 500 |

**COMO INTERVENIR EN LAS PEQUEÑAS ANOMALIAS**

**Pérdidas de aire por la válvula colocada debajo del presostato**
Este inconveniente depende de una estanqueidad defectuosa de la válvula de retención, intervenir de la siguiente manera (fig. 31).
– Descargar completamente la presión del depósito
– Desenroscar la cabeza hexagonal de la válvula (A)
– Limpiar cuidadosamente el platillo de goma (B), el relativo alojamiento
– Volver a montar el conjunto cuidadosamente

**Pérdidas de aire**
Pueden depender de una estanqueidad defectuosa de algún empalme. Controlar todos los empalmes, mojándolos con agua enjabonada.

**El compresor funciona pero no carga**
Compresores coaxiales (fig. 32)
– Puede ser debido a la rotura de las válvulas (C1 – C2) o de una guarnición (B1 – B2); cambiar la pieza dañada.
Compresores con remolque de correa: (fig. 33)
– Puede ser debido a la rotura de las válvulas F1 y F2 o de una guarnición (D1 – D2); cambiar la pieza dañada.

**El compresor no se pone en marcha**
Si el compresor tiene dificultad en ponerse en marcha, controlar:
– Que la tensión de red corresponda a las características nominales (fig. 14).
– Que no se utilicen prolongaciones de cable de sección o longitud inadecuadas.
– Que el ambiente de trabajo no sea demasiado frío (inferior a 0°C).
– En caso de la serie AB, que no haya intervenido la protección térmica (fig. 20); en la serie silent (fig. 21).
– Que haya aceite en el cárter para garantizar la lubricación. (fig. 11)
– Que no se haya producido un corte en la red eléctrica (toma bien conectada, magnetotérmico, fusibles íntegros).

**El compresor no se para**
– Si el compresor no se para al alcanzar la presión máxima, entrará en función la válvula de seguridad del depósito. Es necesario contactar el centro de asistencia autorizado más cerca para su reparación.

**¡CUIDADO!**

– Evitar absolutamente desenroscar cualquier conexión con el depósito bajo presión; asegurarse siempre de que el depósito esté descargado.
– Está prohibido efectuar orificios, soldaduras o deformar intencionalmente el depósito de aire comprimido.
– No ejecutar operaciones en el compresor sin haber desconectado previamente la clavija de la toma de corriente.
– La temperatura ambiente de funcionamiento es 0°C +35°C.
– No dirigir chorros de agua o líquidos inflamables hacia el compresor.
– No apoyar objetos inflamables cerca del compresor.
– Durante las paradas, llevar el presostato a la posición “0” (OFF) (apagado).
– No dirigir jamás el chorro de aire hacia personas o animales. (fig. 34)
– No transportar el compresor con el depósito presurizado.
– Prestar atención que algunas partes del compresor tales como cabezal y tubos de suministro pueden alcanzar temperatura elevadas.
No tocar estos componentes para prevenir quemaduras (fig. 18 - 19).
– Transportar el compresor levantándolo o tirándolo de las empuñaduras o manijas. (fig. 4 - 6)
– Mantener a los niños y animales lejos del área de funcionamiento de la máquina.
– Si se utiliza el compresor para barnizar:
a) No trabaje en ambientes cerrados o cerca de llamas libres.
b) Asegúrese de que el ambiente en donde trabaje esté dotado de un adecuado recambio de aire.
c) Utilice una máscara para proteger la nariz y boca (fig. 35)
– Si el cable eléctrico o la clavija están dañados, no utilizar el compresor y dirigirse a un centro de asistencia autorizado para cambiarlos con componentes originales.
– Si se coloca en un estante o en una superficie más alta que el piso, el compresor se debe fijar para prevenir una eventual caída durante su funcionamiento.
– No colocar objetos y sus manos dentro de la rejilla de protección para prevenir daños físicos y al compresor (fig. 36).
– No utilizar el compresor como objeto contundente hacia personas, cosas o animales para evitar daños graves.
– Después de haber utilizado el compresor, desconectar siempre la clavija de la toma de corriente.

N.B. Los compresores de doble etapa se pueden suministrar para una presión máx. de trabajo de 14 bar. En este caso:
Presión máxima nominal 14.75 bar
Presión máxima de trabajo 14 bar

El modelo Silent está formado por el modelo AB, integrado por una cabina fonoabsorbente. Los datos técnicos y las instrucciones del manual de los modelos a correa valen también para los modelos Silent derivados.

**NOTA:** Para el mercado europeo los depósitos de los compresores están fabricados según la Directriz CE87/404.
Para el mercado europeo los compresores están fabricados según la Directriz 2006/42 EC.

**CONSEJOS UTILES PARA UN BUEN FUNCIONAMIENTO**

– Para un buen funcionamiento de la máquina con carga máxima continua a la máxima presión de trabajo, asegurarse de que la temperatura del ambiente de trabajo en ambiente cerrado no supere los +25°C.
– Se aconseja utilizar el compresor con un servicio máximo del 70% por una hora con carga máxima; esto permite un buen funcionamiento del aparato en el tiempo.

**ALMACENAMIENTO DEL COMPRESOR EMBALADO Y DESEMBALADO**

Durante todo el tiempo que no se usa el compresor, antes de desembalarlo, hay que almacenarlo en un lugar seco con una temperatura comprendida entre + 5°C y + 45°C y en una posición que evite el contacto con la acción de los agentes atmosféricos. Durante todo el período que el compresor permanece inactivo después de haber sido desembalado, mientras espera ser puesto en funcionamiento o debido a interrupciones de producción hay que protegerlo con lonas para evitar que el polvo se deposite sobre los mecanismos. Si el compresor permanece inactivo durante un largo período es necesario cambiar el aceite y controlar su funcionamiento.

**CONEXIONES NEUMATICAS**

Utilizar siempre tubos neumáticos para aire comprimido que tengan características de presión máxima adecuadas a las del compresor. No intentar reparar el tubo si es defectuoso.

***NOS RESERVAMOS EL DERECHO DE APORTAR CUALQUIER MODIFICACION SIN AVISO PREVIO SI ES NECESARIO.***

# INFORMAÇÕES IMPORTANTES

Ler atentamente todas as instruções de funcionamento, os conselhos para a segurança e os avisos do Manual de Instruções. A maioria dos acidentes com o uso do compressor, é devida ao desrespeito pelas regras de segurança elementares. Identificando a tempo as situações de perigo potenciais e obedecendo às regras de segurança adequadas, serão evitados os acidentes. As regras fundamentais para a segurança estão descritas na secção "SEGURANÇA" deste manual e também na secção que fala da utilização e da manutenção do compressor. As situações perigosas a evitar, para prevenir todos os riscos de lesões graves ou danos na máquina, estão assinaladas na secção "AVISOS" no compressor ou no Manual de Instruções. Nunca utilizar o compressor de modo impróprio mas somente no modo aconselhado pelo Fabricante, a menos que se tenha a absoluta certeza de que não possa ser perigoso, nem para o utilizador, nem para as pessoas que se encontrem nas proximidades.

**SIGNIFICADO DAS PALAVRAS DE SINALIZAÇÃO**

**AVISOS**: indica uma situação potencialmente perigosa que, se ignorada, pode provocar danos graves.

**PRECAUÇÕES**: indica uma situação perigosa que, se ignorada, pode provocar danos ligeiros nas pessoas e na máquina. **NOTA**: evidencia uma informação essencial

**SEGURANÇA**

INSTRUÇÕES IMPORTANTES PARA A UTILIZAÇÃO DO COMPRESSOR EM SEGURANÇA.

**ATENÇÃO:**

A UTILIZAÇÃO IMPRÓPRIA E A MANUTENÇÃO DEFICIENTE DESTE COMPRESSOR PODEM PROVOCAR LESÕES FÍSICAS NO UTILIZADOR. PARA EVITAR ESTES PERIGOS, PEDE-SE DE SEGUIR ATENTAMENTE AS SEGUINTES INSTRUÇÕES.

**LER TODAS AS INSTRUÇÕES**

**1. NÃO TOCAR NAS PARTES EM MOVIMENTO**

Nunca pôr as vossas mãos, dedos ou outras partes do corpo ao pé das partes do compressor em movimento.

**2. NÃO USAR O COMPRESSOR SEM AS PROTECÇÕES MONTADAS**

Nunca usar o compressor sem que todas as protecções estejam perfeitamente montadas no seu próprio lugar (por ex: coberturas, protecções das correntes, válvula de segurança). Se a manutenção ou o serviço exigem a remoção destas protecções, assegurar-se que, antes de usar novamente o compressor, as protecções estão bem fixadas no seu lugar.

**3. UTILIZAR SEMPRE ÓCULOS DE PROTECÇÃO**

Utilizar sempre óculos ou protecções equivalentes para os olhos. Nunca dirigir o ar comprimido para nenhuma parte do próprio corpo ou de outros.

**4. PROTEGER-SE A SI PRÓPRIO CONTRA OS CHOQUES ELÉCTRICOS**

Evitar contactos acidentais do corpo com as partes metálicas do compressor, tais como tubos, depósito ou partes de metal ligadas à terra.

Nunca usar o compressor na presença de água ou de ambientes húmidos.

**5. DESLIGAR O COMPRESSOR**

Desligar o compressor da fonte de energia eléctrica e esvaziar completamente a pressão do depósito antes de efectuar qualquer trabalho, inspecção, manutenção, limpeza, substituição ou controlo de qualquer parte.

**6. LIGAÇÕES ACIDENTAIS**

Não transportar o compressor enquanto estiver ligado à energia eléctrica ou quando o depósito está com pressão. Assegurar-se que o interruptor do baróstato está na posição OFF antes de ligar o compressor à energia eléctrica.

**7. ARMAZENAR O COMPRESSOR DE MODO ADEQUADO**

Quando o compressor não é utilizado deve ser guardado num local seco e protegido dos agentes atmosféricos. Manter afastado das crianças.

**8. ÁREA DE TRABALHO**

Manter limpa a zona de trabalho e libertar a área de ferramentas que não forem necessárias. Manter a área de trabalho bem arejada. Não usar o compressor na presença de líquidos inflamáveis ou gás. O compressor pode provocar faíscas durante o funcionamento. Não usar o compressor em situações onde se possam encontrar tintas, gasolinas, substâncias químicas, colas e qualquer outro material combustível ou explosivo.

**9. MANTER AS CRIANÇAS AFASTADAS**

Evitar que as crianças, ou qualquer outra pessoa, entre em contacto com o cabo de alimentação do compressor. Todas as pessoas estranhas devem ser mantidas a uma distância de segurança da zona de trabalho.

**10.ROUPAS DE TRABALHO**

Não usar roupas volumosas ou jóias pois estas podem ser agarradas pelas partes em funcionamento. Se necessário, usar toucas que cubram os cabelos.

**11. TER CUIDADO COM O CABO DE ALIMENTAÇÃO**

Nunca puxar pelo cabo de alimentação para tirar a ficha da tomada. Manter o cabo afastado do calor, de óleo e de superfícies cortantes. Não pisar o cabo eléctrico ou esmagá-lo com pesos inadequados.

**12.EFECTUAR A MANUTENÇÃO DO COMPRESSOR COM ATENÇÃO**

Seguir as instruções para a lubrificação (excepto para oilless). Inspeccionar o cabo de alimentação periodicamente e, se estiver danificado, deve ser reparado ou substituído por um Centro de Assistência Autorizado. Verificar o aspecto exterior do compressor, ou seja se apresenta anomalias visíveis. Se necessário, contactar com o Centro de Assistência mais próximo.

**13. EXTENSÕES ELÉCTRICAS PARA UTILIZAÇÃO NO EXTERIOR** Quando o compressor é utilizado no exterior, utilizar somente extensões eléctricas adequadas para uso no exterior e marcadas para tal.

**14.ATENÇÃO**

Tomar atenção ao que se está a fazer. Usar o bom senso comum. Não usar o compressor em estado de cansaço. O compressor nunca deve ser usado quando se está sob o efeito de álcool, drogas ou medicamentos que possam provocar sonolência.

**15.CONTROLAR PARTES DEFEITUOSAS OU FUGAS DE AR**

Antes de utilizar novamente o compressor, se uma protecção ou outras partes estiverem danificadas, devem ser controladas atentamente para verificar se podem funcionar como previsto em segurança.

Controlar o alinhamento da partes em movimento, tubos, manómetros, redutores de pressão, ligações pneumáticas e qualquer outra parte que possa ter influência no funcionamento normal. Todas as partes danificadas devem ser prontamente reparadas ou substituídas por um Serviço de Assistência Autorizado ou substituídas como indicado no Manual de Instruções. **NÃO UTILIZAR O COMPRESSOR SE O BARÓSTATO ESTIVER AVARIADO.**

**16.UTILIZAR O COMPRESSOR EXCLUSIVAMENTE PARA AS APLICAÇÕES ESPECIFICADAS NO SEGUINTE MANUAL DE INSTRUÇÕES.**

O compressor é uma máquina que produz ar comprimido.

Nunca utilizar o compressor para fins diferentes dos especificados no Manual de Instruções.

**17.USAR O COMPRESSOR CORRECTAMENTE**

Pôr o compressor a funcionar de acordo com as instruções deste Manual. Não deixar as crianças utilizar o compressor ou as pessoas que não conheçam o seu funcionamento.

**18. VERIFICAR SE TODOS OS PARAFUSOS, REBITES E TAMPAS ESTÃO BEM FIXADOS.**

Verificar se todos os parafusos, rebites e chapas estão bem fixados. Verificar periodicamente se estão bem apertados.

**19.MANTER A GRELHA DE ASPIRAÇÃO LIMPA**

Manter a grelha de ventilação do motor limpa. Limpar regolarmente esta grelha se o ambiente de trabalho for muito sujo.

**20.PÔR O COMPRESSOR A FUNCIONAR À TENSÃO ESPECIFICADA**

Pôr o compressor a funcionar à tensão especificada na chapa das características eléctricas. Se o compressor é utilizado a uma tensão superior à especificada, o motor rodará mais rapidamente e podere danificar o aparelho queimando o motor.

**21.NUNCA USAR O COMPRESSOR SE ESTE ESTIVER DEFEITUOSO**

Se o compressor trabalha emitindo ruídos estranhos, com vibrações excessivas, ou apresenta-se defeituoso, desligá-lo imediatamente e verificar o funcionamento ou contactar o Centro de Assistência Autorizado mais próximo.

**22. NÃO LIMPAR AS PARTES EM PLÁSTICO COM SOLVENTES**

Os solventes, tais como a gasolina, diluentes, gasóleo ou outras substâncias que contenham álcool, podem danificar as partes de plástico. Se necessário, limpar estas partes com um pano macio e água com sabão ou líquidos apropriados.

**23. USAR SOMENTE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO ORIGINAIS.**

A utilização de peças de substituição que não sejam originais, provocam a anulação da garantia e um funcionamento incorrecto do compressor. As peças de substituição originais podem ser adquiridas junto dos distribuidores autorizados.

**24. NÃO MODIFICAR O COMPRESSOR**

Não modificar o compressor. Consultar um Centro de Assistência Autorizado para todas as reparações. Uma modificação não autorizada pode reduzir as capacidades do compressor, mas pode também ser a causa de graves acidentes para as pessoas que não tenham conhecimentos técnicos suficientes para efectuar essas modificações.

**25. DESLIGAR O BARÓSTATO QUANDO O COMPRESSOR NÃO É UTILIZADO**

Quando o compressor não está em uso, colocar o manípulo do baróstato na posição "0" (OFF), desligar o compressor da corrente e abrir a torneira da linha para esvaziar o ar comprimido do depósito.

**26. NÃO TOCAR NAS PARTES QUENTES DO COMPRESSOR**

Para evitar queimaduras, não tocar nos tubos, no motor e em todas as partes quentes.

**27. NÃO DIRIGIR O JACTO DE AR DIRECTAMENTE PARA O CORPO**

Para evitar acidentes, nunca dirigir o jacto de ar para pessoas ou animais.

**28.DESCARGA DA CONDENSAÇÃO DO DEPÓSITO**

Esvaziar o depósito diariamente ou cada 4 horas de trabalho. Abrir o dispositivo de descarga e inclinar o compressor, se necessário, para eliminar a água acumulada.

**29. NÃO DESLIGAR O COMPRESSOR PUXANDO PELO CABO DE ALIMENTAÇÃO**

Utilizar o interruptor "O/I" (ON/OFF) do baróstato para desligar o compressor.

**30. CIRCUITO PNEUMÁTICO**

Utilizar tubos, utensílios pneumáticos recomendados, que suportem uma pressão igual ou superior à pressão máxima de exercício do compressor.

### PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

Para as reparações utilizar somente peças de substituição originais idênticas às peças substituídas.

As reparações só devem ser efectuadas por um Centro de Assistência Autorizado.

# AVISOS

### INSTRUÇÕES PARA A LIGAÇÃO À TERRA

Este compressor deve ser ligado à terra enquanto está em uso para proteger o operador contra choques eléctricos. O compressor monofásico está equipado com um cabo bipolar mais terra. O compressor trifásico é fornecido com cabo eléctrico sem ficha. É necessário que a ligação eléctrica seja efectuada por um técnico especializado. Recomenda-se de nunca desmontar o compressor, nem executar outras ligações ao baróstato. Qualquer reparação deve ser executada unicamente pelos Centros de Assistência Autorizada ou por outros Centros Especializados. Nunca esquecer que o fio de ligação à terra é o verde e amarelo. Nunca ligar este fio verde a um terminal com corrente. Antes de substituir a ficha do cabo de alimentação, assegurar-se de ligar o fio de terra. No caso de dúvidas, chamar um electricista especializado e mandar controlar a ligação à terra.

### EXTENSÃO

Utilizar somente extensões com ficha e ligação à terra, não utilizar extensões danificadas ou esmagadas. Assegurar-se que a extensão esteja em boas condições. Quando se usa um cabo de extensão, assegurar-se que a secção do cabo seja suficiente para suportar a corrente absorvida pelo aparelho que lhe será ligado. Uma extensão muito fina pode provocar quedas de tensão e portanto uma perda de potência e um aquecimento excessivo do aparelho. O cabo de extensão dos compressores monofásicos deve ter uma secção proporcional ao seu comprimento, ver tabela. (tab. 1)

***Tab.1*** *SECÇÃO VÁLIDA PARA COMPRIMENTO MÁXIMO 20 m monofásico*

| CV | Kw | 220/230 V [mm²] | 110/120 V [mm²] |
|---|---|---|---|
| 0,75 - 1 | 0,65–0,7 | 1,5 | 2,5 |
| 1,5 | 1,1 | 2,5 | 4 |
| 2 | 1,5 | 2,5 | 4 – 6 |
| 2,5 - 3 | 1,8 – 2,2 | 4 | / |

*O cabo de extensão dos compressores trifásicos deve ter uma secção proporcional ao seu comprimento, ver tabela (tab 2)*

***Tab. 2*** *SECÇÃO VÁLIDA PARA COMPRIMENTO MÁXIMO 20 m trifásico*

| CV | Kw | 220/230 V [mm²] | 380/400V |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2-3 | 2,5 | 1.5 |
| 5,5 | 4 | 4 | 2.5 |
| 7,5 | 5,5 | 6 | 2.5 |
| 10 | 7,5 | 10 | 4 |
| 15 | 11 | 16 | 10 |
| 20 | 15 | 25 | 16 |

### AVISOS

Evitar todos os riscos de descargas eléctricas. Nunca utilizar o compressor com o cabo eléctrico ou a extensão danificados. Controlar regularmente os cabos eléctricos. Nunca usar o compressor dentro ou próximo de água ou de um ambiente perigoso, onde possam dar-se descargas eléctricas.

**CONSERVAR ESTAS INSTRUÇÕES DE USO E MANUTENÇÃO E PÔ-LAS À DISPOSIÇÃO DAS PESSOAS QUE QUEIRAM UTILIZAR ESTE APARELHO!**

### UTILIZAÇÃO E MANUTENÇÃO

**NOTA:** As informações que encontrareis dentro deste Manual foram escritas para auxiliar o operador durante a utilização e as operações de manutenção do compressor.

Alguns desenhos deste Manual mostram alguns pormenores que podem ser diferentes do vosso compressor.

### INSTALAÇÃO

Depois de se ter tirado o compressor da embalagem (fig. 1) e ter constatado a sua perfeita integridade, assegurando-se que não tenha sofrido danos durante o transporte, executar as seguintes operações. Montar as rodas e o tampão de borracha no depósito onde não estão montados, seguindo as instruções da fig. 2. No caso de rodas a pressão de ar, enchê-las com uma pressão máxima de 1,6 bar (24 psi). Colocar o compressor numa superfície plana o no máximo com uma inclinação de 10° (fig. 3), num local bem arejado, protegido dos agentes atmosféricos e sem ser em ambientes explosivos. Se o plano é inclinado e liso, assegurar-se que o compressor em funcionamento não se desloque, caso contrário bloquear as rodas com calços. Se o plano é uma prateleira ou o tampo de uma estante, assegurar-se que não possa cair fixando-o de modo adequado. Para se obter uma boa ventilação e um arrefecimento eficaz, é importante que a protecção da correia do compressor esteja a pelo menos 100 cm de distância de qualquer parede (fig. 4). Os compressores montados em depósito de pés fixos, não devem ser fixados à terra de modo rígido, aconselha-se a montagem de 4 suportes antivibrantes.

### INSTRUÇÕES DE USO

Prestar atenção em transportar o compressor de maneira correcta, não invertê-lo ou levantá-lo com ganchos ou cabos. (fig. 5 - 6) – Substituir o tampão de plástico na tampa cárter (fig. 7 – 8) pela vareta do nível do óleo (fig. 9) ou pelo respectivo tampão de purga (fig. 10) fornecidos com o livro de instruções, controlar o nível do óleo observando as marcas da vareta (fig. 9) ou na janela de inspecção do nível do óleo (fig. 11).

### LIGAÇÃO ELÉCTRICA

Os **compressores monofásicos** são já fornecidos com o cabo eléctrico e a ficha de corrente bipolar + terra. É importante ligar o compressor a uma tomada de corrente equipada com ligação à terra. (fig. 12)

Os **compressores trifásicos** (L1+L2+L3+PE) devem ser instalados por um técnico especializado. Os compressores trifásicos são fornecidos sem ficha. Ligar ao cabo de alimentação uma ficha eléctrica com passacabo de parafuso e anel de bloqueio (fig.13) consultando a tabela abaixo. pólos+tierra

| Cv | Kw | Alimentação volt/ph | Modelo ficha |
|---|---|---|---|
| 2-3-4 | 1,5-2,2.3 | 220/230/3 | 16 A 3 pólos+tierra |
| | | 380/400/3 | 16 A 3 pólos+tierra |
| 5,5-7,5-10 | 4-5,5-7,5 | 220/230/3 | 32 A 3 pólos+tierra |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 pólos+tierra |
| 15 - 20 | 11 - 15 | 220/230/3 | 63 A 3 pólos+tierra |
| | | 380/400/3 | 32 A 3 pólos+tierra |

**NOTA:** Os compressores montados em depósito de 500 l com potência CV7.5/55 kW e CV10/7.5 kW podem ser fornecidos com uma caixa de arranque estrela/triângulo. Para a instalação, proceder do seguinte modo:
– Aplicar a caixa na parede ou num suporte fixo e instalar um cabo de alimentação com ficha eléctrica e com secção proporcional ao comprimento.
– Qualquer dano causado por ligações erradas da alimentação à linha, anula imediatamente a garantia das partes eléctricas. De modo a evitar ligações erradas, consultar um técnico especializado.

**ATENÇÃO:**
Nunca usar a tomada de terra em vez do neutro. A ligação à terra deve ser efectuada de acordo com as normas anti-acidente (EN 60204). A ficha do cabo de alimentação não deve ser usada como interruptor mas deve ser introduzida numa tomada de corrente comandada por um interruptor diferencial adequado (magnetotérmico).

**ARRANQUE**
Controlar se a tensão da rede corresponde à indicada na chapa das características eléctricas (fig. 14), o campo de tolerância admitido deve ser compreendido entre ± 5%. No primeiro arranque dos compressores que funcionam com corrente trifásica, verificar o correcto sentido de rotação da ventoinha de arrefecimento, comparando com a seta situada na protecção da correia ou na cobertura. Rodar e premir de acordo com o tipo de baróstato montado no aparelho, o manípulo situado na parte superior, para a posição “0” (fig. 15). Introduzir a ficha na tomada de corrente (fig. 12 - 13) e ligar o compressor levando o manípulo do baróstato para a posição “I”. O funcionamento do compressor é completamente automático, comandado pelo baróstato que o desliga quando a pressão no depósito atinge o valor máximo e liga-o novamente quando esta desce ao valor mínimo. Normalmente, a diferença de pressão é de cerca de 2 bar (29 psi) entre o valor máximo e o valor mínimo. Ex: o compressor pára quando atinge 8 bar (116 psi) (pressão máx de exercício) e liga-se automaticamente quando a pressão no interior do depósito desce para 6 bar (87 psi). Depois de se ter ligado o compressor à linha de alimentação eléctrica, efectuar um carregamento à pressão máxima e verificar o funcionamento correcto da máquina.

**COMPRESSORES COM CAIXA DE ARRANQUE D** (fig. 16)
Introduzir a ficha na tomada de corrente (fig. 13) levar o baróstato para a posição “I” (ON) (fig. 17). Rodar o interruptor de alimentação geral “A” na caixa, para a posição I, a presença de corrente é assinalada pelo acendimento da lâmpada branca “E”. Rodar o interruptor “B” para a posição 1 para o arranque do compressor, o acendimento da lâmpada da electroválvula “D” antes, e do motor (C) depois, assinalam o perfeito funcionamento da máquina (fig. 18).

**COMPRESSORES TANDEM COM CAIXA TEMPORIZADA** (fig.17)
Introduzir a fi cha na tomada de corrente (fi g. 13) levar o baróstato para a posição “I” (ON). Rodar o interruptor de alimentação geral “A”, na caixa, para a posição 1, a presença de corrente é assinalada pelo acendimento da lâmpada branca (E); rodar o interruptor “B” para o arranque do compressor.
Pos. 1 funciona só a bomba nº 1
Pos. 2 funciona só a bomba nº 2
Pos. 3 funcionam as duas bombas ao mesmo tempo, com um arranque diferenciado.
O funcionamento do compressor é completamente automático, comandado pelo baróstato que o desliga quando a pressão do depósito atinge o valor máximo e o liga novamente quando desce para o valor mínimo.

**ATENÇÃO**
Os compressores eléctricos devem ser ligados a uma tomada de corrente protegida por um interruptor diferencial adequado (magnetotérmico). O motor dos compressores coaxial está equipado com uma protecção térmica automática, situada no interior do rolamento, a qual desliga o compressor quando a temperatura do motor atinge valores muito elevados.
Quando esta intervém, o compressor **arrancará automaticamente** após 10 - 15 minutos. Os motores dos compressores modelo 2 cilindros coaxiais estão equipados com uma protecção térmica amperimétrica automática com recuperação manual, situada na parte exterior, na tampa dos bornes. Quando se verifica a intervenção da protecção térmica, esperar alguns minutos e depois reactivar manualmente o interruptor térmico (fig. 20). Os motores monofásicos dos compressores da série cinto estão equipados com uma protecção térmica amperimétrica com recuperação manual, situada na tampa dos bornes. Quando se verifica a intervenção da protecção térmica, esperar alguns minutos e depois reactivar manualmente o interruptor térmico (fig. 20).
Nos compressores trifásicos, a protecção é automática. Quando se verifica a intervenção da protecção térmica, o baróstato dispara, posição “0” (OFF), esperar alguns minutos e levar o baróstato para a posição “I” (ON). Nos compressores equipados com caixa de controlo, a protecção térmica encontra-se no interior da caixa. Quando se verifica a intervenção da protecção térmica, proceder do seguinte modo (fig. 22)
– Pôr os interruptores da tampa da caixa na posição “0”, abrir a tampa e premir o botão 1 da protecção térmica. Fechar a tampa da caixa e ligar o compressor seguindo as operações já ilustradas no parágrafo “Arranque compressores com caixa” Isto também é válido para os compressores com alimentação a 60 Hz.

**REGULAÇÃO DA PRESSÃO DE TRABALHO** (fig. 23)
Não é necessário utilizar sempre a pressão máxima de trabalho, pelo contrário, muitas vezes a ferramenta pneumática utilizada necessita de menos pressão.
Nos compressores fornecidos com redutor de pressão, é necessário regular bem a pressão de trabalho.
Libertar o manípulo do redutor de pressão, puxando para cima, regular a pressão para o valor desejado, rodando o manípulo para a direita para aumentá-la e para a esquerda para diminui-la, depois de obtida a pressão desejada, apertar o manípulo premindo-o para baixo (fig. 23). Nos redutores de pressão fornecidos sem manómetro, a pressão de calibragem pode ser observada na escada graduada situada no próprio corpo do redutor.
Nos redutores de pressão equipados com o manómetro, a pressão de calibragem pode ser observada no próprio manómetro.
ATENÇÃO: Alguns redutores de pressão são dotados de dispositivo "push to lock", e basta girar o botão para regular a pressão.

**MANUTENÇÃO**
Antes de efectuar qualquer tipo de intervenção no compressor, assegurar-se que:
– O interruptor geral da linha esteja na posição “0”.
– O baróstato e os interruptores na caixa estejam desligados, posição “0”.
– O depósito do ar esteja completamente descarregado de pressão.
Cada 50 horas de funcionamento, é aconselhável desmontar o filtro de admissão e limpar o elemento filtrante soprando com ar comprimido (fig. 24).
É aconselhável substituir o elemento filtrante pelo menos uma vez por ano se o compressor trabalha em ambiente limpo; mais frequentemente se o ambiente no qual está colocado tem poeiras.
O compressor forma água de condensação que se acumula no depósito. É necessário descarregar a condensação do depósito pelo menos uma vez por semana, abrindo a torneira de purga (fig. 26) por baixo do depósito. Ter atenção para que não haja ar comprimido no interior do depósito, a água poderá sair com muita força. Pressão aconselhada 1 ÷ 2 bar máx. A condensação do compressor lubrificado com óleo não deve ser deitada no esgoto ou lançada no ambiente pois contém óleo.

**MUDANÇA DO ÓLEO - ATESTAR ÓLEO**
O compressor é fornecido com óleo sintético. Nas primeiras 10° horas de trabalho é aconselhável substituir completamente o óleo da bomba. Desapertar o bujão de descarga do óleo na tampa cárter, esvaziar todo o óleo e apertar o bujão (fig. 27 - 28). Introduzir o óleo pelo furo de cima da tampa cárter (fig. 29 - 30) até ao nível indicado na vareta (fig. 9) ou na janela (fig. 11) Introduzir o óleo pelo furo de cima da cabeça (fig. 30) nos grupos com correia preparados para o enchimento nessa zona. Controlar semanalmente o nível do

óleo da bomba (fig. 11) e se necessário atestá-lo. Para um funcionamento a temperatura ambiente de -5°C a +40°C utilizar óleo sintético. O óleo sintético tem a vantagem de não perder as suas características tanto no período invernal como estivo O óleo usado não deve ser deitado no esgoto nem no ambiente.

**PARA A SUBSTITUIÇÃO DO ÓLEO, CONSULTAR A TABELA TIPO DE ÓLEO**

**HORAS DE FUNCIONAMENTO**

**Óleo Sintético**.....500

**COMO INTERVIR EM PEQUENAS ANOMALIAS**

**Perdas de ar pela válvula por baixo do baróstato**

Este inconveniente depende de uma vedação imperfeita da válvula de retenção, proceder do seguinte modo (fig. 31).
– Esvaziar completamente a pressão do depósito
– Desapertar a cabeça hexagonal da válvula (A)
– Limpar bem o disco de borracha (B) e a sua base
– Montar tudo novamente com cuidado

**Fugas de ar**

Podem depender da retenção defeituosa de qualquer rosca, verificar todas as roscas, molhando-as com água e sabão.

**O compressor roda mas não carrega**

Compressores coaxiais: (fig. 32)
– pode ser devido à ruptura das válvulas (C1 – C2) ou de um vedante (B1 – B2) substituir a peça danificada.
Compressores de tracção por correia: (fig. 33)
– pode ser devido à ruptura das válvulas F1 e F2 ou de um vedante (D1 – D2), substituir a peça danificada
– Verificar se existe muita água de condensação no interior do depósito (fig. 26)

**O compressor não arranca**

Se o compressor tem dificuldade em arrancar, verificar:
– Se a tensão da rede corresponde à da chapa das características. (fig. 14)
– Se são utilizadas extensões eléctricas de secção ou comprimento inadequado.
– Se o ambiente de trabalho é muito frio. (abaixo de 0°C)
– No caso da série AB, se interveio a protecção térmica (fig. 20); na série silent (fig. 21).
– Se o cárter tem óleo suficiente para garantir a lubrificação. (fig. 11)
– Se a rede eléctrica tem corrente (tomada bem ligada, ,magnetotérmico e fusíveis em condições)

**O compressor não pára**

– Se o compressor não pára quando se atinge a pressão máxima, entra em função a válvula de segurança do depósito. É necessário contactar o Centro de Assistência Autorizado mais próximo para a sua reparação.

**ATENÇÃO**

– Evitar absolutamente de desapertar qualquer ligação com o depósito sob pressão, assegurar-se sempre que o depósito esteja descarregado
– É proibido efectuar furos, soldaduras ou deformar voluntariamente o reservatório do ar comprimido.
– Não efectuar trabalhos no compressor sem primeiro ter desligado a ficha da tomada de corrente.
– Temperatura ambiente de funcionamento 0°C +35°C.
– Não lançar jactos de água ou líquidos inflamáveis contra o compressor.
– Não colocar objectos inflamáveis junto ao compressor.
– Durante as interrupções de utilização, colocar o baróstato na posição “0” (OFF) (desligado).
– Nunca lançar o jacto de ar contra pressões ou animais. (fig. 34)
– Não transportar o compressor com o depósito sob pressão.
– Ter em atenção que algumas partes do compressor, tais como a cabeça e os tubos de distribuição podem alcançar temperaturas elevadas. Não tocar nestes componentes para evitar queimaduras. (fig. 18 - 19)
– Transportar o compressor levantando-o ou puxando-o pelas respectivas asas ou punhos. (fig. 4 - 6)
– As crianças e os animais devem ser mantidos afastados da área de funcionamento da máquina.
– Quando se usa o compressor para pintar:
a) Não trabalhar em ambientes fechados ou próximo de chamas livres
b) Assegurar-se que o ambiente onde se trabalha tenha uma renovação adequada do ar
c) Proteger o nariz e a boca com uma máscara adequada. (fig. 35)
– Se o cabo eléctrico ou a ficha estiverem danificados, não usar o compressor e contactar o Centro de Assistência Autorizado para a sua substituição por um componente original.
– Se este for colocado numa prateleira ou numa superfície mais alta do que o pavimento, deve ser fixado para evitar uma possível queda durante o seu funcionamento.
– Não introduzir objectos ou as mãos no interior das grelhas de protecção para evitar danos físicos e no próprio compressor. (fig. 36)
– Não usar o compressor como objecto contundente contra pessoas, bens ou animais, para evitar graves danos.
– terminada a utilização do compressor, desligar sempre a ficha da tomada de corrente.

N.B. Os compressores bi-estádio podem ser fornecidos, a pedido, para uma utilização até 14 bar. Neste caso:
pressão máxima de exercício 14.75 bar
pressão máxima de utilização 14 bar

**NOTA:** Para o mercado europeu os depósitos dos compressores são fabricados de acordo com a Directiva CE2009/105
Para o mercado europeu os depósitos dos compressores são fabricados em conformidade com a Directiva 2006/42 EC.

**CONSELHOS ÚTEIS PARA UM BOM FUNCIONAMENTO**

– Para um bom funcionamento da máquina, em plena carga continuativa e à pressão máxima de exercício, assegurar-se que a temperatura do ambiente de trabalho em local fechado não ultrapasse +25°C.
– Sugere-se a utilização do compressor com um serviço máximo a 70% numa hora com carga total, de modo a permitir o bom funcionamento do aparelho ao longo do tempo.

**ARMAZENAMENTO DO COMPRESSOR EMBALADO E DESEMBALADO**

Durante todo o tempo que o compressor estiver inactivo antes de o desembalar, esse deve ser armazenado num local seco a uma temperatura entre os + 5□C e os + 45□C e numa posição tal que não tenha contacto com os agentes atmosféricos. Durante todo o tempo que o compressor estiver inactivo depois de ter sido desembalado, aguardando que seja posto em funcionamento ou devido a interrupções de produção, esse deve ser protegido com capas para evitar que o pó se possa depositar nos mecanismos. Se o compressor ficar inactivo durante longos períodos é necessário substituir o óleo e verificar o seu funcionamento.

**LIGAÇÕES PNEUMÁTICAS**

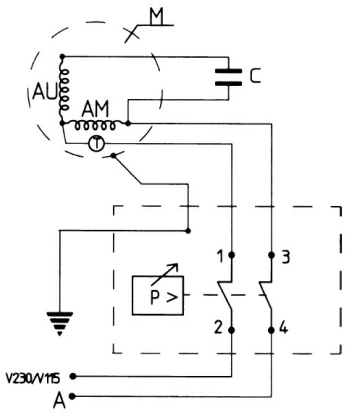
Assegurar-se de utilizar sempre tubos pneumáticos para ar comprimido que tenham características de pressão máxima adequadas às do compressor.
Não tentar reparar o tubo se estiver defeituoso.

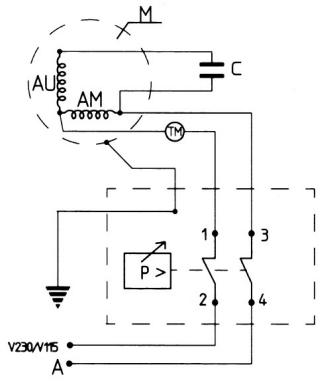
**RESERVAMO-NOS O DIREITO DE EFECTUAR QUALQUER MODIFICAÇÃO QUE SEJA NECESSÁRIA SEM AVISO PRÉVIO.**

## SCHEMA ELETTRICO - WIRING DIAGRAM - SCHEMA ELECTRIQUE - ELEKTROSCHEMA ELEKTRICSCHEMA - ELSKEMA - ESQUEMA ELECTRICO - ESQUEMA ELECTRICO

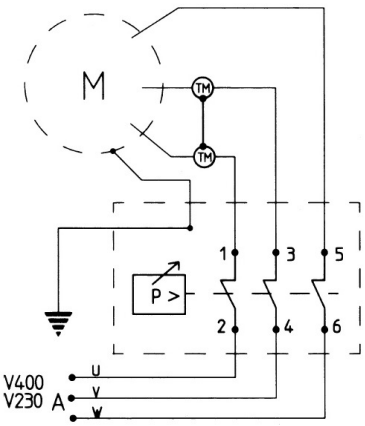
| | | |
|---|---|---|
| **IT** | A | ALIMENTAZIONE |
| | P | PRESSOSTATO |
| | T | PROTEZIONE TERMICA AUTOMATICA |
| | TM | PROTEZIONE AMPEROMETRICA MANUALE |
| | 1-2-3-4-5-6 | MORSETTI COLLEGAMENTO CONDUTTORI |
| | C | CONDENSATORE |
| | M | MOTORE |
| | AU | AVVOLGIMENTO AUSILIARIO |
| | AM | AVVOLGIMENTO DI MARCIA |
| **GB** | A | POWER SUPPLY |
| | P | PRESSURE SWITCH |
| | T | AUTOMATIC THERMAL PROTECTION SWITCH |
| | TM | MANUAL AMPEROMETRIC PROTECTION SWITCH |
| | 1-2-3-4-5-6 | WIRE CONNECTION TERMINALS |
| | C | CONDENSER |
| | M | MOTOR |
| | AU | AUXILIARY WINDING |
| | AM | STARTING WINDING |
| **FR** | A | Alimentation |
| | P | Pressostat |
| | T | Protection thermique automatique |
| | TM | Protection ampèremétrique manuelle |
| | 1-2-3-4-5-6 | Bornes branchement conducteurs |
| | C | Condensateur |
| | M | Moteur |
| | AU | Enroulement auxiliaire |
| | AM | Enroulement de marche |
| **DE** | A | Versorgung |
| | P | Druckschalter |
| | T | Thermosicherungsautomat |
| | TM | Manueller Stromschutz |
| | 1-2-3-4-5-6 | Leiteranschlußklemmen |
| | C | Kondensator |
| | M | Motor |
| | AU | Hilfswicklung |
| | AM | Betriebswicklung |
| **NL** | A | VOEDING |
| | P | DRUKREGELAAR |
| | T | AUTOMATISCHE THERMISCHE BEVEILIGING |
| | TM | HANDMATIG TE BEDIENEN STROOMMEETBEVEILIGING |
| | 1-2-3-4-5-6 | VERBINDINGSKLEMMEN GELEIDERS |
| | C | CONDENSATOR |
| | M | MOTOR |
| | AU | HULPWIKKELING |
| | AM | WIKKELING VAN DE VERSNELLING |
| **DK** | A | FORSYNING |
| | P | TRYKAFBRYDER |
| | T | AUTOMATISK OVEROPHEDNINGSSIKRING |
| | TM | MANUEL AMPERESIKRING |
| | 1-2-3-4-5-6 | KLEMMER TIL TILSLUTNING AF LEDNINGER |
| | C | KONDENSATOR |
| | M | MOTOR |
| | AU | SEKUNDÆRVIKLING |
| | AM | STARTVIKLING |
| **ES** | A | ALIMENTACIÓN |
| | P | PRESOSTATO |
| | T | PROTECCIÓN TÉRMICA AUTOMÁTICA |
| | TM | PROTECCIÓN AMPERIMÉTRICA MANUAL |
| | 1-2-3-4-5-6 | BORNES DE CONEXIÓN CONDUCTORES |
| | C | CONDENSADOR |
| | M | MOTOR |
| | AU | DEVANADO AUXILIAR |
| | AM | DEVANADO DE MARCHA |
| **PT** | A | ALIMENTAÇÃO |
| | P | BARÓSTATO |
| | T | PROTECÇÃO TÉRMICA AUTOMÁTICA |
| | TM | PROTECÇÃO AMPERIMÉTRICA MANUAL |
| | 1-2-3-4-5-6 | TERMINAIS DE LIGAÇÃO DOS CONDUTORES |
| | C | CONDENSADOR |
| | M | MOTOR |
| | AU | ENROLAMENTO AUXILIAR |
| | AM | ENROLAMENTO DE MARCHA |

MONOFASE V230/50/1
SINGLE/PHASE V115/60/1
V230/60/1




TRIFASE V220/60/3
V230/50/3
THREE/PHASE V400/50/3
V380/50/3
V380/60/3



# EG-Konformitätserklärung

im Sinne der EG-Richtlinie 2006/42/EG über Maschinen (Anhang II A)

Hier Typenschild einkleben

Typ

Baujahr

Seriennummer

Name und Anschrift des Herstellers

BlitzRotary GmbH
Hüfinger Str.55
78199 Bräunlingen, Germany

Diese Erklärung bezieht sich nur auf die Maschine in dem Zustand, in dem sie in Verkehr gebracht wurde; vom Endnutzer nachträglich angebrachte Teile und/oder nachträglich vorgenommene Eingriffe bleiben unberücksichtigt. Die Erklärung verliert ihre Gültigkeit, wenn das Produkt ohne Zustimmung umgebaut oder verändert wird.

**Hiermit erklären wir, dass die nachstehend beschriebene Maschine**

| | |
|---|---|
| Produktbezeichnung | Kolbenkompressor |
| Serien- / Typenbezeichnung | |
| VARIS | VDZ, VDZH, VDZS, VDZHS, VDZD, VDZHD, VGZ, VGZH, VZ, VZH |
| VERSA | DZ, DZH, DZS, DZHS, GZ, GZH, DZHP, GZHP, HV, NV |
| | DZNT, DZNDT, GZNT, GKTE, GKTZ, GKTZH |
| TWIN | Airmobil, Airstation, Hobby, Maximat, Maximat Pro, Kitty II |
| | Whisper, Medicus, VX |
| | DKD, DET, DEDT, GET, BKE, BKZ, BKES, BKZS, GKE, GKZ |
| | Logos, Logos H, Logos H Box, Works, Works H, Works H Box |
| | FORMULA: 28M, 36M, 57M, 38H, 52H, 65H, 38V, 52V, 65V |
| | TOURING: GT30H, GT42H, GT50H, GT32V, GT42V, GT50V |
| | POWERSTATION SLZ |
| Maschinen- / Seriennummer | ..... |
| Baujahr : | 20 ..... |

**allen einschlägigen Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.**
Die Maschine entspricht zusätzlich den Bestimmungen der Richtlinien 2004/108/EG über elektromagnetische Verträglichkeit und 2006/95/EG über elektrische Betriebsmittel.
(Schutzziele wurden gemäß Anhang I, Nr. 1.5.1 der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG eingehalten).
Die Maschine entspricht zusätzlich den Bestimmungen der Richtlinie 2009/105/EG über einfache Druckbehälter.

**Angewandte harmonisierte Normen**

| | |
|---|---|
| EN 1012-1 : 2010 | Kompressoren und Vakuumpumpen - Sicherheitsanforderungen T1 |
| EN 60204-1: 2006+7/2007 | Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstungen von Maschinen T1 |
| EN ISO 12100-1 : 2003 | Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe T1 |
| EN ISO 12100-2 : 2003 | Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe T2 |
| EN ISO 14121-1 : 2007 | Sicherheit von Maschinen-Risikobeurteilung |

**Angewandte sonstige technische Normen und Spezifikationen**

**Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der relevanten technischen Unterlagen:**
BlitzRotary GmbH; Hüfinger Str. 55, 78199 Bräunlingen

Ort ,Datum:
Bräunlingen, 31.10.2014

Frank Scherer
Geschäftsführer / Managing Director

# EC Declaration of Conformity

according to EC directive 2006/42/EC on machinery (Annex II A)

Hier Typenschild einkleben

Typ

Baujahr

Seriennummer

Name and address of the manufacturer

BlitzRotary GmbH
Hüfinger Str.55
78199 Bräunlingen, Germany

This declaration relates exclusively to the machinery in the state in which it was placed on the market, and excludes components which are added and/or operations carried out subsequently by the final user. The declaration is no more valid, if the product is modified without agreement.

**Herewith we declare, that the machinery described below**

| | |
|---|---|
| product denomination | Piston Compressor |
| model / type | |
| VARIS | VDZ, VDZH, VDZS, VDZHS, VDZD, VDZHD, VGZ, VGZH, VZ, VZH |
| VERSA | DZ, DZH, DZS, DZHS, GZ, GZH, DZHP, GZHP, HV, NV, DZNT, DZNDT, GZNT, GKTE, GKTZ, GKTZH |
| TWIN | Airmobil, Airstation, Hobby, Maximat, Maximat Pro, Kitty II, Whisper, Medicus, VX, DKD, DET, DEDT, GET, BKE, BKZ, BKES, BKZS, GKE, GKZ, Logos, Logos H, Logos H Box, Works, Works H, Works H Box<br>FORMULA: 28M, 36M, 57M, 38H, 52H, 65H, 38V, 52V, 65V<br>TOURING: GT30H, GT42H, GT50H, GT32V, GT42V, GT50V<br>POWERSTATION SLZ |
| machinery- / serial number | ..... |
| Year of manufacture | 20 ..... |

**complies with all key provisions of Machinery Directive 2006/42/EC.**
Furthermore, the machine complies with the provisions of the Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC and the Low Voltage Directive 2006/95/EC
(safety standards have been met pursuant to Annex I, No. 1.5.1 of the Machinery Directive 2006/42/EC).
Furthermore, the machine complies with the provisions of the Simple Vessels Directive 2009/105/EC

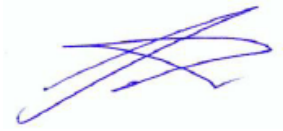
**Harmonised Standards used**

| | |
|---|---|
| EN 1012-1 : 2010 | Compressors and vacuum pumps - Safety requirements - Part 1 |
| EN 60204-1: 2006+7/2007 | Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1 |
| EN ISO 12100-1 : 2003 | Safety of machinery - Basic concepts - Part 1 |
| EN ISO 12100-2 : 2003 | Safety of machinery - Basic concepts - Part 2 |
| EN ISO 14121-1 : 2007 | Safety of machinery - Risk assessment - Part 1 |

**Other technical standards and specifications used:**

**The person authorised to compile the relevant technical documentation:**
BlitzRotary GmbH; Hüfinger Str. 55, 78199 Bräunlingen

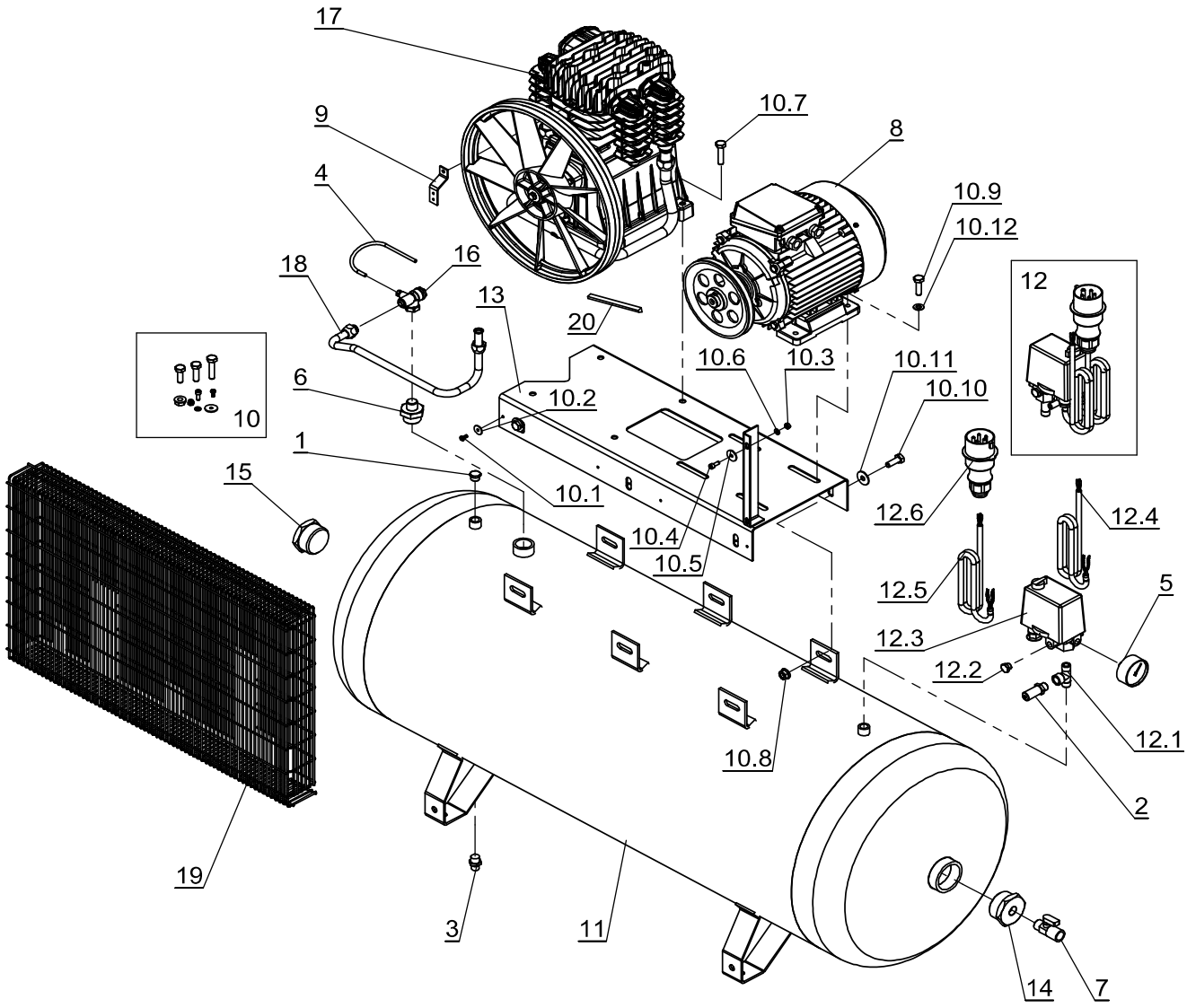
Place, date:
Bräunlingen, 31.10.2014



Frank Scherer
Geschäftsführer / Managing Director

# LOGOS 530/270H - LOGOS 650/270H
# WORKS 490/300H - WORKS 530/300H

Rev.00 - 12/2014



# LOGOS 530/270H - LOGOS 650/270H
# WORKS 490/300H - WORKS 530/300H

Rev.00 - 12/2014

| *Rif.*<br>*Ref* | *Cod*<br>*Code* | *Q,tà*<br>*Q,ty* | *DESCRIZIONE* | *DESCRIPTION* | *Note*<br>*Notes* |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | **LOGOS 530/270H - LOGOS 650/270H** | | |
| 1 | 7090080000 | 1 | Tappo | Plug | M3/8" |
| 2 | 7192090000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | 3/8"10,4BAR |
| 3 | 7130160000 | 1 | Rubinetto Spurgo | Discharge tap | M3/8" |
| 4 | 7230010000 | 1 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | Ø6X4 |
| 5 | 7110060000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | |
| 6 | 7085240000 | 1 | Raccordo | Joint | LOGOS 530/270H |
| 6 | 7232070000 | 1 | Tubo Prolunga | Extension Hose | LOGOS 650/270H |
| 7 | 7130150000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 1/2" |
| 8 | 4151330000 | 1 | Kit Motore/puleggia | Motor/pulley kit | LOGOS 530/270H |
| 8 | 4150090000 | 1 | Kit Motore/puleggia | Motor/pulley kit | LOGOS 650/270H |
| 9 | 7456190000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | LOGOS 530/270H |
| 9 | 7458990000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | LOGOS 650/270H |
| 10 | 4080520000 | 1 | Kit Viti | Screw kit | |
| 10.1 | x | 3 | Vite | Screw | M5X12 UNI-8112 |
| 10.2 | x | 3 | Rondella | Washer | Ø5X20 UNI-6593 |
| 10.3 | x | 3 | Dado | Nut | M6 UNI-5587 |
| 10.4 | x | 3 | Vite | Screw | M6X16 UNI-5931 |
| 10.5 | x | 3 | Rondella | Washer | Ø6X24 UNI-6593 |
| 10.6 | x | 3 | Rondella | Washer | Ø6 UNI-6592 |
| 10.7 | x | 4 | Vite | Screw | M10X45 UNI-5739 |
| 10.8 | x | 14 | Dado | Nut | M10 DIN-6923 |
| 10.9 | x | 4 | Vite | Screw | M10X35 UNI-5739 |
| 10.10 | x | 6 | Vite | Screw | M10X30 UNI-5739 |
| 10.11 | x | 12 | Rondella | Washer | Ø10X30 UNI-6593 |
| 10.12 | x | 4 | Rondella | Washer | Ø10 UNI-6592 |
| 11 | 7477880000 | 1 | Serbatoio 270 zinc | Tank 270 galvanazed | |
| 12 | 4056590000 | 1 | Kit Pressostato | Press. Switch kit | |
| 12.1 | 7082690000 | 1 | Raccordo | Joint | A"T"3/8 MFM |
| 12.2 | 7090070000 | 2 | Tappo | Plug | M1/4" |
| 12.3 | 7251170000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | |
| 12.4 | 7327370000 | 1 | Cavo alimentazione | Infeed cable | |
| 12.5 | 7328690000 | 1 | Cavo Pressostato / Motore | Pres.switch/Motor cable | |
| 12.6 | 7329790000 | 1 | Spina | Plug | |
| 13 | 5010860008 | 1 | Base | Base | LOGOS 530/270H |
| 13 | 5010460008 | 1 | Base | Base | LOGOS 650/270H |
| 14 | 7085120000 | 1 | Raccordo | Joint | 2"-1/2"MF |
| 15 | 7090050000 | 1 | Tappo | Plug | M2" |
| 16 | 7190150000 | 1 | Valvola di ritegno | Non return valve | FM 1/2" |
| 17 | 3021060000 | 1 | AB 598 S | Pump AB598S | LOGOS 530/270H |
| 17 | 3021130000 | 1 | AB 678 S | Pump AB678S | LOGOS 650/270H |
| 18 | 7231550000 | 1 | Tubo alimentazione | Infeed hose | LOGOS 530/270H |
| 18 | 7231110000 | 1 | Tubo alimentazione | Infeed hose | LOGOS 650/270H |
| 19 | 4170100000 | 1 | Kit paracinghia | Belt guard kit | LOGOS 530/270H |
| 19 | 4170200000 | | Kit paracinghia | Belt guard kit | LOGOS 650/270H |
| 20 | 7370230000 | 1 | Cinghia | Belt | SPZX 1637 |

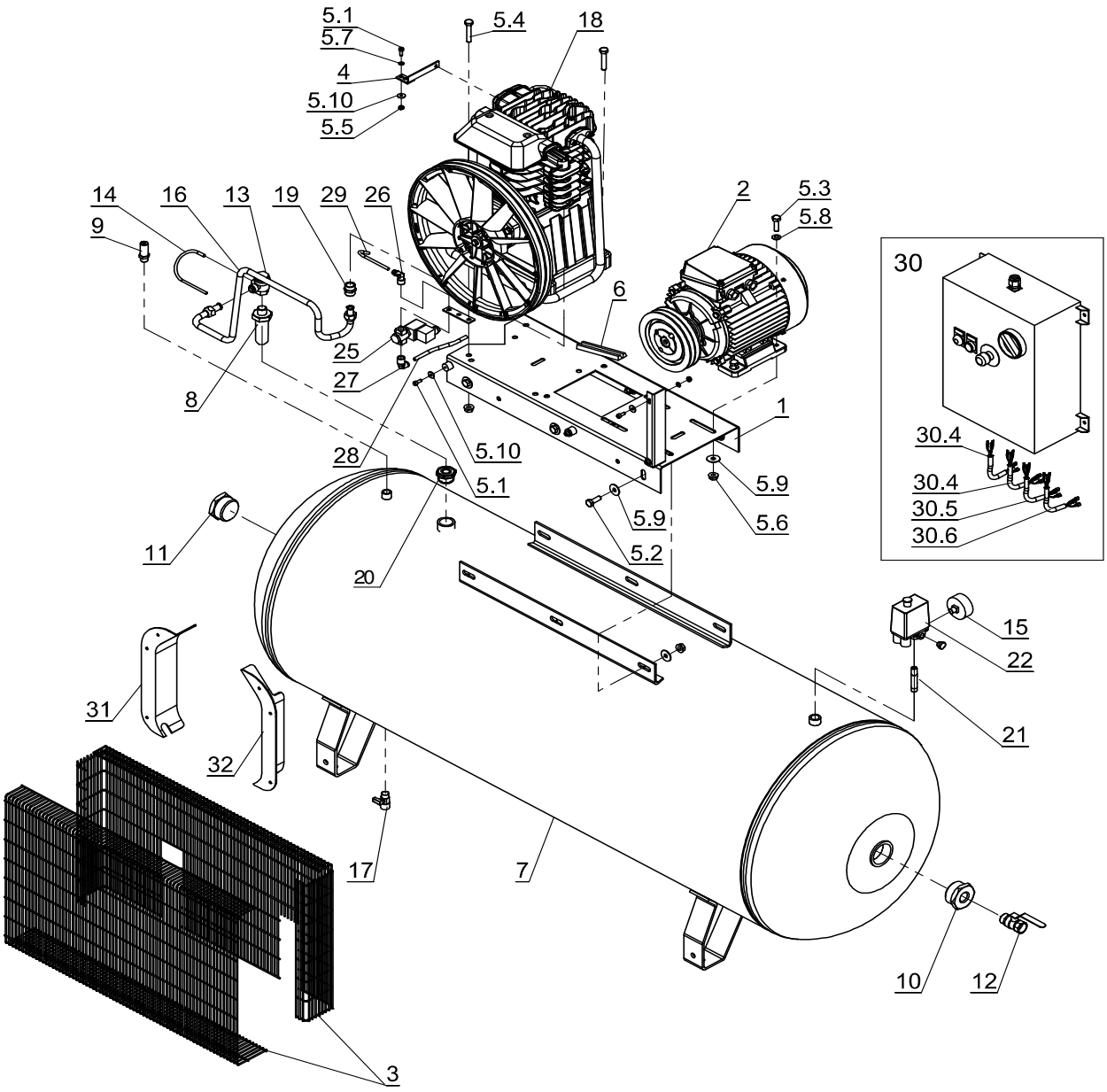
# LOGOS 530/270H - LOGOS 650/270H
# WORKS 490/300H - WORKS 530/300H

Rev.00 - 12/2014

| *Rif.*<br>*Ref* | *Cod*<br>*Code* | *Q,tà*<br>*Q,ty* | *DESCRIZIONE* | *DESCRIPTION* | *Note*<br>*Notes* |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | **WORKS 490/300H - WORKS 530/300H** | | |
| 1 | 7090080000 | 1 | Tappo | Plug | M3/8" |
| 2 | 7192330000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | 3/8"-15bar |
| 3 | 7130160000 | 1 | Rubinetto Spurgo | Discharge tap | M3/8" |
| 4 | 7230010000 | 1 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | Ø6X4 |
| 5 | 7110150000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | |
| 6 | 7085240000 | 1 | Raccordo | Joint | WORKS 490/300H |
| 6 | 7232070000 | 1 | Tubo Prolunga | Extension Hose | WORKS 530/300H |
| 7 | 7130150000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 1/2" |
| 8 | 4151800000 | 1 | Kit Motore/puleggia | Motor/pulley kit | WORKS 490/300H |
| 8 | 4150530000 | 1 | Kit Motore/puleggia | Motor/pulley kit | WORKS 530/300H |
| 9 | 7456190000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | WORKS 490/300H |
| 9 | 7458990000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | WORKS 530/300H |
| 10 | 4080520000 | 1 | Kit Viti | Screw kit | |
| 10.1 | x | 3 | Vite | Screw | M5X12 UNI-8112 |
| 10.2 | x | 3 | Rondella | Washer | Ø5X20 UNI-6593 |
| 10.3 | x | 3 | Dado | Nut | M6 UNI-5587 |
| 10.4 | x | 3 | Vite | Screw | M6X16 UNI-5931 |
| 10.5 | x | 3 | Rondella | Washer | Ø6X24 UNI-6593 |
| 10.6 | x | 3 | Rondella | Washer | Ø6 UNI-6592 |
| 10.7 | x | 4 | Vite | Screw | M10X45 UNI-5739 |
| 10.8 | x | 14 | Dado | Nut | M10 DIN-6923 |
| 10.9 | x | 4 | Vite | Screw | M10X35 UNI-5739 |
| 10.10 | x | 6 | Vite | Screw | M10X30 UNI-5739 |
| 10.11 | x | 12 | Rondella | Washer | Ø10X30 UNI-6593 |
| 10.12 | x | 4 | Rondella | Washer | Ø10 UNI-6592 |
| 11 | 7477730000 | 1 | Serbatoio 270 zinc | Tank 270 galvanazed | |
| 12 | 4056600000 | 1 | Kit Pressostato | Press. Switch kit | |
| 12.1 | 7082690000 | 1 | Raccordo | Joint | A"T"3/8 MFM |
| 12.2 | 7090070000 | 2 | Tappo | Plug | M1/4" |
| 12.3 | 7251180000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | |
| 12.4 | 7327370000 | 1 | Cavo alimentazione | Infeed cable | |
| 12.5 | 7328690000 | 1 | Cavo Pressostato / Motore | Pres.switch/Motor cable | |
| 12.6 | 7329800000 | 1 | Spina | Plug | |
| 13 | 5010860008 | 1 | Base | Base | WORKS 490/300H |
| 13 | 5010460008 | 1 | Base | Base | WORKS 530/300H |
| 14 | 7085120000 | 1 | Raccordo | Joint | 2"-1/2"MF |
| 15 | 7090050000 | 1 | Tappo | Plug | M2" |
| 16 | 7190150000 | 1 | Valvola di ritegno | Non return valve | FM 1/2" |
| 17 | 3021060000 | 1 | AB 598 S 1-GOLA-3V | Pump AB598S | WORKS 490/300H |
| 17 | 3021130000 | 1 | AB 678 S 1 GOLA-3V | Pump AB678S | WORKS 530/300H |
| 18 | 7231550000 | 1 | Tubo alimentazione | Infeed hose | WORKS 490/300H |
| 18 | 7231110000 | 1 | Tubo alimentazione | Infeed hose | WORKS 530/300H |
| 19 | 4170100000 | 1 | Kit paracinghia | Belt guard kit | WORKS 490/300H |
| 19 | 4170200000 | | Kit paracinghia | Belt guard kit | WORKS 530/300H |
| 20 | 7370360000 | 1 | Cinghia | Belt | SPZX 1612 |

# LOGOS 920/270H
# WORKS 650/300H

Rev.00 - 12/2014



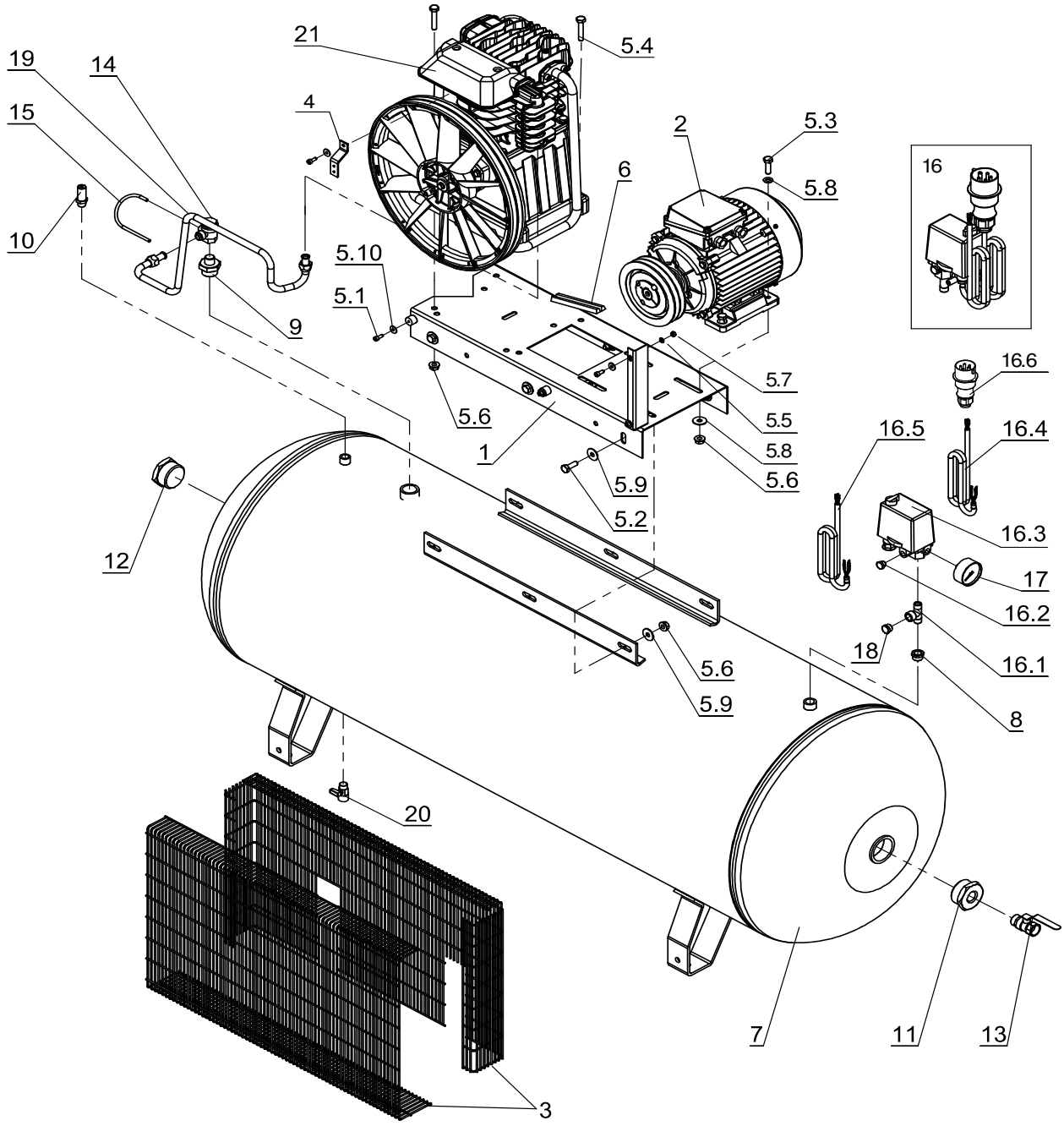
# LOGOS 920/270H
# WORKS 650/300H

Rev.00 - 12/2014

| *Rif.*<br>*Ref* | *Cod*<br>*Code* | *Q,tà*<br>*Q,ty* | *DESCRIZIONE* | *DESCRIPTION* | *Note*<br>*Notes* |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| 1 | 5010460008 | 1 | Base | Base | |
| 2 | 4151750000 | 1 | Kit Motore/puleggia | Motor/pulley kit | LOGOS 920/270H |
| 2 | 4151780000 | 1 | Kit Motore/puleggia | Motor/pulley kit | WORKS 650/300H |
| 3 | 4170200000 | 1 | Kit paracinghia | Belt guard kit | |
| 4 | 7458990000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | |
| 5 | 4080450000 | 1 | Kit Viti | Screw kit | |
| 5.1 | x | 11 | Vite | Screw | M6X16 UNI-5931 |
| 5.2 | x | 6 | Vite | Screw | M10X30 UNI-5739 |
| 5.3 | x | 4 | Vite | Screw | M10X35 UNI-5739 |
| 5.4 | x | 4 | Vite | Screw | M10X55 UNI-5739 |
| 5.5 | x | 9 | Dado | Nut | M6 UNI-5587 |
| 5.6 | x | 14 | Dado | Nut | M10 |
| 5.7 | x | 11 | Rondella | Washer | Ø6X24 UNI-6593 |
| 5.8 | x | 6 | Rondella | Washer | Ø10 UNI-6592 |
| 5.9 | x | 16 | Rondella | Washer | Ø10X30 UNI-6593 |
| 5.10 | x | 9 | Rondella | Washer | Ø6 UNI-6592 |
| 6 | 7371250000 | 2 | Cinghia | Belt | LOGOS 920/270H |
| 6 | 7370680000 | 2 | Cinghia | Belt | WORKS 650/300H |
| 7 | 7477880000 | 1 | Serb. 270 lt 11 bar - AD2000 | Tank 270 galvanaized 11 bar | LOGOS 920/270H |
| 7 | 7477730000 | 1 | Serb. 270 lt 16 bar - AD2000 | Tank 270 galvanaized 16 bar | WORKS 650/300H |
| 8 | 7232070000 | 1 | Tubo Prolunga | Extension Hose | |
| 9 | 7192090000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | LOGOS 920/270H |
| 9 | 7192330000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | WORKS 650/300H |
| 10 | 7085120000 | 1 | Raccordo | Joint | 2"-1/2"MF |
| 11 | 7090050000 | 1 | Tappo | Plug | M2" |
| 12 | 7130150000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tank 270 galvanazed | MF 1/2" |
| 13 | 7190150000 | 1 | Valvola di ritegno | Non return valve | FM 1/2" |
| 14 | 7230010000 | 1,5 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | Ø6X4 |
| 15 | 7110060000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | LOGOS 920/270H |
| 15 | 7110150000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | WORKS 650/300H |
| 16 | 7231110000 | 1 | Tubo alimentazione | Infeed hose | |
| 17 | 7130160000 | 1 | Rubinetto Spurgo | Discharge tap | M3/8" |
| 18 | 3021090000 | 1 | AB 998 S | Pump AB998S | |
| 19 | 7085030000 | 1 | Raccordo | Joint | 1"-1/2 MM |
| 20 | 7085110000 | 1 | Raccordo | Joint | 1"-1/2" MF |
| 21 | 7088060000 | 1 | Raccordo | Joint | MM 3/8-1/4 CIL 3/8 |
| 22 | 7250740000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | LOGOS 920/270H |
| 22 | 7250340000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | WORKS 650/300H |
| 25 | 7194450000 | 1 | Elettrovalvola | Pump AB598S | |
| 26 | 7084240000 | 1 | Raccordo | Pump AB678S | L M1/4" - Ø6 |
| 27 | 7080970000 | 1 | Raccordo | Joint | "L" M1/4"-8 RAPIDO |
| 28 | 7230080000 | 1 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | Ø8X6 |
| 30 | 7430690000 | 1 | Avviatore ST-TR | STAR-DELTA Starter | |
| 30.4 | 7327970000 | 2 | Cavo motore/cass.el. | Motor/eletctric board cable | |
| 30.5 | 7327990000 | 1 | Cavo press./cass.el. | Press.sw.-electric board cable | |
| 30.6 | 7328000000 | 1 | Cavo alimentazione | Infeed cable | |
| 31 | 7153090000 | 1 | Convogliatore | Conveyor | |
| 32 | 7153100000 | 1 | Convogliatore | Conveyor | |

# LOGOS 650/500H
# WORKS 530/500H

Rev.00 - 12/2014



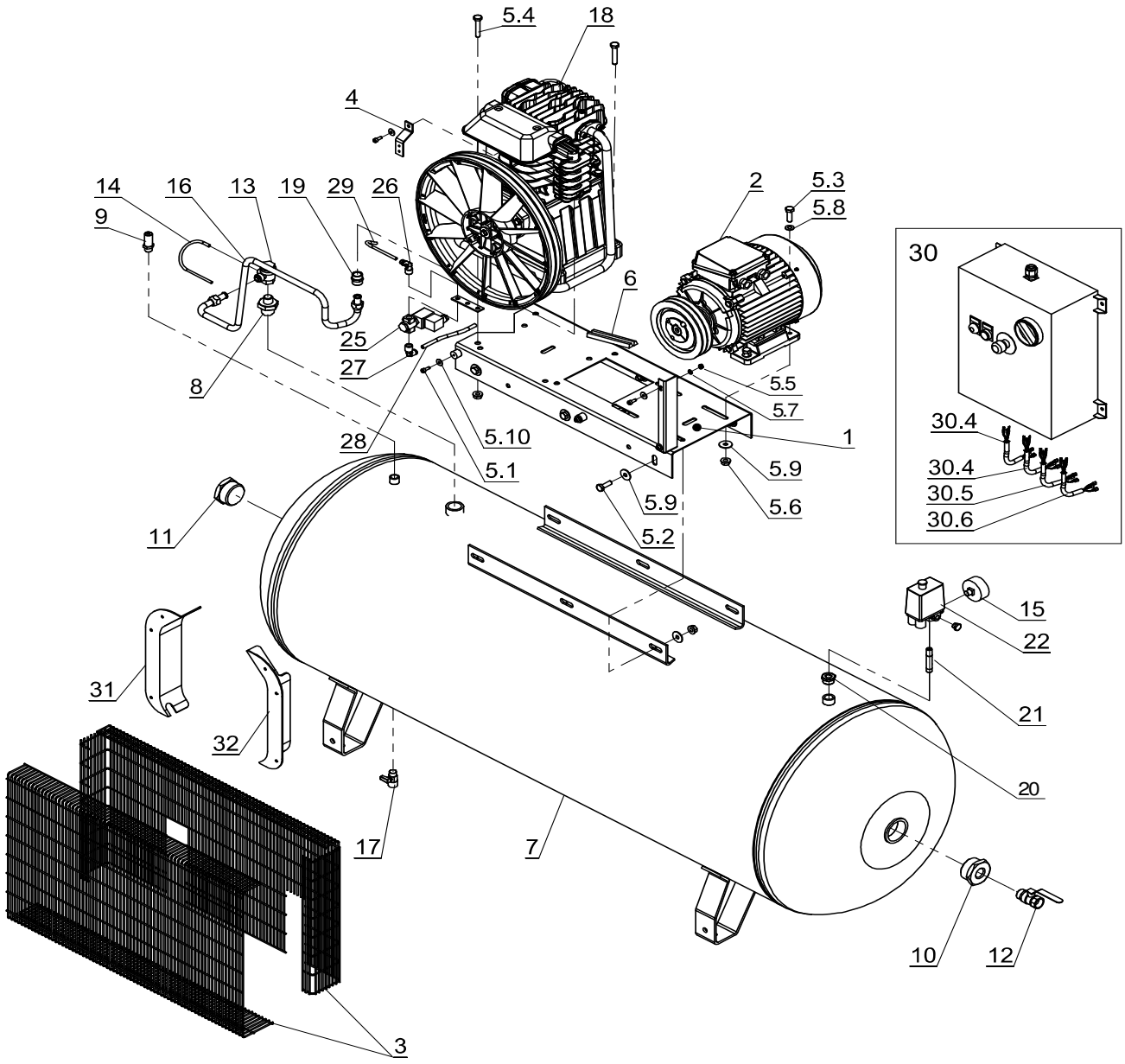
# LOGOS 650/500H
# WORKS 530/500H

Rev.00 - 12/2014

| *Rif.*<br>*Ref* | *Cod*<br>*Code* | *Q,tà*<br>*Q,ty* | *DESCRIZIONE* | *DESCRIPTION* | *Note*<br>*Notes* |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| 1 | 5010460008 | 1 | Base | Base | |
| 2 | 4150090000 | 1 | Kit Motore/puleggia | Motor/pulley kit | |
| 3 | 4170200000 | 1 | Kit paracinghia | Belt guard kit | |
| 4 | 7458990000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | |
| 5 | 4080450000 | 1 | Kit Viti | Screw kit | |
| 5.1 | x | 5 | Vite | Screw | M6X16 UNI-5931 |
| 5.2 | x | 6 | Vite | Screw | M10X30 UNI-5739 |
| 5.3 | x | 4 | Vite | Screw | M10X35 UNI-5739 |
| 5.4 | x | 4 | Vite | Screw | M10X55 UNI-5739 |
| 5.5 | x | 3 | Dado | Nut | M6 UNI-5587 |
| 5.6 | x | 14 | Dado | Nut | M10 DIN-6923 |
| 5.7 | x | 2 | Rondella | Washer | 6 UNI 6592 |
| 5.8 | x | 16 | Rondella | Washer | Ø10X30 UNI-6593 |
| 5.9 | x | 6 | Rondella | Washer | Ø10 UNI-6592 |
| 5.10 | x | 5 | Rondella | Washer | Ø6X24 UNI-6593 |
| 6 | 7370230000 | 1 | Cinghia | Belt | LOGOS 650/500H |
| 6 | 7370360000 | 1 | Cinghia | Belt | WORKS 530/500H |
| 7 | 7477750000 | 1 | Serb.500 lt 11 bar AD2000 | Tank 500 lt 11 bar AD200 | LOGOS 650/500H |
| 7 | 7477850000 | 1 | Serb.500 lt 16 bar AD2000 | Tank 500 lt 16 bar AD200 | WORKS 530/500H |
| 8 | 7085020000 | 1 | Raccordo | Joint | 1/2"-3/8"MF |
| 9 | 7085030000 | 1 | Raccordo | Joint | 1"-1/2 MM |
| 10 | 7192090000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | LOGOS 650/500H |
| 10 | 7192330000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | WORKS 530/500H |
| 11 | 7085390000 | 1 | Raccordo | Joint | 2"-3/4"MF |
| 12 | 7090050000 | 1 | Tappo | Plug | |
| 13 | 7130460000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | |
| 14 | 7190150000 | 1 | Valvola di ritegno | Non return valve | |
| 15 | 7230010000 | 1,5 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | |
| | | | | | |
| 16 | 4056590000 | 1 | Kit Pressostato | Press. Switch kit | LOGOS 650/500H |
| 16.1 | 7082690000 | 1 | Raccordo | Joint | |
| 16.2 | 7090070000 | 1 | Tappo | Plug | |
| 16.3 | 7251170000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | |
| 16.4 | 7327370000 | 1 | Cavo alimentazione | Infeed cable | |
| 16.5 | 7328690000 | 1 | Cavo Pressostato / Motore | Pres.switch/Motor cable | |
| 16.6 | 7329790000 | 1 | Spina | Plug | |
| | | | | | |
| 16 | 4056600000 | 1 | Kit Pressostato | Press. Switch kit | WORKS 530/500H |
| 16.1 | 7082690000 | 1 | Raccordo | Joint | |
| 16.2 | 7090070000 | 2 | Tappo | Plug | |
| 16.3 | 7251180000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | |
| 16.4 | 7327370000 | 1 | Cavo alimentazione | Infeed cable | |
| 16.5 | 7328690000 | 1 | Cavo Pressostato / Motore | Pres.switch/Motor cable | |
| 16.6 | 7329800000 | 1 | Spina | Plug | |
| | | | | | |
| 17 | 7110060000 | 2 | Manometro | Pressure gauge | LOGOS 650/500H |
| 17 | 7110150000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | WORKS 530/500H |
| 18 | 7090080000 | 1 | Tappo | Plug | |
| 19 | 7231210000 | 1 | Tubo in gomma | Rubber hose | |
| 20 | 7130160000 | 1 | Rubinetto Spurgo | Discharge tap | |
| 21 | 3021130000 | 1 | AB678 S | Pump AB678S | |

# LOGOS 920/500H
# WORKS 650/500H - WORKS 780/500H

Rev.00 - 12/2014



# LOGOS 920/500H
# WORKS 650/500H - WORKS 780/500H

Rev.00 - 12/2014

| *Rif.*<br>*Ref* | *Cod*<br>*Code* | *Q,tà*<br>*Q,ty* | *DESCRIZIONE* | *DESCRIPTION* | *Note*<br>*Notes* |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | **LOGOS 920/500H** | | |
| 1 | 5010460008 | 1 | Base | Base | |
| 2 | 4151751000 | 1 | kit motore/puleggia | Motor/pulley kit | |
| 3 | 4170200000 | 1 | Kit paracinghia | Belt guard kit | |
| 4 | 7458990000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | |
| 5 | 4080450000 | 1 | Kit Viti | Screw kit | |
| 5.1 | x | 11 | Vite | Screw | M6X16 UNI-5931 |
| 5.2 | x | 6 | Vite | Screw | M10X30 UNI-5739 |
| 5.3 | x | 4 | Vite | Screw | M10X35 UNI-5739 |
| 5.4 | x | 4 | Vite | Screw | M10X55 UNI-5739 |
| 5.5 | x | 9 | Dado | Nut | M6 UNI-5587 |
| 5.6 | x | 14 | Dado | Nut | M10 DIN-6923 |
| 5.7 | x | 11 | Rondella | Washer | |
| 5.8 | x | 6 | Rondella | Washer | Ø10 UNI-6592 |
| 5.9 | x | 16 | Rondella | Washer | Ø10X30 UNI-6593 |
| 5.10 | x | 9 | Rondella | Washer | Ø6 UNI-6592 |
| 6 | 7371250000 | 2 | Cinghia | Belt | TRAP. A 66 |
| 7 | 7477750000 | 1 | Serb. Lt.500 11 bar AD2000 | Tank Lt.500 11 bar AD2000 | |
| 8 | 7085030000 | 1 | Raccordo | Joint | 1"-1/2 MM |
| 9 | 7192090000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | 3/8"10,4BAR |
| 10 | 7085390000 | 1 | Raccordo | Joint | 2"-3/4"MF |
| 11 | 7090050000 | 1 | Tappo | Plug | M2" |
| 12 | 7130460000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 3/4" |
| 13 | 7190150000 | 1 | Valvola di ritegno | Non return valve | FM 1/2" |
| 14 | 7230010000 | 1,5 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | Ø6X4 |
| 15 | 7110060000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | |
| 16 | 7231210000 | 1 | Tubo in gomma | Rubber hose | |
| 17 | 7130160000 | 1 | Rubinetto Spurgo | Discharge tap | M3/8" |
| 18 | 3021090000 | 1 | AB998 S | Pump AB998S | |
| 19 | 7085110000 | 1 | Raccordo | Joint | 1"-1/2" MF |
| 20 | 7085020000 | 1 | Raccordo | Joint | 1/2"-3/8"MF |
| 21 | 7088060000 | 1 | Raccordo | Joint | MM 3/8-1/4 CIL 3/8 |
| 22 | 7250740000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | |
| 25 | 7194450000 | 1 | Elettrovalvola | Solenoid valve | |
| 26 | 7084240000 | 1 | Raccordo | Joint | L M1/4" - Ø6 |
| 27 | 7080970000 | 1 | Raccordo | Joint | "L" M1/4"-8 RAPIDO |
| 28 | 7230080000 | 1 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | Ø8X6 |
| 30 | 7430690000 | 1 | Avviatore ST-TR | STAR-DELTA Starter | |
| 30.4 | 7327970000 | 2 | Cavo motore/cass.el. | Motor/eletctric board cable | |
| 30.5 | 7327990000 | 1 | Cavo press./cass.el. | Press.sw.-electric board cable | |
| 30.6 | 7328000000 | 1 | Cavo alimentazione | Infeed cable | |
| 31 | 7153090000 | 1 | Convogliatore | Conveyor | |
| 32 | 7153100000 | 1 | Convogliatore | Conveyor | |

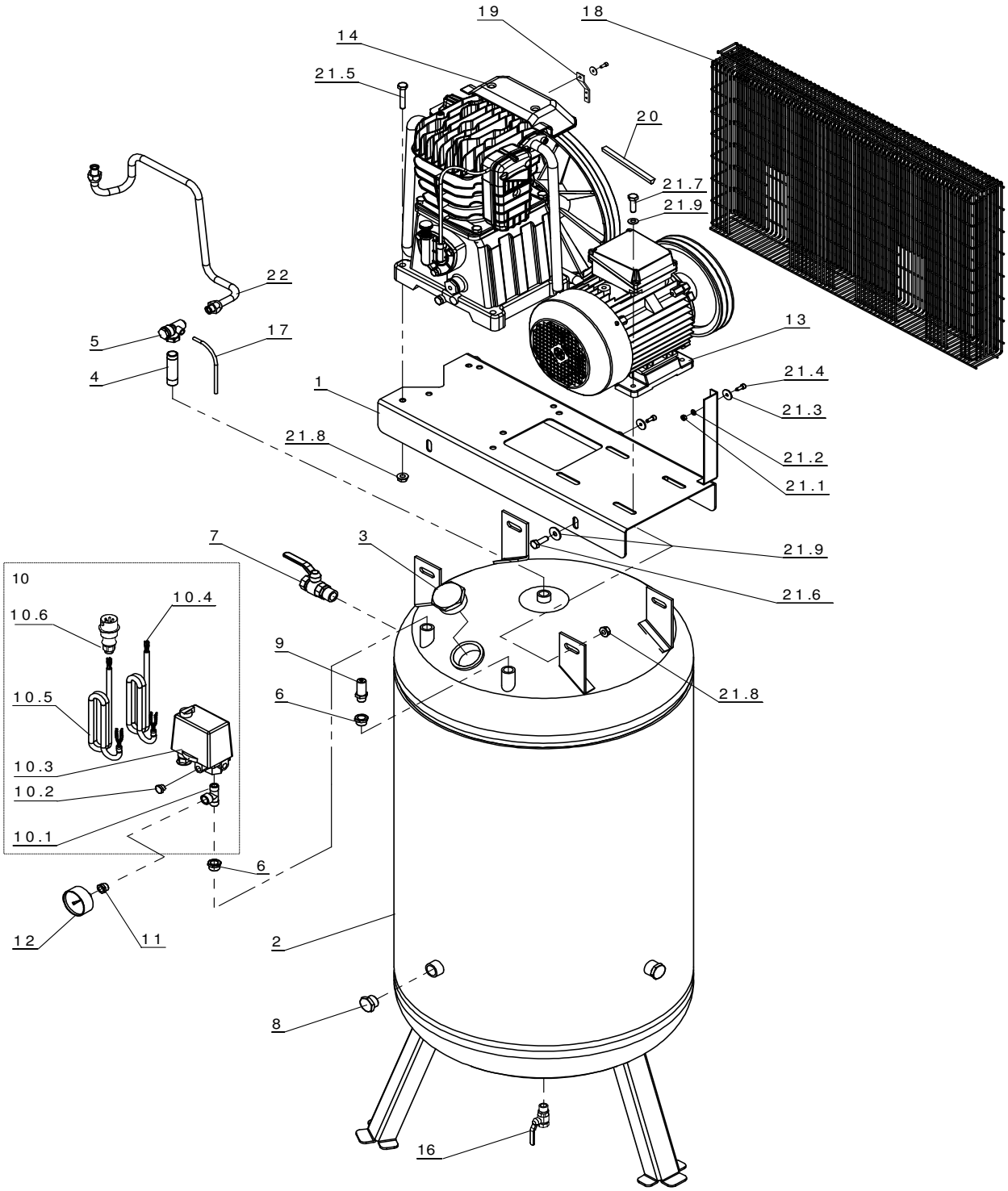
# LOGOS 920/500H
# WORKS 650/500H - WORKS 780/500H

Rev.00 - 12/2014

| *Rif.* | *Cod* | *Q,tà* | *DESCRIZIONE* | *DESCRIPTION* | *Note* |
|---|---|---|---|---|---|
| *Ref* | *Code* | *Q,ty* | | | *Notes* |
| | | | **WORKS 650/500H - WORKS 780/500H** | | |
| 1 | 5010460008 | 1 | Base | Base | |
| 2 | 4151781000 | 1 | kit motore/puleggia | Motor/pulley kit | WORKS 650/500H |
| 2 | 4151810000 | 1 | kit motore/puleggia | Motor/pulley kit | WORKS 780/500H |
| 3 | 4170200000 | 1 | Kit paracinghia | Belt guard kit | |
| 4 | 7458990000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | |
| 5 | 4080450000 | 1 | Kit Viti | Screw kit | |
| 5.1 | x | 11 | Vite | Screw | M6X16 UNI-5931 |
| 5.2 | x | 6 | Vite | Screw | M10X30 UNI-5739 |
| 5.3 | x | 4 | Vite | Screw | M10X35 UNI-5739 |
| 5.4 | x | 4 | Vite | Screw | M10X55 UNI-5739 |
| 5.5 | x | 9 | Dado | Nut | M6 UNI-5587 |
| 5.6 | x | 14 | Dado | Nut | |
| 5.7 | x | 11 | Rondella | Washer | Ø6X24 UNI-6593 |
| 5.8 | x | 6 | Rondella | Washer | Ø10 UNI-6592 |
| 5.9 | x | 16 | Rondella | Washer | Ø10X30 UNI-6593 |
| 5.10 | x | 9 | Rondella | Washer | Ø6 UNI-6592 |
| 6 | 7370680000 | 2 | Cinghia | Belt | TRAP. A 65 |
| 7 | 7477850000 | 1 | Serb. Lt.500 16 bar AD2000 | Tank Lt.500 16 bar AD2000 | #N/D |
| 8 | 7085030000 | 1 | Raccordo | Joint | 1"-1/2 MM |
| 9 | 7192330000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | 3/8"-15bar |
| 10 | 7085390000 | 1 | Raccordo | Joint | 2"-3/4"MF |
| 11 | 7090050000 | 1 | Tappo | Plug | M2" |
| 12 | 7130460000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 3/4" |
| 13 | 7190150000 | 1 | Valvola di ritegno | Non return valve | FM 1/2" |
| 14 | 7230010000 | 1,5 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | Ø6X4 |
| 15 | 7110150000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | |
| 16 | 7231210000 | 1 | Tubo in gomma | Rubber hose | |
| 17 | 7130160000 | 1 | Rubinetto Spurgo | Discharge tap | M3/8" |
| 18 | 3021090000 | 1 | AB998 S | Pump AB 998S | #N/D |
| 19 | 7085110000 | 1 | Raccordo | Joint | 1"-1/2" MF |
| 20 | 7085020000 | 1 | Raccordo | Joint | 1/2"-3/8"MF |
| 21 | 7088060000 | 1 | Raccordo | Joint | MM 3/8-1/4 CIL 3/8 |
| 22 | 7250340000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | |
| 25 | 7194450000 | 1 | Elettrovalvola | Solenoid valve | |
| 26 | 7084240000 | 1 | Raccordo | Joint | L M1/4" - Ø6 |
| 27 | 7080970000 | 1 | Raccordo | Joint | "L" M1/4"-8 RAPIDO |
| 28 | 7230080000 | 1 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | Ø8X6 |
| 30 | 7430690000 | 1 | Avviatore ST-TR | STAR-DELTA Starter | WORKS 650/500H |
| 30 | 7430700000 | 1 | Avviatore ST-TR | STAR-DELTA Starter | WORKS 780/500H |
| 30.4 | 7327970000 | 2 | Cavo motore/cass.el. | Motor/eletctric board cable | |
| 30.5 | 7327990000 | 1 | Cavo press./cass.el. | Press.sw.-electric board cable | |
| 30.6 | 7328000000 | 1 | Cavo alimentazione | Infeed cable | |
| 31 | 7153090000 | 1 | Convogliatore | Conveyor | |
| 32 | 7153100000 | 1 | Convogliatore | Conveyor | |

# LOGOS 530/270V - LOGOS 650/270V
# WORKS 490/270V - WORKS 530/270V

Rev.00 - 12/2014



# LOGOS 530/270V - LOGOS 650/270V
# WORKS 490/270V - WORKS 530/270V

Rev.00 - 12/2014

| *Rif.*<br>*Ref* | *Cod*<br>*Code* | *Q,tà*<br>*Q,ty* | *DESCRIZIONE* | *DESCRIPTION* | *Note*<br>*Notes* |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | **LOGOS 530/270V - LOGOS 650/270V** | | |
| 1 | 5011270008 | 1 | Base | Base | LOGOS 530/270V |
| 1 | 5011390008 | 1 | Base | Base | LOGOS 650/270V |
| 2 | 7477860000 | 1 | Serb..270V 11BAR-AD.2000 | Tank..270V 11BAR-AD.2000 | |
| 3 | 7090050000 | 1 | Tappo | Plug | |
| 4 | 7232070000 | 1 | Tubo Prolunga | Extension Hose | |
| 5 | 7190150000 | 1 | Valvola di ritegno | Non return valve | FM 1/2" |
| 6 | 7085020000 | 2 | Raccordo | Joint | 1/2"-3/8"MF |
| 7 | 7130460000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 3/4" |
| 8 | 7090020000 | 3 | Tappo | Plug | M3/4" |
| 9 | 7192090000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | 3/8"10,4BAR |
| 10 | 4056590000 | 1 | Kit Pressostato | Press. Switch kit | |
| 10.1 | 7082690000 | 1 | Raccordo | Joint | |
| 10.2 | 7090070000 | 2 | Tappo | Plug | M1/4" |
| 10.3 | 7251170000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | |
| 10.4 | 7328690000 | 1 | Cavo Pressostato / Motore | Pres.switch/Motor cable | |
| 10.5 | 7327370000 | 1 | Cavo alimentazione | Infeed cable | |
| 10.6 | 7329790000 | 1 | Spina | Plug | |
| 11 | 7085190000 | 1 | Raccordo | Joint | 3/8"-1/4" MF |
| 12 | 7110060000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | |
| 13 | 4151561000 | 1 | Motore / puleggia | Motor/pulley | LOGOS 530/270V |
| 13 | 4150091000 | 1 | Motore/puleggia | Motor/pulley | LOGOS 650/270V |
| 14 | 3021060000 | 1 | AB 598 S | AB 598 S | LOGOS 530/270V |
| 14 | 3021130000 | 1 | AB 678 S | AB 678 S | LOGOS 650/270V |
| 16 | 7130150000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 1/2" |
| 17 | 7230010000 | 0,5 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | |
| 18 | 4170100000 | 1 | Kit paracinghia | Belt guard kit | LOGOS 530/270V |
| 18 | 4170210000 | 1 | Kit paracinghia | Belt guard kit | LOGOS 650/270V |
| 19 | 7456190000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | LOGOS 530/270V |
| 19 | 7458990000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | LOGOS 650/270V |
| 20 | 7370230000 | 1 | Cinghia | Belt | SPZX 1637 |
| 21 | 4080520000 | 1 | Kit Viti | Screw kit | |
| 21.1 | 7020200000 | 3 | Dado | Nut | M6 UNI-5587 |
| 21.2 | 7030020000 | 3 | Rondella | Washer | Ø6 UNI-6592 |
| 21.3 | 7030050000 | 7 | Rondella | Washer | Ø6X24 UNI-6593 |
| 21.4 | 7010010000 | 3 | Vite | Screw | M6X16 UNI-5931 |
| 21.5 | 7011980000 | 4 | Vite | Screw | M10X55 UNI-5739 |
| 21.6 | 7011160000 | 4 | Vite | Screw | M10X30 UNI-5739 |
| 21.7 | 7011170000 | 4 | Vite | Screw | M10X35 UNI-5739 |
| 21.8 | 7020250000 | 12 | Dado | Nut | M10 DIN-6923 |
| 21.9 | 7030060000 | 12 | Rondella | Washer | Ø10X30 UNI-6593 |
| 22 | 7230640000 | 1 | Tubo alimentazione | Infeed hose | LOGOS 530/270V |
| 22 | 7231110000 | 1 | Tubo alimentazione | Infeed hose | LOGOS 650/270V |

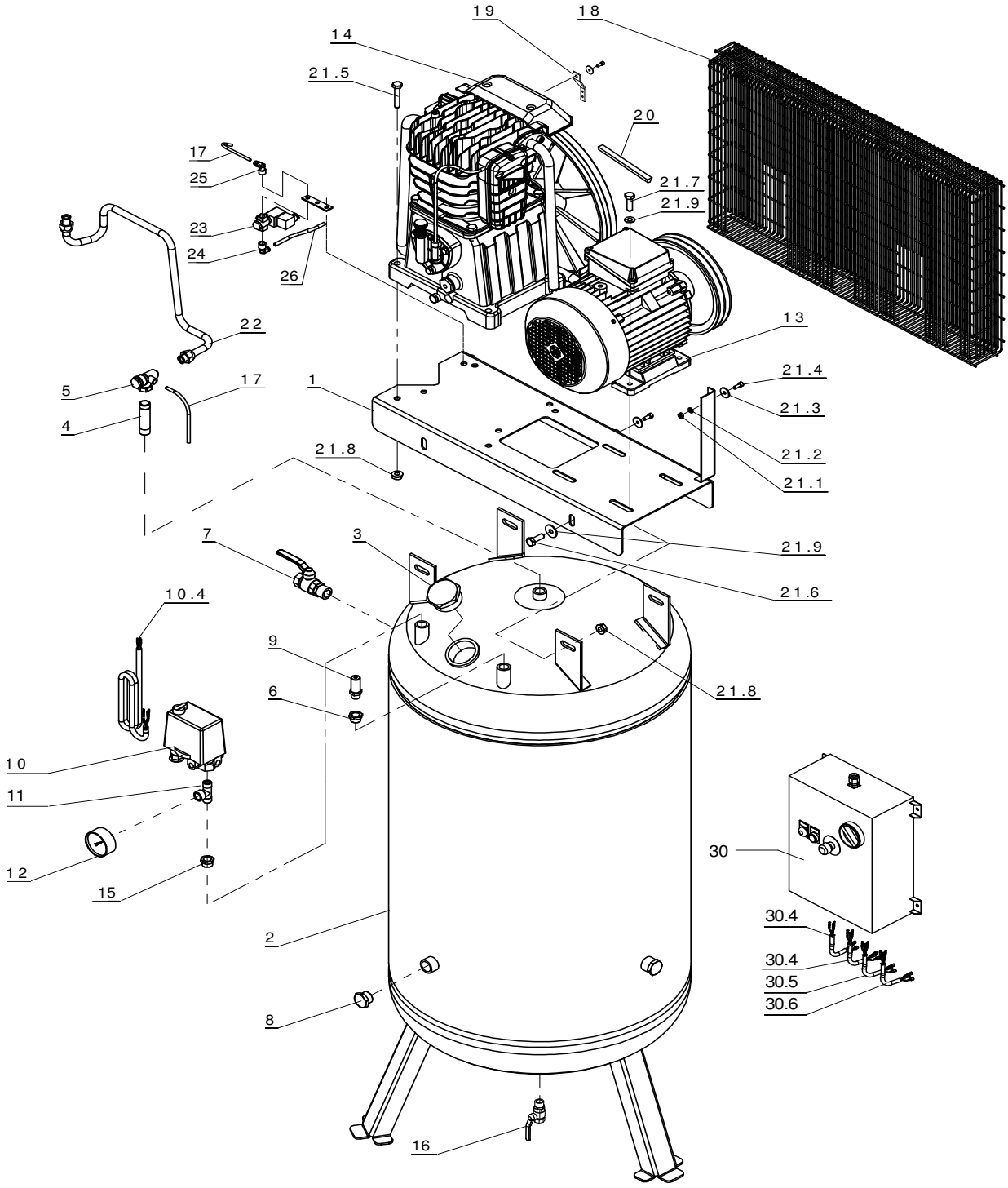
# LOGOS 530/270V - LOGOS 650/270V
# WORKS 490/270V - WORKS 530/270V

Rev.00 - 12/2014

| *Rif.*<br>*Ref* | *Cod*<br>*Code* | *Q,tà*<br>*Q,ty* | *DESCRIZIONE* | *DESCRIPTION* | *Note*<br>*Notes* |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | **WORKS 490/270V - WORKS 530/270V** | | |
| 1 | 5011270008 | 1 | Base | Base | WORKS 490/270V |
| 1 | 5011390008 | 1 | Base | Base | WORKS 530/270V |
| 2 | 7477740000 | 1 | Serb..270V 16BAR-AD.2000 | Tank 270V 16BAR-AD.2000 | |
| 3 | 7090050000 | 1 | Tappo | Plug | |
| 4 | 7232070000 | 1 | Tubo Prolunga | Extension Hose | |
| 5 | 7190150000 | 1 | Valvola di ritegno | Non return valve | 1/2" |
| 6 | 7085020000 | 1 | Raccordo | Joint | 1/2"-3/8"MF |
| 7 | 7130460000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 3/4" |
| 8 | 7090020000 | 3 | Tappo | Plug | M3/4" |
| 9 | 7192330000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | 3/8"-15bar |
| 10 | 4056600000 | 1 | Kit Pressostato | Press. Switch kit | |
| 10.1 | 7082690000 | 1 | Raccordo | Joint | |
| 10.2 | 7090070000 | 2 | Tappo | Plug | M1/4" |
| 10.3 | 7251180000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | |
| 10.4 | 7328690000 | 1 | Cavo Pressostato / Motore | Pres.switch/Motor cable | |
| 10.5 | 7327370000 | 1 | Cavo alimentazione | Infeed cable | |
| 10.6 | 7329800000 | 1 | Spina | Plug | |
| 11 | 7085190000 | 1 | Raccordo | Joint | 3/8"-1/4" MF |
| 12 | 7110150000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | |
| 13 | 4151800000 | 1 | Motore/puleggia | Motor / pulley | WORKS 490/270V |
| 13 | 4150531000 | 1 | Motore/puleggia | Motor / pulley | WORKS 530/270V |
| 14 | 3021060000 | 1 | AB 598 S | AB 598 S | WORKS 490/270V |
| 14 | 3021130000 | 1 | AB 678 S | AB 678 S | WORKS 530/270V |
| 16 | 7130150000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 1/2" |
| 17 | 7230010000 | 0,5 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | |
| 18 | 4170100000 | 1 | Kit paracinghia | Belt guard kit | WORKS 490/270V |
| 18 | 4170210000 | 1 | Kit paracinghia | Belt guard kit | WORKS 530/270V |
| 19 | 7456190000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | WORKS 490/270V |
| 19 | 7458990000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | WORKS 530/270V |
| 20 | 7370360000 | 1 | Cinghia | Belt | SPZX 1612 |
| 21 | 4080520000 | 1 | Kit Viti | Screw kit | |
| 21.1 | 7020200000 | 3 | Dado | Nut | M6 UNI-5587 |
| 21.2 | 7030020000 | 3 | Rondella | Washer | Ø6 UNI-6592 |
| 21.3 | 7030050000 | 7 | Rondella | Washer | Ø6X24 UNI-6593 |
| 21.4 | 7010010000 | 3 | Vite | Screw | M6X16 UNI-5931 |
| 21.5 | 7011980000 | 4 | Vite | Screw | M10X55 UNI-5739 |
| 21.6 | 7011160000 | 4 | Vite | Screw | M10X30 UNI-5739 |
| 21.7 | 7011170000 | 4 | Vite | Screw | M10X35 UNI-5739 |
| 21.8 | 7020250000 | 12 | Dado | Nut | M10 DIN-6923 |
| 21.9 | 7030060000 | 12 | Rondella | Washer | Ø10X30 UNI-6593 |
| 22 | 7230640000 | 1 | Tubo alimentazione | Infeed hose | WORKS 490/270V |
| 22 | 7231110000 | 1 | Tubo alimentazione | Infeed hose | WORKS 530/270V |

# LOGOS 920/270V
# WORKS 650/270V

Rev.00 - 12/2014



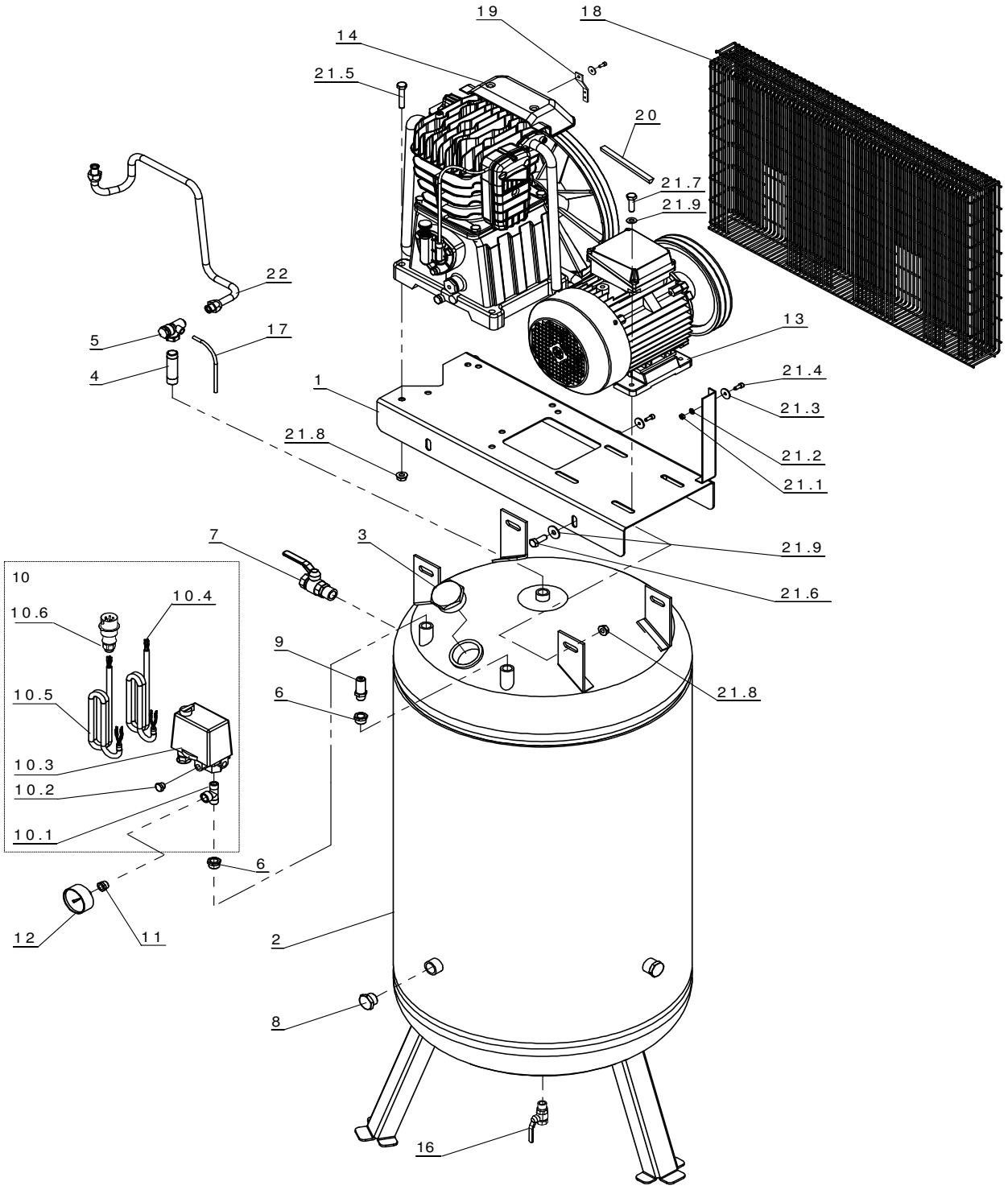
# LOGOS 920/270V
# WORKS 650/270V

Rev.00 - 12/2014

| *Rif.*<br>*Ref* | *Cod*<br>*Code* | *Q,tà*<br>*Q,ty* | *DESCRIZIONE* | *DESCRIPTION* | *Note*<br>*Notes* |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| 1 | 5011390008 | 1 | Base | Base | |
| 2 | 7477860000 | 1 | Serb 270V 11BAR-AD.2000 | Tank270V 11bar AD2000 | LOGOS 920/270V |
| 2 | 7477740000 | 1 | Serb 270V 16BAR-AD.2000 | Tank 270V 16bar AD2000 | WORKS 650/270V |
| 3 | 7090050000 | 1 | Tappo | Plug | M2" |
| 4 | 7232070000 | 1 | Tubo Prolunga | Extension Hose | |
| 5 | 7190150000 | 1 | Valvola di ritegno | Non return valve | FM 1/2" |
| 6 | 7085020000 | 1 | Raccordo | Joint | 1/2"-3/8"MF |
| 7 | 7130460000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 3/4" |
| 8 | 7090020000 | 2 | Tappo | Plug | M3/4" |
| 9 | 7192090000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | LOGOS 920/270V |
| 9 | 7192330000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | WORKS 650/270V |
| 10 | 7250740000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | LOGOS 920/270V |
| 10 | 7250340000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | WORKS 650/270V |
| 11 | 7082530000 | 1 | Raccordo | Joint | T-MFM 1/4" |
| 12 | 7110060000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | LOGOS 920/270V |
| 12 | 7110150000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | WORKS 650/270V |
| 13 | 4151751000 | 1 | Motore / puleggia | Motor-Pulley | LOGOS 920/270V |
| 13 | 4151781000 | 1 | Motore / puleggia | Motor-Pulley | WORKS 650/270V |
| 14 | 3021090000 | 1 | AB 998 S | Pump AB 998 S | |
| 15 | 7085080000 | 1 | Raccordo | Joint | 1/2-1/4 MF |
| 16 | 7130150000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 1/2" |
| 17 | 7230010000 | 0,5 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | Ø6X4 |
| 18 | 4170210000 | 1 | Kit paracinghia | Belt guard kit | |
| 19 | 7458990000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | |
| 20 | 7371250000 | 2 | Cinghia | Belt | LOGOS 920/270V |
| 20 | 7370680000 | 2 | Cinghia | Belt | WORKS 650/270V |
| 21 | 4080520000 | 1 | Kit Viti | Screw kit | |
| 21.1 | x | 3 | Dado | Nut | M6 UNI-5587 |
| 21.2 | x | 3 | Rondella | Washer | Ø6 UNI-6592 |
| 21.3 | x | 7 | Rondella | Washer | Ø6X24 UNI-6593 |
| 21.4 | x | 3 | Vite | Screw | M6X16 UNI-5931 |
| 21.5 | x | 4 | Vite | Screw | M10X55 UNI-5739 |
| 21.6 | x | 4 | Vite | Screw | M10X30 UNI-5739 |
| 21.7 | x | 4 | Vite | Screw | M10X35 UNI-5739 |
| 21.8 | x | 12 | Dado | Nut | M10 DIN-6923 |
| 21.9 | x | 12 | Rondella | Washer | Ø10X30 UNI-6593 |
| 22 | 7231110000 | 1 | Tubo alimentazione | Infeed hose | |
| 23 | 7194450000 | 1 | Elettrovalvola | Solenoid valve | |
| 24 | 7080970000 | 1 | Raccordo | Joint | L- M1/4x8 |
| 25 | 7084240000 | 1 | Raccordo | Joint | L - M1/4"x6 |
| 26 | 7230080000 | 1 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | Ø8X6 |
| 30 | 7430690000 | 1 | Avviatore ST-TR | STAR-DELTA Starter | |
| 30.4 | 7327970000 | 2 | Cavo motore/cass.el. | Motor/eletctric board cable | |
| 30.5 | 7327990000 | 1 | Cavo press./cass.el. | Press.sw.-electric board cable | |
| 30.6 | 7328000000 | 1 | Cavo alimentazione | Infeed cable | |

# LOGOS 650/500V
# WORKS 530/500V

Rev.00 - 12/2014



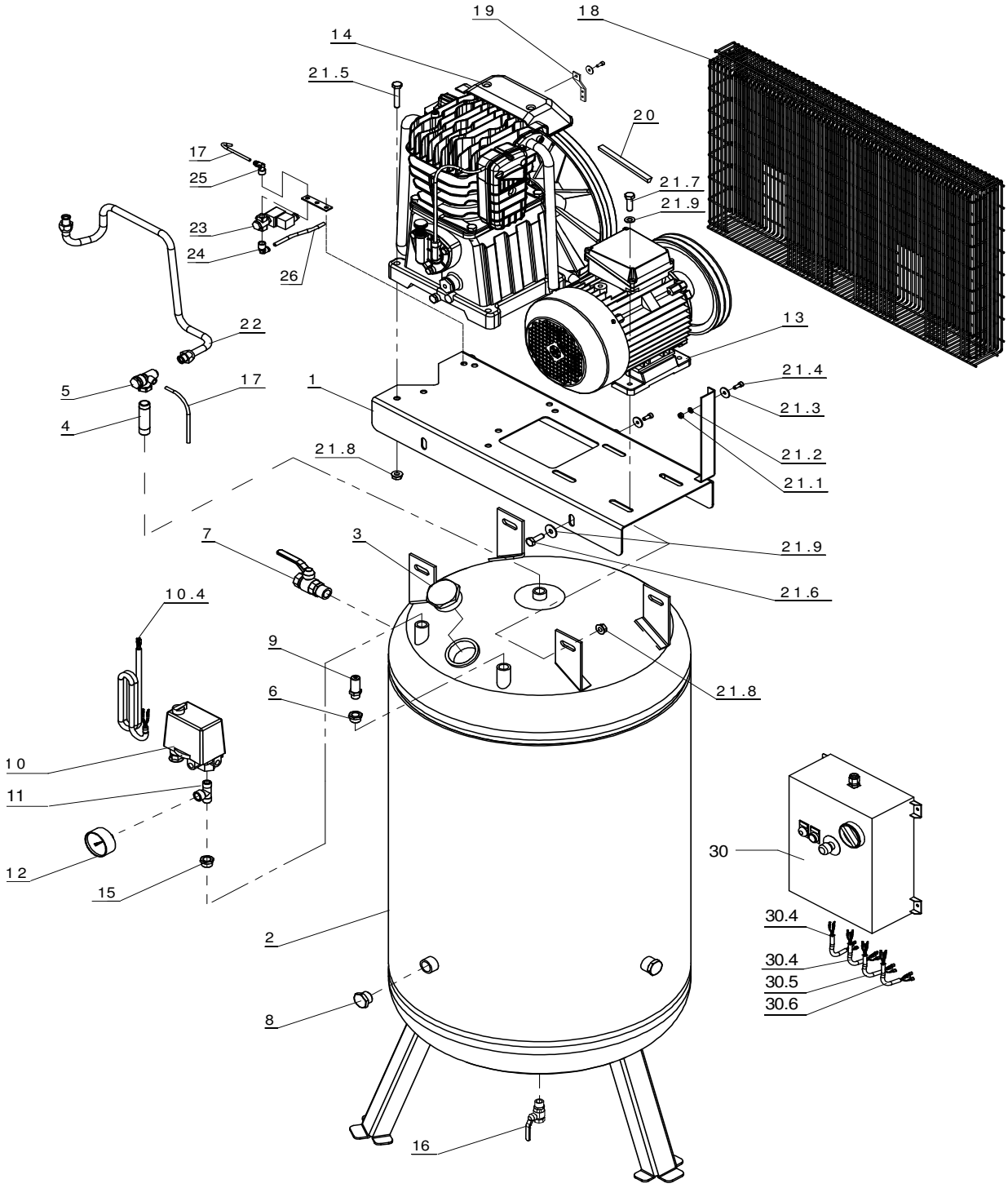
# LOGOS 650/500V
# WORKS 530/500V

Rev.00 - 12/2014

| *Rif.*<br>*Ref* | *Cod*<br>*Code* | *Q,tà*<br>*Q,ty* | *DESCRIZIONE* | *DESCRIPTION* | *Note*<br>*Notes* |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| 1 | 5011390008 | 1 | Base | Base | |
| 2 | 7477890000 | 1 | Serb 500V 11bar AD2000 | Tank 500V 11bar AD2000 | LOGOS 650/500V |
| 2 | 7477760000 | 1 | Serb 500V 16bar AD2000 | Tank 500V 16bar AD2000 | WORKS 530/500V |
| 3 | 7090050000 | 1 | Tappo | Plug | M2" |
| 4 | 7232070000 | 1 | Tubo Prolunga | Extension Hose | |
| 5 | 7190150000 | 1 | Valvola di ritegno | Non return valve | FM 1/2" |
| 6 | 7085020000 | 2 | Raccordo | Joint | 1/2"-3/8"MF |
| 7 | 7130460000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 3/4" |
| 8 | 7090020000 | 3 | Tappo | Plug | M3/4" |
| 9 | 7192090000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | 3/8"10,4BAR |
| 9 | 7192330000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | 3/8"-15bar |
| | | | | | |
| 10 | 4056590000 | 1 | Kit Pressostato | Press. Switch kit | LOGOS 650/500V |
| 10.1 | 7082690000 | 1 | Raccordo | Joint | |
| 10.2 | 7090070000 | 2 | Tappo | Plug | |
| 10.3 | 7251170000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | |
| 10.4 | 7328690000 | 1 | Cavo Pressostato / Motore | Pres.switch/Motor cable | |
| 10.5 | 7327370000 | 1 | Cavo alimentazione | Infeed cable | |
| 10.6 | 7329790000 | 1 | Spina | Plug | |
| | | | | | |
| 10 | 4056600000 | 1 | Kit Pressostato | Press. Switch kit | WORKS 530/500V |
| 10.1 | 7082690000 | 1 | Raccordo | Joint | |
| 10.2 | 7090070000 | 2 | Tappo | Plug | |
| 10.3 | 7251180000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | |
| 10.4 | 7327370000 | 1 | Cavo alimentazione | Infeed cable | |
| 10.5 | 7328690000 | 1 | Cavo Pressostato / Motore | Pres.switch/Motor cable | |
| 10.6 | 7329800000 | 1 | Spina | Plug | |
| | | | | | |
| 11 | 7085190000 | 1 | Raccordo | Joint | 3/8"-1/4" MF |
| 12 | 7110060000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | LOGOS 650/500V |
| 12 | 7110150000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | WORKS 530/500V |
| 13 | 4150091000 | | Motore/puleggia | Motor/pulley | LOGOS 650/500V |
| 13 | 4150531000 | | Motore/puleggia | Motor/pulley | WORKS 530/500V |
| 14 | 3021130000 | 1 | AB 678 S | AB 678 S | |
| 16 | 7130150000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 1/2" |
| 17 | 7230010000 | 0,5 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | Ø6X4 |
| 18 | 4170210000 | 1 | Kit paracinghia | Belt guard kit | |
| 19 | 7458990000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | |
| 20 | 7370230000 | 1 | Cinghia | Belt | LOGOS 650/500V |
| 20 | 7370360000 | 1 | Cinghia | Belt | WORKS 530/500V |
| 21 | 4080520000 | 1 | Kit Viti | Screw kit | |
| 21.1 | 7020200000 | 3 | Dado | Nut | M6 UNI-5587 |
| 21.2 | 7030020000 | 3 | Rondella | Washer | Ø6 UNI-6592 |
| 21.3 | 7030050000 | 7 | Rondella | Washer | Ø6X24 UNI-6593 |
| 21.4 | 7010010000 | 3 | Vite | Screw | M6X16 UNI-5931 |
| 21.5 | 7011980000 | 4 | Vite | Screw | M10X55 UNI-5739 |
| 21.6 | 7011160000 | 4 | Vite | Screw | M10X30 UNI-5739 |
| 21.7 | 7011170000 | 4 | Vite | Screw | M10X35 UNI-5739 |
| 21.8 | 7020250000 | 12 | Dado | Nut | M10 DIN-6923 |
| 21.9 | 7030060000 | 12 | Rondella | Washer | Ø10X30 UNI-6593 |
| 22 | 7231110000 | 1 | Tubo alimentazione | Infeed hose | |

# LOGOS 920/500V
# WORKS 650/500V - WORKS 780/500V

Rev.00 - 12/2014



# LOGOS 920/500V
# WORKS 650/500V - WORKS 780/500V

Rev.00 - 12/2014

| *Rif.*<br>*Ref* | *Cod*<br>*Code* | *Q,tà*<br>*Q,ty* | *DESCRIZIONE* | *DESCRIPTION* | *Note*<br>*Notes* |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| 1 | 5011390008 | 1 | Base | Base | |
| 2 | 7477890000 | 1 | Serb.500v 11bar AD.2000 | Tank 500V 11bar AD.2000 | LOGOS 920/500V |
| 2 | 7477760000 | 1 | Serb.500v 16bar AD.2000 | Tank 500V 16bar AD.2000 | WORKS 650/500V-780/500V |
| 3 | 7090050000 | 1 | Tappo | Plug | |
| 4 | 7232070000 | 1 | Tubo Prolunga | Extension Hose | |
| 5 | 7190150000 | 1 | Valvola di ritegno | Non return valve | FM 1/2" |
| 6 | 7085020000 | 1 | Raccordo | Joint | 1/2"-3/8"MF |
| 7 | 7130460000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 3/4" |
| 8 | 7090020000 | 3 | Tappo | Plug | M3/4" |
| 9 | 7192090000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | LOGOS 920/500V |
| 9 | 7192330000 | 1 | Valvola di Sic. | Safety valve | WORKS 650/500V-780/500V |
| 10 | 7250740000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | LOGOS 920/500V |
| 10 | 7250340000 | 1 | Pressostato | Pressure switch | WORKS 650/500V-780/500V |
| 11 | 7082530000 | 1 | Raccordo | Joint | T 1/4 MFM |
| 12 | 7110060000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | LOGOS 920/500V |
| 12 | 7110150000 | 1 | Manometro | Pressure gauge | WORKS 650/500V-780/500V |
| 13 | 4151751000 | 1 | Motore / puleggia | Motor/pulley | LOGOS 920/500V |
| 13 | 4151781000 | 1 | Motore / puleggia | Motor/pulley | WORKS 650/500V |
| 13 | 4151661000 | 1 | Motore / puleggia | Motor/pulley | WORKS 780/500V |
| 14 | 3021090000 | 1 | AB 998 S | Pump AB998 S | |
| 15 | 7085080000 | 1 | Raccordo | Joint | 1/2-1/4 MF |
| 16 | 7130150000 | 1 | Rubinetto a Sfera | Tap | MF 1/2" |
| 17 | 7230010000 | 0,5 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | Ø6X4 |
| 18 | 4170210000 | 1 | Kit paracinghia | Belt guard kit | |
| 19 | 7458990000 | 1 | Staffa Paracinghia | Belt guard Support | |
| 20 | 7371250000 | 2 | Cinghia | Belt | LOGOS 920/500V |
| 20 | 7370680000 | 2 | Cinghia | Belt | WORKS 650/500V-780/500V |
| 21 | 4080520000 | 1 | Kit Viti | Screw kit | |
| 21.1 | x | 3 | Dado | Nut | M6 UNI-5587 |
| 21.2 | x | 3 | Rondella | Washer | Ø6 UNI-6592 |
| 21.3 | x | 7 | Rondella | Washer | Ø6X24 UNI-6593 |
| 21.4 | x | 3 | Vite | Screw | M6X16 UNI-5931 |
| 21.5 | x | 4 | Vite | Screw | M10X55 UNI-5739 |
| 21.6 | x | 4 | Vite | Screw | M10X30 UNI-5739 |
| 21.7 | x | 4 | Vite | Screw | M10X35 UNI-5739 |
| 21.8 | x | 12 | Dado | Nut | M10 DIN-6923 |
| 21.9 | x | 12 | Rondella | Washer | Ø10X30 UNI-6593 |
| 22 | 7231110000 | 1 | Tubo alimentazione | Infeed hose | |
| 23 | 7194450000 | 1 | Elettrovalvola | Solenoid valve | |
| 24 | 7080970000 | 1 | Raccordo | Joint | "L" M1/4"-8 RAPIDO |
| 25 | 7084240000 | 1 | Raccordo | Joint | L M1/4" - Ø6 |
| 26 | 7230080000 | 1 | Tubo Rilsan | Rilsan hose | Ø8X6 |
| 30 | 7430690000 | 1 | Avviatore ST-TR | STAR-DELTA Starter | LOGOS 920/500V WORKS 650/500V |
| 30 | 7430700000 | 1 | Avviatore ST-TR | STAR-DELTA Starter | WORKS 780/500V |
| 30.4 | 7328320000 | 2 | Cavo motore/cass.el. | Motor/eletctric board cable | |
| 30.5 | 7328730000 | 1 | Cavo press./cass.el. | Press.sw.-electric board cable | |
| 30.6 | 7329080000 | 1 | Cavo alimentazione | Infeed cable | |

**BlitzRotary GmbH**

Hüfinger Straße 55
D-78199 Bräunlingen
Telefon +49.771.9233.0
Telefax +49.771.9233.99
info@blitzrotary.com
www.blitzrotary.com

A DOVER COMPANY

**Errore. L'origine riferimento non è stata trovata.** • Technische Änderungen vorbehalten.